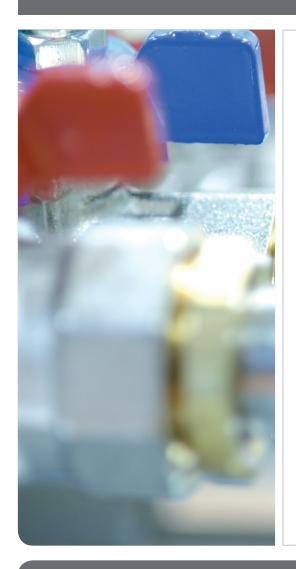


Instrucciones de montaje y puesta en servicio de las estaciones de agua caliente sanitaria Aqua Port Central 200 / Aqua Port Central 500





- 'Salvo modificaciones técnicas
- ' Son aplicables nuestras Condiciones Generales de venta

Versión: 01/09/2018

Todas las versiones anteriores quedan invalidadas

# Índice

Descripción de la función	3
Descripción de la función y del aparato Aqua Port Central 200 (25 l/min)	4-5
Descripción de la función y del aparato Aqua Port Central 200 (45 l/min)	6-7
Descripción de la función y del aparato Aqua Port Central 200 (60 l/min)	8-9
Descripción de la función y del aparato Aqua Port Central 500 (75-100 l/min)	10-11
Medidas y montaje del Aqua Port Central 500	12
Montaje de la cubierta del Aqua Port Central 500	13
Cableado del Aqua Port Central 200 (25 l/min)	14
Cableado del Aqua Port Central 200/500	15
Montaje del módulo de conexión de seguridad (a cargo del propietario)	16
Conjunto de regulación térmica de premezcla (RTP) a cargo del propietario en las estaciones murales.	
Opcionalmente como módulo en los aparatos de pie	16
Montaje de la circulación (a cargo del propietario)	16
Válvula de inversión (solo en modo de recirculación)	16
Montaje sobre revoque para estaciones murales	17
Conexión eléctrica	17
Enjuague y llenado de la instalación	17
Montaje en cascada de la estación de agua sanitaria	18-19
Diagramas de características	20-29
Fallos sin notificación	30
La tabla siguiente muestra los fallos sin notificación	30
Datos técnicos	30
Protocolo de ajuste	31
Indicaciones para el uso de intercambiadores de calor de placas	32



## Descripción de la función

Circuito primario: La estación de agua sanitaria suministra agua caliente sanitaria a varias viviendas, residencias de ancianos, hospitales, etc. El montaje en cascada de 2 o 3 estaciones permite suministrar todavía más viviendas. Desde un depósito de inercia estratificado se prepara agua caliente a una temperatura constante por medio de un intercambiador de calor. El agua de retorno enfriada se estratifica en la zona inferior del depósito de inercia o, con la opción de inversión del retorno, primero en la zona intermedia central y, una vez ajustada la diferencia de temperatura a 35 °C, por ejemplo, en la zona intermedia inferior.

La regulación funciona según necesidad: La bomba primaria solo abre la circulación de un caudal volumétrico variable de agua caliente a través del intercambiador de calor cuando se detecta una extracción mediante el sensor de caudal volumétrico, de modo que se mantiene siempre una temperatura de extracción definida. En modo de recirculación (durante el funcionamiento) se regula únicamente la temperatura de recirculación ajustada. Cuando no hay extracción ni circulación, el intercambiador de calor mantiene una temperatura de reposo ajustable. No debe haber otras bombas que actúen sobre las tuberías de entrada a la estación de agua sanitaria. Dichas bombas perjudican en gran medida la precisión de regulación de la estación de agua sanitaria. La temperatura de retorno resulta de la tempera-tura intermedia y del dimensionamiento del intercambiador de calor. Si la superficie del intercambiador es lo suficientemente grande, se alcanza una temperatura de retorno baja que presenta una diferencia mínima con respecto a la temperatura del agua fría.

Recirculación: A partir de la temperatura del agua caliente y del retorno de la recirculación se calcula la diferencia de temperatura; del valor real se deriva la cantidad de calor necesaria actualmente en la circulación para compensar las pérdidas de aislamiento de acuerdo con la diferencia de temperatura teórica ajustada. Si la diferencia de tempera-tura es demasiado baja, la regulación detecta una sobrealimentación de la circulación y reduce la potencia de la bomba de circulación de acuerdo con la divergencia. A la inversa, la potencia de la bomba aumenta cuando la diferencia de temperatura es demasiado alta.

La regulación mantiene la diferencia de temperatura al valor teórico prescrito entre la salida de agua caliente y el retorno de la circulación. Se produce una variación del caudal másico debido a una señal PWM de la potencia de la bomba. Si se excede la temperatura de retorno máxima ajustable, el regulador desconecta la bomba. Existe la posibilidad de elegir entre función de circulación continua y ajustable en el tiempo. La regulación de la bomba se habilita con cada extracción y está activa durante un tiempo subsecuente ajustable.

Higiene/desinfección: El regulador dispone de una función para la desinfección térmica de la red de agua caliente. La temperatura disponible en el circuito primario se compara con los valores teóricos internos y, en caso necesario, se inicia el recalentamiento del depósito de inercia utilizando una señal desde la centralita de control. Existe la posibilidad de ajustar tanto en nivel de temperatura como la hora de inicio y la duración de la desinfección.

## Datos técnicos

Materiales

Grifería: materiales higiénicamente adecuados

para agua potable conforme a DVGW,

UBA, WRAS

Juntas: conforme a los requisitos de DVGW

KTW D1/D2, W270, WRAS

Empalmes: sanitarios: CW617N; calefacción:

CW617N, CW614N

Aislamiento térmico: EPP o cubierta

Intercambiador de calor: placas: 1.4404

Soldadura: cobre, VacInox o intercambiador atornillado

Tubería: Acero inoxidable 1.4401

Presión de servicio máx.: PN 10

Conexiones Impulsi<sup>1</sup>n y retorno de agua caliente

y de agua caliente y fría con sobretuerca o grifo esférico según tipo de estación

Electricidad

Conexión eléctrica: 230 V/50 Hz 10 A

## Componentes y conexiones del aparato



- A Entrada AFS
- B Salida ACS
- C Impulsión primario
- D Retorno primario
- E Recirculación (opcional)
- 1 Intercambiador de calor de placas GBS-240 H-30
- 2 Centralita de control
- 3 Bomba
- 4 Sondas de temperatura
- 5 Vaciado
- 8 Contador de caudal volumétrico
- 9 Válvulas de corte
- 12 Válvula con detentor
- 13 Módulo de seguridad (opcional)
- 15 Conexión equipotencial
- 16 Puesta a tierra a cargo del propietario
- 17 Bomba de recirculación
- 18 Válvula antirretorno
- 19 Válvula con detentor y antirretorno incluido

## Atención:

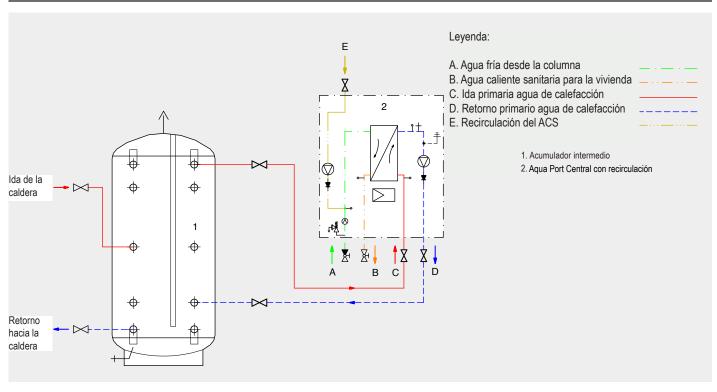
Las bombas solo pueden sustituirse por otras de la misma serie. La numeración relacionada con la leyenda no es correlativa.

## Nota:

La estación de agua sanitaria debería

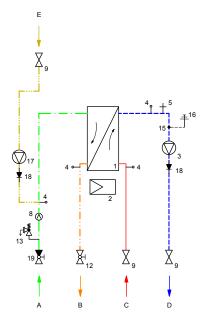
- montarse lo más baja posible con respecto al suelo
- montarse lo más cerca posible del acumulador intermedio (para impedir la circulación por gravedad).

## Ejemplo de conexión con acumulador intermedio



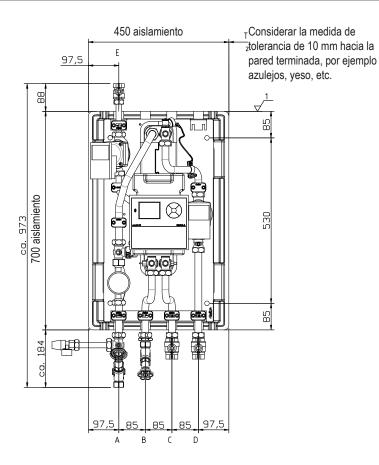


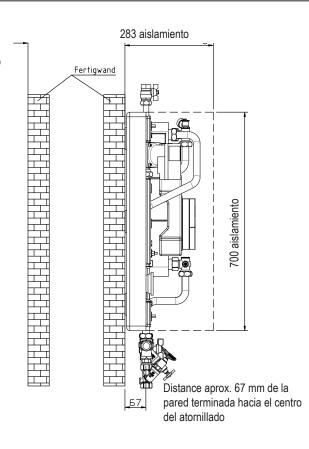
# Esquema hidráulico del equipamiento de ejemplo



Α	Entrada AFS
В	Salida ACS
С	Impulsión primario
D	Retorno primario
Е	Recirculación
1	Intercambiador de calor de placas
2	Centralita de control
3	Bomba
4	Sondas de temperatura
	Vaciado
8	Contador de caudal volumétrico
9	Válvula de corte
12	Válvula de circulación libre
13	Módulo de seguridad
15	Conexión equipotencial
16	Puesta a tierra a cargo del propietario
17	Bomba de recirculación
18	Válvula antirretorno
19	Válvula con detentor y antirretorno incluida

# Dibujo acotado





## Componentes y conexiones del aparato



Atención:

Las bombas solo pueden sustituirse por otras de la misma serie. La numeración relacionada con la leyenda no es correlativa.

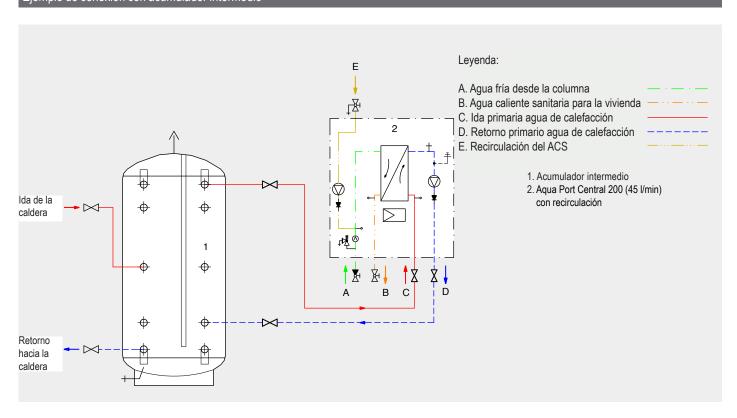
- A Entrada AFS
- B Salida ACS
- C Impulsión primario
- D Retorno primario
- E Recirculación (opcional)
- 1 Intercambiador de calor de placas
- 2 Centralita de control
- 3 Bomba
- 4 Sondas de temperatura
- 6 Purgador
- 7 Turbina (flujostato)
- 10 Llaves de corte (con termómetro)
- 12 Llave con detentor
- 13 Módulo de seguridad (opcional)
- 14 Válvula de muestreo
- 15 Conexión equipotencial
- 16 Puesta a tierra a cargo del propietario
- 17 Bomba de recirculación
- 18 Válvula antirretorno
- 19 Válvula con detentor y antirretorno incluido
- 20 Filtro entrada AFS

## Nota:

La estación de agua sanitaria debería

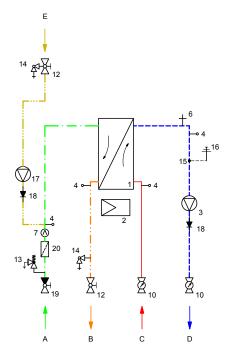
- montarse lo más baja posible con respecto al suelo
- montarse lo más cerca posible del acumulador intermedio (para impedir la circulación por gravedad).

## Ejemplo de conexión con acumulador intermedio



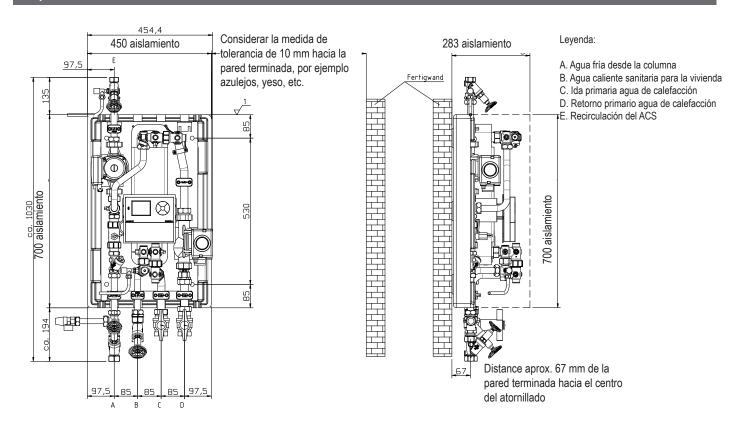


# Esquema hidráulico del equipamiento de ejemplo



Α	Entrada AFS
В	Salida ACS
С	Impulsión primario
D	Retorno primario
Ε	Recirculación (opcional)
1	Intercambiador de calor de placas
2	Centralita de control
	Bomba
4	Sondas de temperatura
6	<b>o</b>
	Turbina (flujostato)
10	Llaves de corte (con termómetro)
12	Llave con detentor
13	Módulo de seguridad (opcional)
14	Válvula de muestreo
15	Conexión equipotencial
16	Puesta a tierra a cargo del propietario
17	Bomba de recirculación
18	Válvula antirretorno
19	Válvula con detentor y antirretorno incluido
20	Filtro entrada AFS

## Dibujo acotado



## Componentes y conexiones del aparato



## Atención:

Las bombas solo pueden sustituirse por otras de la misma serie. La numeración relacionada con la leyenda no es correlativa.

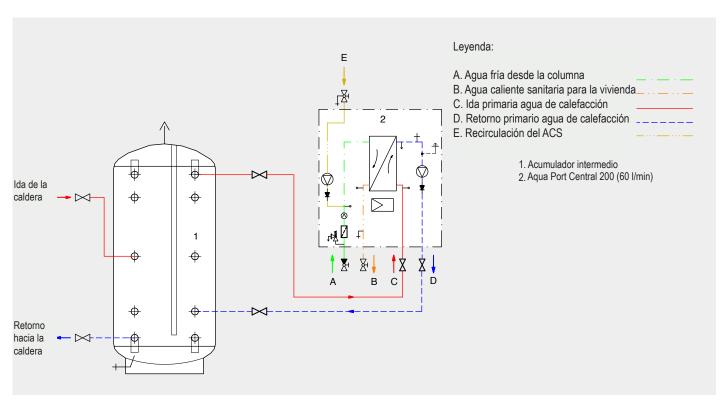
- A Entrada AFS
- B Salida ACS
- C Impulsión primario
- D Retorno primario
- E Recirculación (opcional)
- 1 Intercambiador de calor de placas
- 2 Centralita de control
- 3 Bomba
- 4 Sondas de temperatura
- 6 Purgador
- 7 Turbina (flujostato)
- 10 Llaves de corte (con termómetro)
- 12 Llave con detentor
- 13 Módulo de seguridad
- 14 Válvula de muestreo
- 15 Conexión equipotencial
- 16 Puesta a tierra a cargo del propietario
- 17 Bomba de recirculación
- 18 Válvula antirretorno
- 19 Válvula con detentor y antirretorno incluido
- 20 Filtro entrada AFS

## Nota:

La estación de agua sanitaria debería

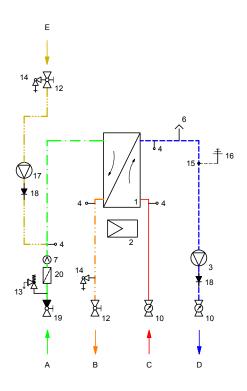
- montarse lo más baja posible con respecto al suelo
- montarse lo más cerca posible del acumulador intermedio (para impedir la circulación por gravedad).

# Ejemplo de conexión con acumulador intermedio



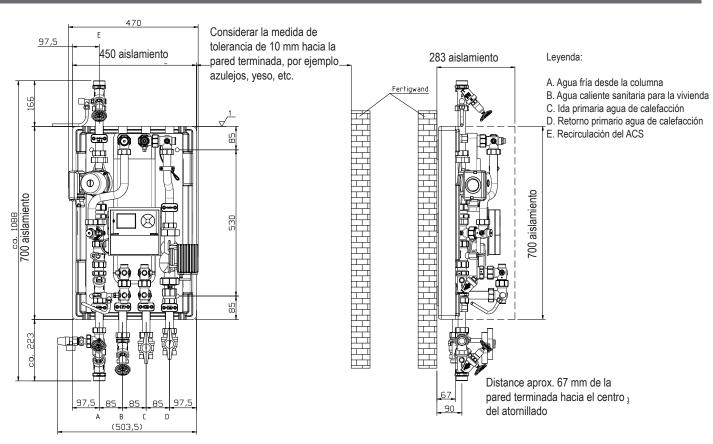


# Esquema hidráulico del equipamiento de ejemplo



Α	Entrada AFS
В	Salida ACS
С	Impulsión primario
D	Retorno primario
Ε	Recirculación (opcional)
1	Intercambiador de calor de placas
2	Centralita de control
3	Bomba
4	Sondas de temperatura
6	Purgador
7	Turbina (flujostato)
10	Llaves de corte (con termómetro)
12	Llave con detentor
13	Módulo de seguridad
14	Válvula de muestreo
15	Conexión equipotencial
16	Puesta a tierra a cargo del propietario
17	Bomba de recirculación
18	Válvula antirretorno
19	Válvula con detentor y antirretorno incluido
20	Filtro entrada AFS

## Dibujo acotado



## Componentes y conexiones del aparato

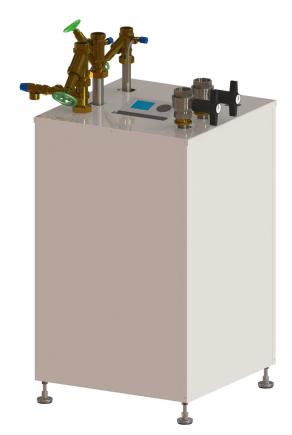


## Atención:

Las bombas solo pueden sustituirse por otras de la misma serie. La numeración relacionada con la leyenda no es correlativa.

- A Entrada AFS Salida ACS
- Impulsión primario
- D Retorno primario
- Recirculación (opcional)
- Intercambiador de calor de placas
- 2 Centralita de control
- 3 Bomba
- 4 Sondas de temperatura
- 5 Vaciado
- 7 Turbina (flujostato)
- 10 Llaves de corte (con termómetro)
- 12 Llave con detentor
- 13 Módulo de seguridad
- 14 Válvula de muestreo
- 15 Conexión equipotencial
- 16 Puesta a tierra a cargo del propietario
- 17 Bomba de recirculación
- 18 Válvula antirretorno
- 19 Válvula con detentor y antirretorno incluido
- 20 Filtro entrada AFS
- 29 Conexión para vaso de expansión

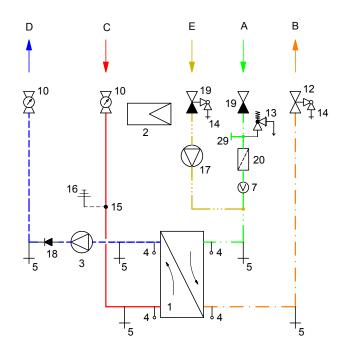




Cubierta de chapa con aislamiento (color RAL 9016)



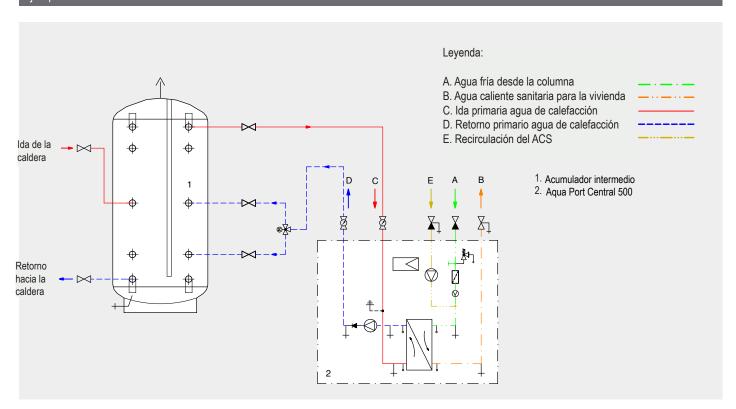
## Esquema hidráulico de la estación base con recirculación (opcional)



Entrada AFS В Salida ACS C Impulsión primario Retorno primario Recirculación (opcional) Intercambiador de calor de placas 2 Centralita de control 3 Bomba Sondas de temperatura Vaciado 5 Turbina (flujostato) 10 Llaves de corte (con termómetro) 12 Llave con detentor 13 Módulo de seguridad Válvula de muestreo 14 15 Conexión equipotencial Puesta a tierra a cargo del propietario Bomba de recirculación 17 Válvula antirretorno

Válvula con detentor y antirretorno incluido

## Ejemplo de conexión con acumulador intermedio

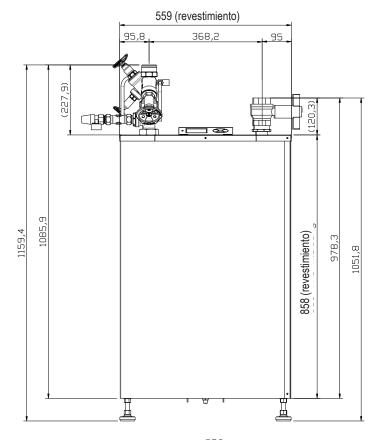


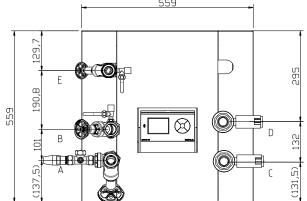
20

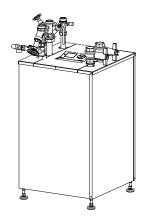
Filtro entrada AFS

29 Conexión para vaso de expansión

## Medidas y montaje del Aqua Port Central 500







## Montaje de la estación

Antes de montar la estación de agua sanitaria debe comprobarse que no haya sufrido daños durante el transporte.

En caso de daños de transporte hay que informar y avisar inmediatamente a Uponor.

Todas las uniones atornilladas de junta plana deben apretarse después del transporte.

- Cambiar las patas de la estación de agua sanitaria. Estado montado
- Alinear la estación con las patas regulables en altura. Nivelar y ijar la estación con las tuercas.
- 3. Montar las tuberías en la estación conforme a la planificación.

## Atención:

Retorno de calefacción 1 1/2" rosca interior, impulsión de calefacción 1 1/2" rosca interior.

Agua fría (tubería 1 1/4", válvula de cierre 1 1/2" rosca exterior con junta plana)

Recirculación, opcional (tubería 1 1/4", válvula de cierre 1 1/2" rosca exterior con junta plana)

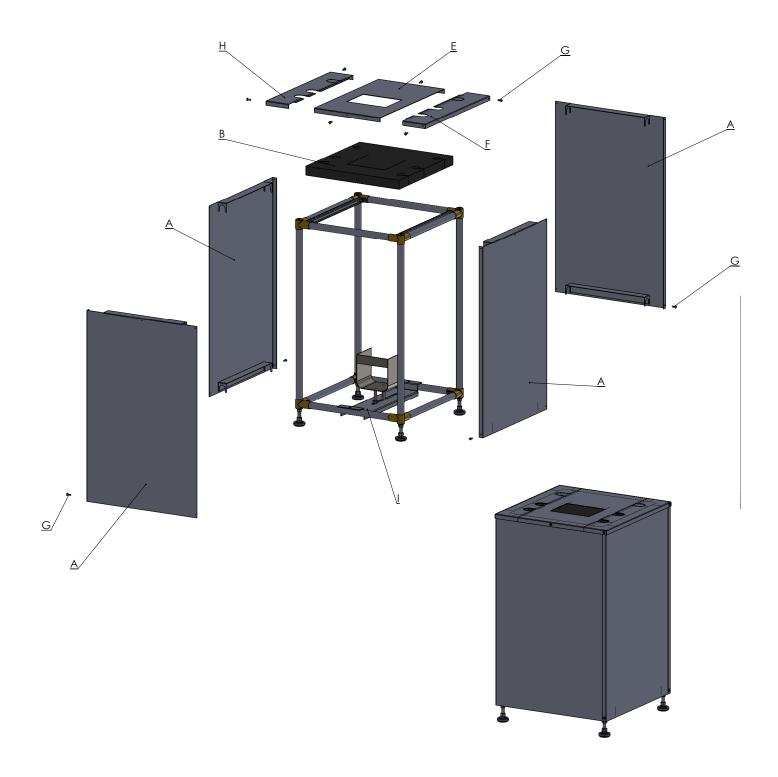
ACS (tubería 1 1/4", válvula de cierre 1 1/2" rosca exterior con junta plana)

- A Entrada AFS
- B Salida ACS
- C Impulsión primario
- D Retorno primario
- E Recirculación

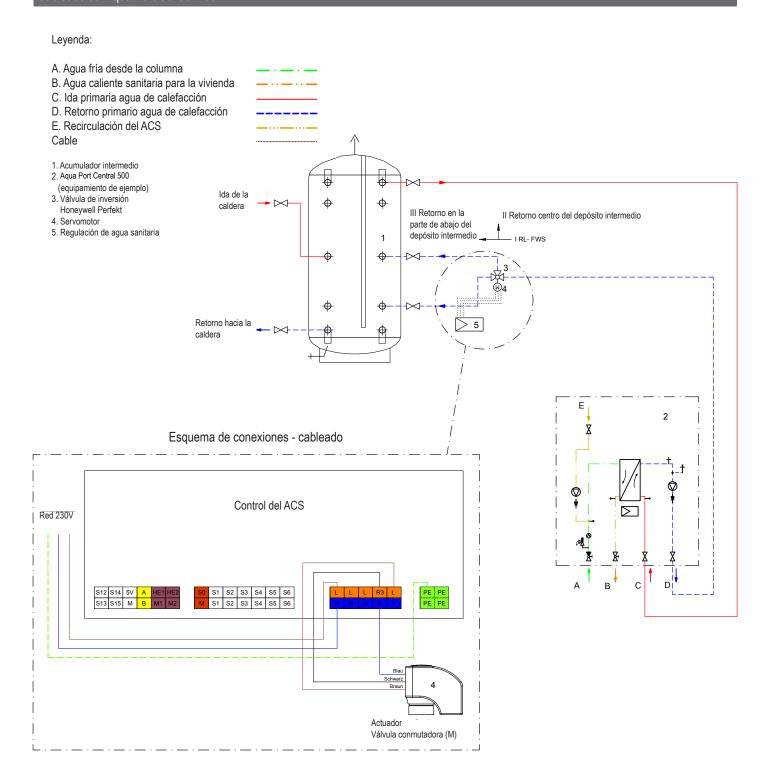


# Montaje de la cubierta del Aqua Port Central 500

- Inserte primero el aislamiento de espuma B por arriba.
   Está bien colocado cuando queda por debajo de las abrazaderas.
   Hay recortes para tubos y reguladores.
   El aislamiento de espuma es autoadhesivo.
- 2. Cuelgue los laterales A en el bastidor I y atorníllelos por los agujeros inferiores con los tornillos G.
- 3. Ahora, deslice las piezas F (derecha) y H (izquierda) por encima de la cubierta y coloque la pieza E (centro) encima.
- 4. Por último, atornille todas las piezas superiores con tornillos G.

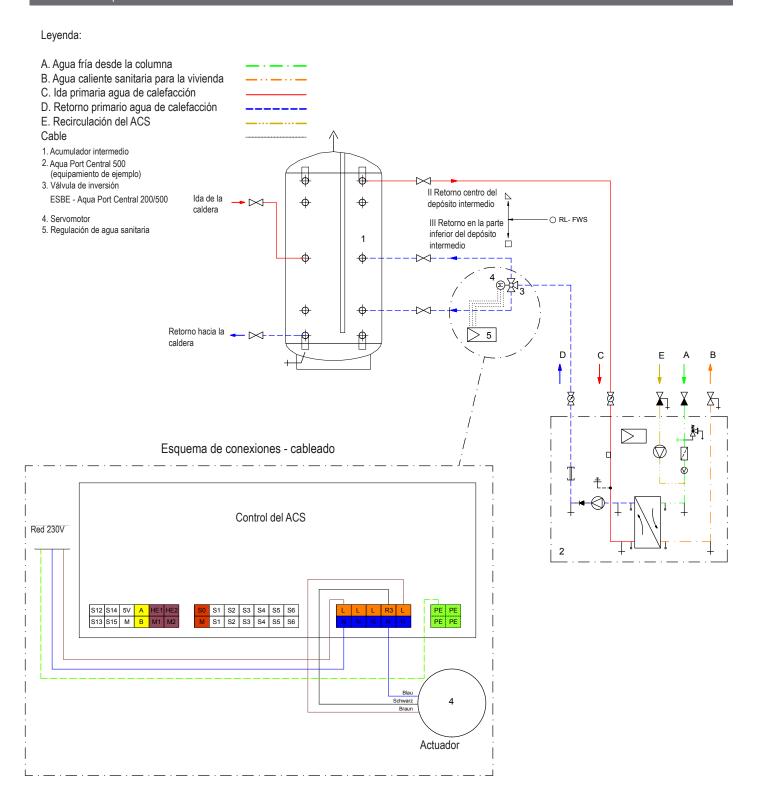


# Cableado del Aqua Port Central 200



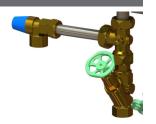


# Cableado del Aqua Port Central 500



## Montaje del módulo de conexión de seguridad (a cargo del propietario)

- La válvula de seguridad puede incluirse en el pedido como módulo de conexión de seguridad.
- El suministro incluye una válvula de seguridad (10 bar), una válvula de asiento inclinado con homologación DVGW y todos los accesorios para la conexión (véase la figura).
- El módulo de conexión de seguridad se monta junto a la salida de agua fría.
- Apretar bien todas las uniones.



# Conjunto de regulación térmica de premezcla (RTP) a cargo del propietario en las estaciones murales. Opcionalmente como módulo en los aparatos de pie

- Para montar en la línea de calefacción de impulsión/retorno. Cuando la temperatura de impulsión es muy elevada, esta válvula permite reducir la temperatura a 70 °C, consiguiendo mayor seguridad en la instalación y alargando la vida del intercambiador. El rango de ajuste se fija a 70 °C. Cuando se instala la válvula premezcla, se debe considerar una pérdida de carga adicional del 10 % aproximadamente.
- Al montar la RTP debe observarse el sentido de flujo (véase la válvula). Montar solo con las uniones atornilladas adecuadas con junta plana.
- Junta plana de 1" con rosca exterior de 1 1/4", PN 10, valor Kvs 9,0 (estaciones murales); valor Kvs 14 (aparatos de pie)



## Montaje de la recirculación (a cargo del propietario)

- Abrir la estación de agua sanitaria retirando la cubierta aislante.
- Cerrar el agua fría.
- Retirar el tapón ciego de la pieza en T encima del regulador de la estación de agua sanitaria utilizando una llave Allen del 6.
- Colocar el tubo 1 con la clapeta de retención (que sirve al mismo tiempo de junta).
   Observar el sentido de flujo.
- Montar la bomba de circulación con la flecha mirando hacia el tubo montado (sentido del regulador de la estación de agua sanitaria).
- Fijar las tuberías con las abrazaderas insonorizantes adjuntas.
- Unir el tubo <sup>3</sup> con la bomba y fijarlo con una abrazadera. Montar el grifo esférico (DVGW) en la sobretuerca con junta.
- Apretar bien todas las uniones.
- Conectar la bomba de recirculación con el conector de acoplamiento (230 V).
- Activar la bomba de alto rendimiento mediante la señal PWM. Unir los conectores (observar los colores).

# 2

## Válvula de inversión (solo en modo de recirculación)

- Válvula de inversión de 3 vías con servomotor (t. de operación 3seg) y cableado eléctrico. Esta válvula se instala en el retorno del primario con el objetivo de mejorar la estratificación del depósito de inercia, evitando romper la estratificación de temperatura cuando la estación está solo en modo recirculación. Gracias a esto, se obtiene mayor rendimiento de las calderas de condensación y de la energía solar térmica.
- Válvula de inversión de 3 vías con una entrada y dos salidas. El fluido se desvía a una u otra salida según sea la posición de la válvula.
- Aqua Port Central 200: válvula DN20, valor Kvs 4,5, PN16, conexiones DN25 rosca exterior, 120 °C.
- Aqua Port Central 500: válvula DN32 AG, valor Kvs 16, PN16, 110 °C, conexiones 3 x DN40 rosca exterior con motor, tiempo de ajuste 15 s.
- El actuador motriz de 2 puntos controla el fluido de la vía 1 a la vía 3 según necesidad en modo de recirculación. En caso de suministro de ACS se abre la vía 1 hacia 2. Actuador 230 V, 50 Hz, 1,5 W, 1000 N, 6,5 mm, IP 54.
- Montaje a cargo del propietario

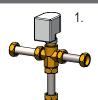


Figura según tipo de estación

- 1. Perfekt
- 2. Perfekt Plus
- Maxi







## Montaje sobre pared para estaciones murales

- Las estaciones de agua sanitaria se montan colgadas en la pared. Para ello, la estación de agua sanitaria se cuelga de los agujeros de fijación alargados que hay en la chapa base.
- Abrir las cubiertas aislantes y marcar la distancia de los aqujeros de fijación en la pared a la altura de montaje deseada.
- Taladrar los agujeros de montaje e insertar los tacos, atornillar los tornillos de fijación (espárragos de 10 mm).
- Colgar la estación de agua sanitaria de los tornillos de fijación.
- Alinear la estación de agua sanitaria y apretar los tornillos de fijación.
- Volver a cerrar la cubierta aislante tras la puesta en marcha.

## Conexión eléctrica

- Para evitar que las bombas funcionen en vacío, la estación de agua sanitaria no debe conectarse a la tensión hasta que la instalación esté llena y purgada.
- La estación de agua sanitaria se entrega completamente cableada para el funcionamiento. La conexión a la red eléctrica se lleva a cabo por el cable de conexión de red ya montado.
- Conectar el cable de red a 230 V / 50 Hz AC. El circuito eléctrico debe asegurarse con una protección de 10 A.

  Posibilidad de conexión (marcada) de una conexión equipotencial. (Debe conectarse obligatoriamente a la conexión equipotencial del edificio a cargo del propietario de acuerdo con las directrices VDE.)

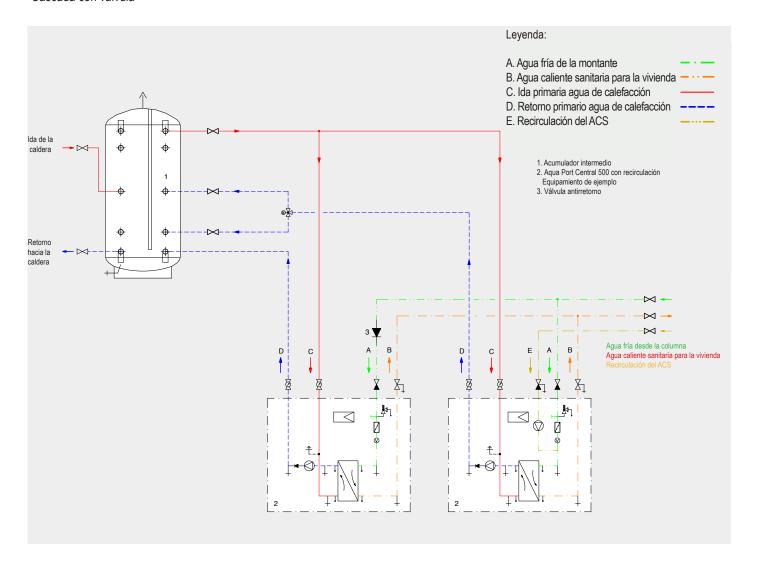
## Enjuague y llenado de la instalación

- Antes del llenado hay que enjuagar toda la instalación de manera exhaustiva.
- Conectar la válvula antirretorno a la bomba.
- Controlar la estanqueidad de las uniones con junta plana en la estación de agua sanitaria. En caso necesario, reapretar las uniones bloqueando siempre el lado opuesto.
- Eliminar regularmente el aire que se acumula en la estación de agua sanitaria abriendo el tornillo de purga. Al hacerlo, observar la presión de servicio de la instalación y, en su caso, rellenar.

## Montaje en cascada de la estación de agua sanitaria

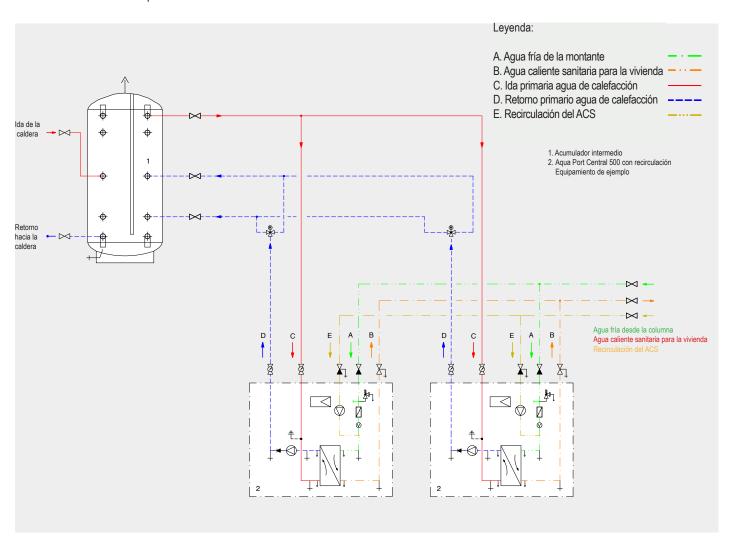
- La estación de agua sanitaria puede montarse en cascada con un máximo de tres estaciones.
- Una estación con recirculación como estación principal.
- Las estaciones se integran en la acometida de agua fría mediante una válvula antirretorno en cada caso.
- Presión de apertura de las válvulas antirretorno (3) ajustada a 0,13 bar.
- Calcular el dimensionamiento de los tubos (consulte ejemplos en los esquemas).

## Cascada con válvula



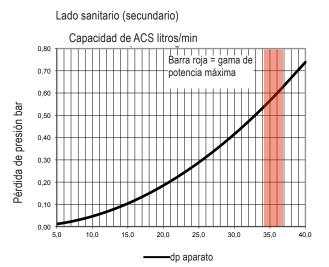
# **uponor**

## Cascada con conexión en paralelo



## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 200 (25 l/min) (10-45 °C / 10-50 °C)

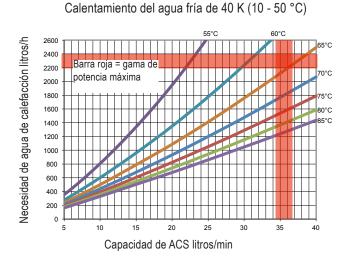
## Lado de calefacción (primario) Necesidad de agua de calefacción litros/h 0,80 notencia máxima 0,60 Pérdida de presión libre para Pérdida de presión bar la tubería de conexión al 0,50 acumulador intermedio 0,40 0,30 0.20 0.10 0,00 200 1.100 1.400 1.700 2.000 2.300 2.600 dp aparato Curva característica de la bomba 15-7,5

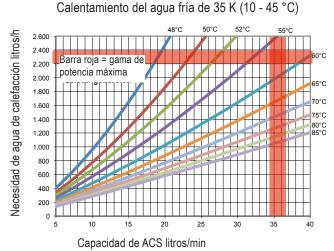


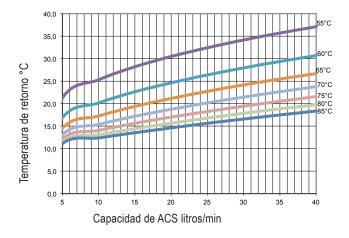
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

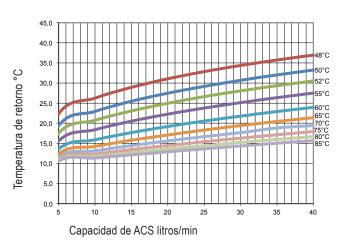
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

## Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 200 (25 l/min) (10-45 °C / 10-50 °C)



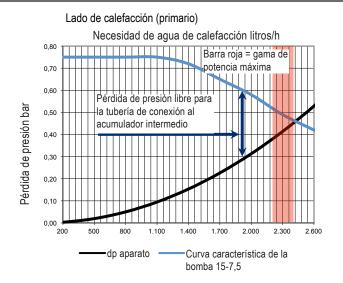


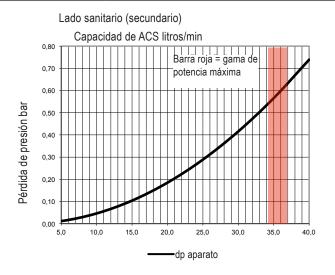






## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 200 (25 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)

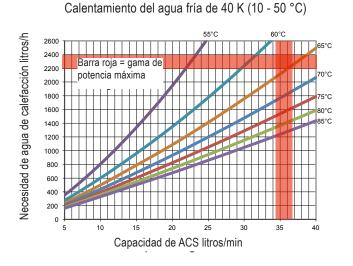


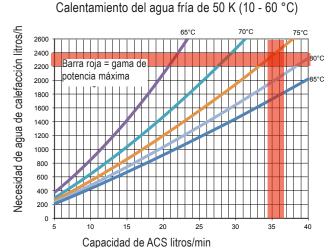


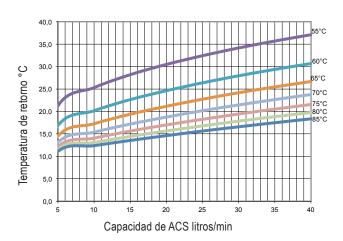
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

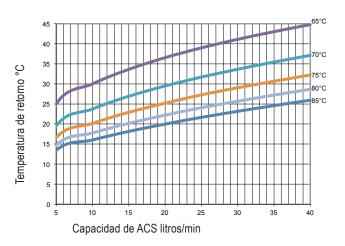
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

# Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 200 (25 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)

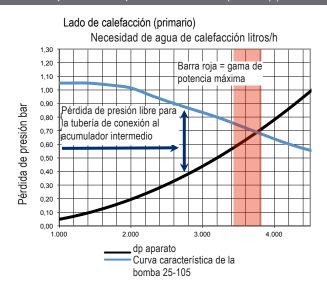


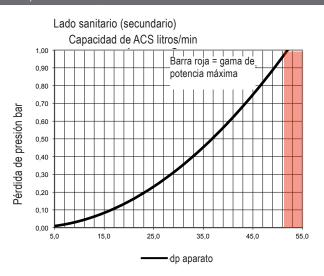






## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 200 (45 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)

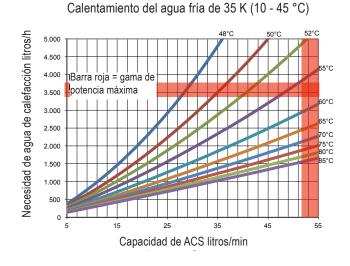


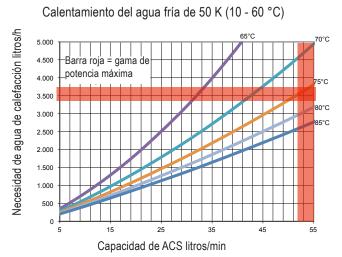


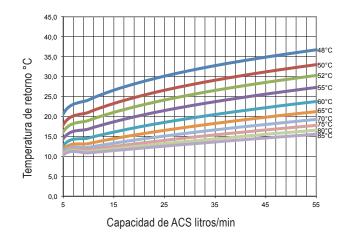
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

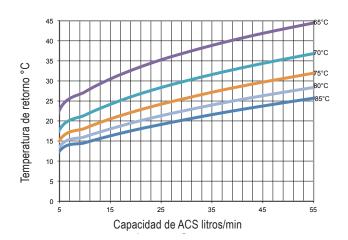
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

# Curvas de potencia y temperaturas de retornor del Aqua Port Central 200 (45 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)



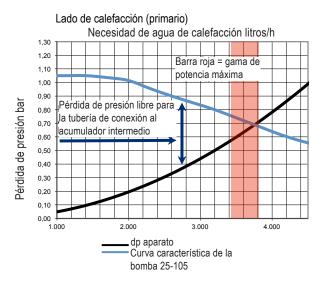








## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 200 (45 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)



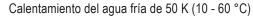


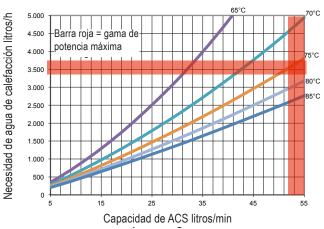
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

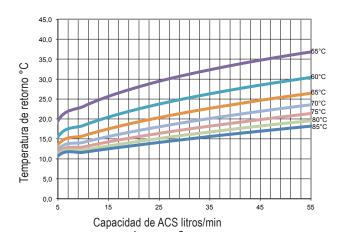
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

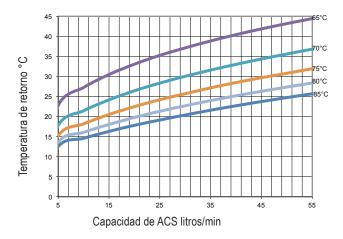
## Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 200 (45 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)



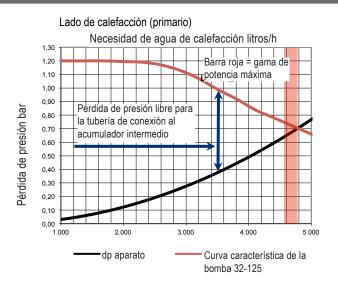


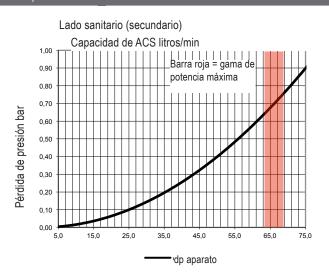






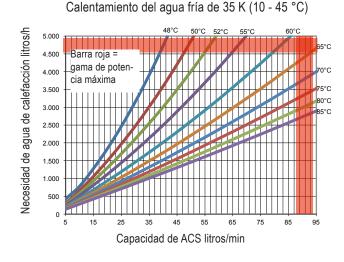
## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 200 (60 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)

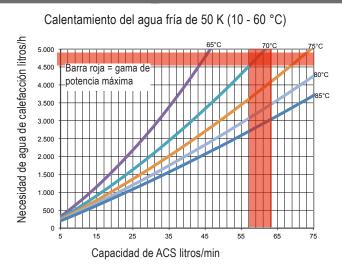


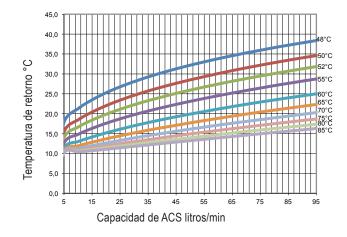


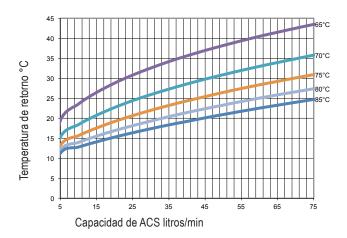
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama). Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

## Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 200 (60 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)



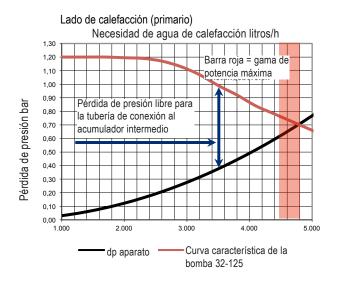


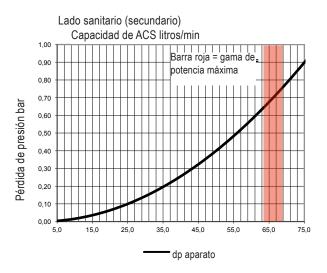






## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 200 (60 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)

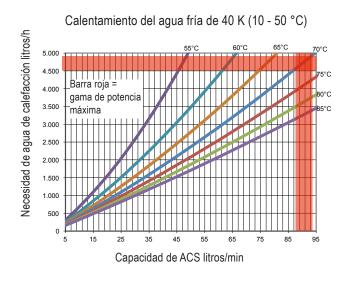


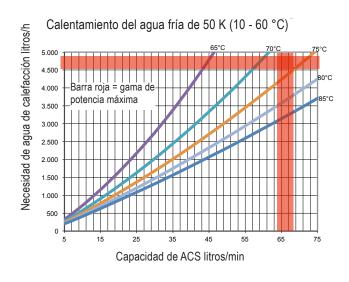


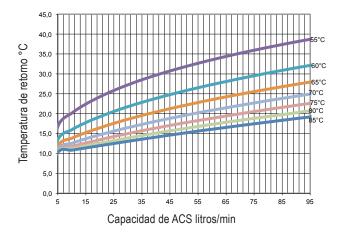
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

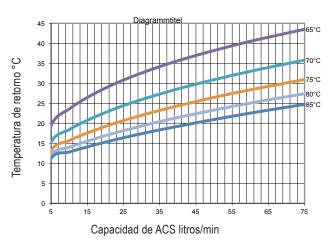
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

# Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 200 (60 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)









## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 500 (75-100 l/min)

#### Lado de la calefacción (primario) Necesidad de aqua de calefacción litros/h Barra roja = gama de 1,20 potencia máxima 1,10 1,00 0,90 Pérdida de presión bar 0,80 Pérdida de presión libre para 0,70 la tubería de conexión al 0,60 acumulador intermedio 0,50 0,40 0,30 0,20 0,10 0.00 1.000 3.000 4.000 5.000 6.000 dp aparato Curva característica de la bomba 32 1-12

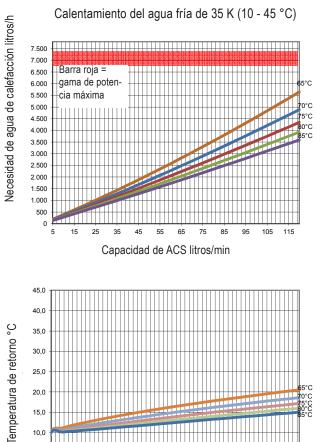
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

### Lado sanitario (secundario) Capacidad de ACS litros/min 1,50 Barra roja = gama de. 1,40 potencia máxima 1.30 1,20 1,10 Pérdida de presión bar 1,00 0.90 0,80 0,70 0,60 0,50 0.40 0,30 0,20 0,10 0.00 25,0 35.0 75.0

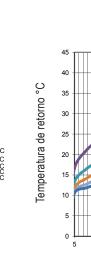
Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

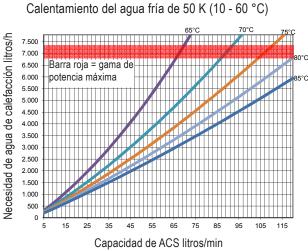
dp aparato

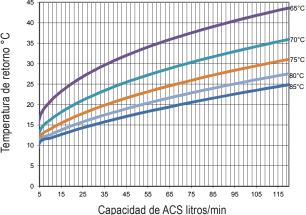
## Curvas de potencia y temperaturas de retorno Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)



Capacidad de ACS litros/min





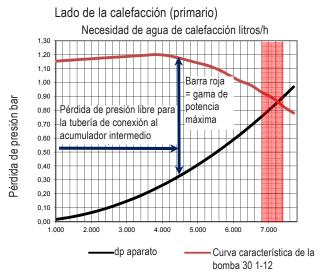


25.0

15,0 10,0 5,0



## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)

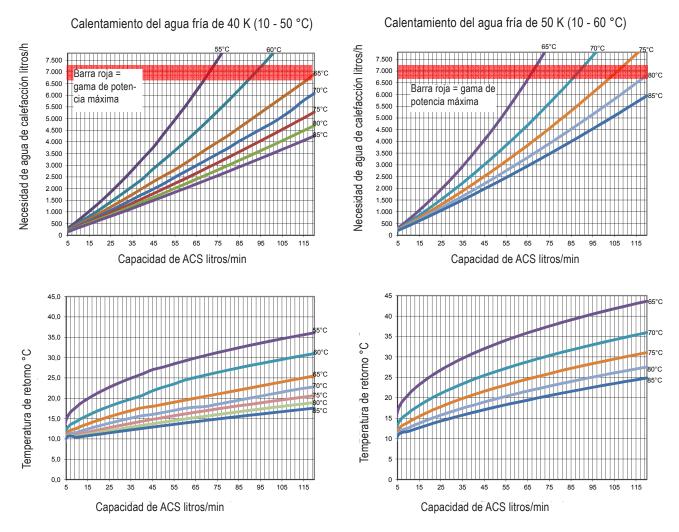


Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

## Lado sanitario (secundario) Capacidad de ACS litros/min 1,50 Barra roja = gama de 1,40 potencia máxima 1.30 1,20 1,10 bar 1,00 Pérdida de presión 0.90 0,80 0,70 0,60 0,50 0.40 0,30 0,20 0,10 0,00 35.0 65.0 dp aparato

Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

## Curvas de potencia y temperaturas de retorno Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)



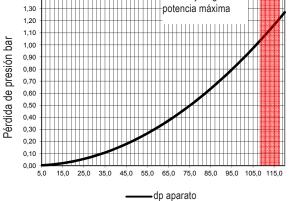
## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)

## Lado de la calefacción (primario) Necesidad de agua de calefacción litros/h 1,30 1,20 1,10 1,00 Barra roia = 0,90 Pérdida de presión bar 0,80 gama de poten-Pérdida de presión libre para cia máxima la tubería de conexión al 0,60 acumulador intermedio 0,50 0,40 0,30 0.20 0,10 Curva característica de la dp aparato bomba 32-125

Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

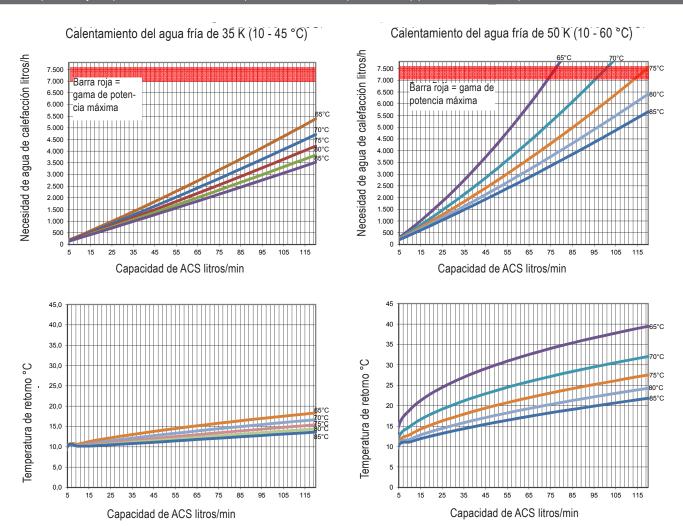
### Capacidad de ACS litros/min 1,50 Barra roja = gama de 1,40 potencia máxima 1.30 1,20 1,10 1,00 0.90 0,80

Lado sanitario (secundario)



Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

## Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-45 °C / 10-60 °C)





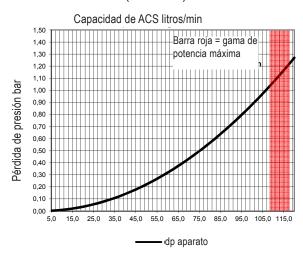
## Pérdidas de presión del Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)

#### Lado de la calefacción (primario) Necesidad de agua de calefacción litros/h 1,30 1,20 -Barra roja = gama de potencia máxima 1,10 1.00 ter Balk 0,90 Pérdida de presión libre para Pérdida de presión bar 0,80 la tubería de conexión al Leistungsberei 0,70 acumulador intermedio 0.60 an Pufferspeicher 0,50 0,40 0.30 0,20 0,10 0,00 1.000 2.000 4.000 5.000 Curva característica de la

Añadir las pérdidas de presión por ejemplo del contador de calor, filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

dp aparato

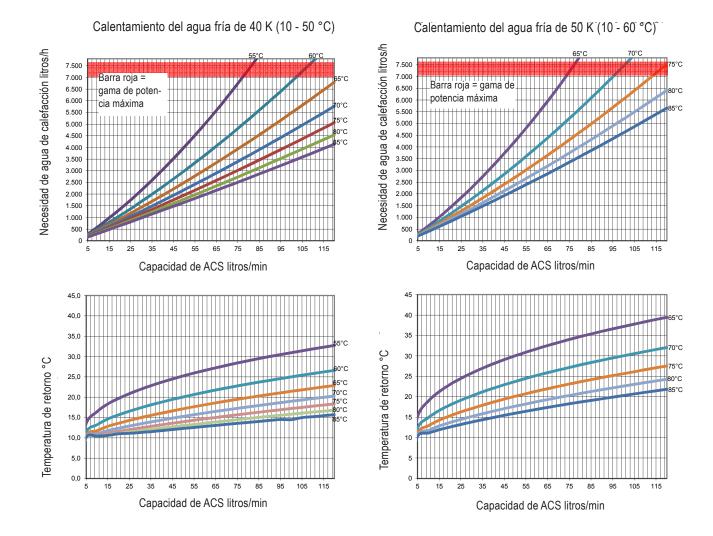
## Lado sanitario (secundario)



Añadir las pérdidas de presión por ejemplo de filtros, válvulas de cierre adicionales, etc. a la pérdida de presion indicada (véase diagrama).

## Curvas de potencia y temperaturas de retorno del Aqua Port Central 500 (75-100 l/min) (10-50 °C / 10-60 °C)

bomba 30 1-12



# Fallos sin notificación

La tabla siguiente muestra los fallos sin notificación

Fallo	Causa posible	Medida		
No se ve nada en la pantalla.	No hay tensión de red.	Ponga en marcha el regulador o conéctelo a la tensión de red.		
		Asegúrese de que la protección doméstica para la conexión de red está activada.		
	El fusible del regulador es defectuoso.	En su caso, reemplace el fusible del regulador. Utilice un fusible del tipo 2A/T.		
		Compruebe que los componentes de 230 V no estén cortocircuitados. En caso de cortocircuito póngase en contacto con el fabricante.		
	El regulador es defectuoso.	Póngase en contacto con el fabricante.		
La bomba no se activa.	El modo manual está activado.	Salga del modo manual.		
	No se cumplen las condiciones para activar la bomba.	Espere hasta que se cumplan las condiciones		
		para activar la bomba.		
El símbolo de la bomba gira sin que la bomba funcione.	La conexión con la bomba está interrumpida.	Asegúrese de que la conexión del cable hacia la bomba está intacta.		
	La bomba está fija.	Asegúrese de que la bomba funciona.		
	No hay tensión en la salida de la bomba.	Póngase en contacto con el fabricante.		
El indicador de tempe- ratura oscila fuertemen- te en intervalos breves.	Las líneas del sensor están tendidas cerca de las líneas de 230 V.	Tienda las líneas del sen- sor lo más lejos posible de las líneas de 230 V.		
		Asegúrese de que las líneas del sensor están apantalladas.		
	Las prolongaciones de las líneas del sensor no están apantalladas.			
	El regulador es defectuoso.	Póngase en contacto con el fabricante.		

# Datos técnicos

Regulador diferencial de te continuo	mperatura electrónico y autónomo, funcionamiento
Material de la carcasa	Carcasa de ABS 100 % reciclable
Medidas I x an x f	151 x 107 x 44 mm
Tensión de servicio	230 V AC, 50 Hz, -10 a +15 %
Consumo propio	< 2 W
Sección máx. de línea en conexiones de 230 V	1,5 mm² hilo
Entradas S1-S6 (protegidas con varistores)	para sensores de temperatura PT 1000 (1 k $\Omega$ a 0 °C)
Otras entradas	VFS (Vortex Flow Sensor) analógico 0,53,5 V DFG (sensor de caudal con rueda de paletas) contacto de cierre
Rango de medición (temperatura)	–30 °C a +250 °C
Salida R0	Relé, máx. 250 V AC / 10 A
Salida R3	máx. 150 W / 250 V AC
Salida de control para bomba HE	Señal PWM: 1kHz, ViL < 0,5 V DC, ViH > 9 V DC, 10 mA máx.
Indicación	Pantalla LCD con retroiluminación
Protección	Fusible de baja intensidad, 4 A/T (4 amperios, lento)
Temperatura ambiente	0 a +40 °C
Temperatura de alma- cenamiento	−10 a +60 °C



Funciones de manejo y ajustes					
Proyecto:					
Calle:					
Población:					
		Ajustes de programación			
		Regulación			
Valores indicados	Descripción Rango de ajuste Fábrica				Instalación
Valor teórico AC	Tempo	eratura suministro ACS	4070 °C	60 °C	
Mantenimiento TA	Ajust	e de la función de mantenimiento de calor	on/off/tiempo	off	
	Solo	se muestra cuando Mantenimiento TA se ajusta a "On"			
Valor teórico TA	Temperatura de	mantenimiento de calor para intercambiador de calor (TA)	35 60 °C		
Histéresis TA	Recalentam	iento en caso de divergencia del valor teórico TA	1 20 K	1 K	
Umbral RE		umbral de conmutación de la re-estratificación cuando está activa la conmutación de retorno "absoluta")	25 55 °C	30 °C	
		Circulación			
Valor teórico	Ajuste o	e la temperatura teórica de recirculación en °C	35 70 °C	55 °C	
Aumento AV	Aumento	de la temperatura teórica para la recirculación	5 10 K	7 K	
Histéresis	Indica el valor er	K en el que debe aumentarse el retorno de recirculación	0 10 K	2 K	
		Ajustes básicos			
		Regulación			
AC máx.	Temp	eratura de salida máxima del agua caliente	55 90 °C	70°C	
Cascada	ada ¡¡¡Dejar siempre en OFF!!!			off	
		Caudal			
Caudalímetro	Caudalímetro DFGS 14 1 100				
Impulsos: 40 impulsos en Aqua Port Central 200 (25 l/min); 65 impulsos en Aqua Port Central 200 (45/60 l/min) y Aqua Port Central 500					
		Función RS (activación válvula diversora en re	torno)		
Inversión del retorno	Inversió	on del retorno tras temperatura de retorno fija	off/absoluta	abs.	
		Circulación			
Circulación		Activar o desactivar la recirculación	on/off	on	
Circulación continua	La bomba de rec	La bomba de recirculación no se desactiva al alcanzar el valor teórico de circulación.		off	
Soporte de circ.	Aquí se activa el soporte de recirculación en caso de extracciones de agua caliente.		1 20 K	1 K	
Registro caudal Aquí sea ajusta si el re		si el regulador puede medir el caudal de recirculación o no.	on/off	off	
Firma		Nombre en mayúsculas	Empr	esa instala	dora
Гина		<b>,</b>			



## Indicaciones para el uso de intercambiadores de calor

Resistencia a la corrosión de intercambiadores de calor de placas soldadas frente a sustancias contenidas en el agua. El intercambiados de calor de placas soldadas está formado por placas de acero inoxidable estampadas 1.4404/1.4401 o SA240 316L/SA240 316. Por consiguiente, hay que tener en cuenta el comportamiento a la corrosión del acero inoxidable y del cobre o níquel utilizado para soldar.

Los intercambiadores de calor en las estaciones Uponor para viviendas se elaboran de forma estándar con placas de acero inoxidable soldadas con cobre. Antes de utilizar estos intercambiadores de calor, el ingeniero o la empresa instaladora que realiza la instalación debe comprobar en el marco de la planificación si se han observado suficientemente las cuestiones relacionadas con la protección anticorrosiva y la formación de incrustaciones conforme a DIN 1988-200 apartado 12.3.2 y a los análisis existentes de agua potable. Aquí deben incluirse los puntos siguientes:

- Selección de los materiales
- Consideración de la transformación de la calidad del agua potable debido a la corrosión
- Ejecución de la instalación
- Consideración de las condiciones de operación previstas

Si el agua potable presenta una conductividad eléctrica elevada, de más de 500 uS/cm, existe la posibilidad de que se den fenómenos corrosivos en materiales de cobre que pueden provocar daños en la soldadura de cobre del intercambiador de calor.

Por este motivo, con conductividades eléctricas superiores a 500 uS/cm recomendamos utilizar intercambiadores de calor con placas de acero inoxidable soldadas con níquel.

Deben mantenerse los valores siguientes para sustancias contenidas en el agua y para valores característicos (1.4404 / SA240 316L):

Sustancia contenida en el agua + Valores característicos	Unidad	Intercambiador de calor con soldaduras de cobre	Intercambiador de calor con soldaduras de Vacinox	Intercambiador de calor atornillado con acero inoxidable
Valor pH		* 7-9 (observando el índice SI)	6 - 10	6 - 10
Índice de saturación SI (valor pH delta)		-0,2 < 0 < +0,2	Sin especificación	Sin especificación
Dureza total	°dH	6 - 15	6 - 15	6 - 15
Conductividad	μS/cm	10500	Sin especificación	Sin especificación
Sustancias separables por filtración	mg/l	< 30	< 30	< 30
** Cloruros	mg/l	No se permiten cloruros por encima de 100 °C		
Cloro libre	mg/l	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Ácido sulfhídrico (H <sub>2</sub> S)	mg/l	< 0,05	Sin especificación	Sin especificación
Amoníaco (NH <sub>3</sub> /NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	mg/l	< 2	Sin especificación	Sin especificación
Sulfato	mg/l	< 100	< 400	Sin especificación
Hidrocarbonato	mg/l	< 300	Sin especificación	Sin especificación
Hidrocarbonato / sulfato	mg/l	< 1,0	Sin especificación	Sin especificación
Sulfuro	mg/l	< 1	< 7	Sin especificación
Nitrato	mg/l	< 100	Sin especificación	Sin especificación
Nitrito	mg/l	< 0,1	Sin especificación	Sin especificación
Hierro disuelto	mg/l	< 0,2	< 0,2	< 0,2
Manganeso	mg/l	< 0,1	Sin especificación	Sin especificación
Dióxido de carbono agresivo libre	mg/l	< 20	Sin especificación	Sin especificación
**		*		

A 20 °C máx. 800 mg/l A 25 °C máx. 600 mg/l A 50 °C máx. 200 mg/l

A 100 °C máx. 0 mg/l

El valor pH debe ser mayor que 7,4. Si el valor pH está entre 7,0 y 7,4, el valor TOC debe ser menor que 1,5 g/m3 o menor que 1,5 mg/l.

Los valores citados son orientativos y pueden variar en determinadas condiciones de operación. Si tiene dudas, llámenos.



Uponor Hispania, S.A.U. Oficinas y Plataforma Logística Pol. Ind. Las Monjas Senda de la Chirivina, s/n 28935 Móstoles - Madrid