Referencer

A new generation biotechnology factory

Uponors rolle

-

A new generation biotechnology factory

The object for the largest investment in the Finnish forest industry has been completed. Metsägroup's pulp mill in Äänekoski started operations in August 2017. Uponor Infra was involved in building a new generation bio mill.
Metsä Group's new bioproduct plant in Äänekoski has been a major project where schedules did not allow for delays. In mid-August, the new mill was taken into use as planned and pulp deliveries to customers will begin in September. Uponor Infra supplied the majority of the Finnish forest industry's largest investment in municipal technology.

Projektfakta:

Location	Færdiggørelse
Äänekoski, Finland	2017
Bygningstype	Product systems
Industri	Skræddersyede konstruktioner
Projekttype	
Ny bygning	

Äänekosken tehdas tuottaa sellun lisäksi myös muita biotuotteita kuten esimerkiksi mäntyöljyä, tärpättiä ja biokaasua. Metsä Group investoi uuteen tehtaaseen 1,2 miljardia euroa, joka on Suomen metsäteollisuuden historian suurin investointi.

Uponor Infra toimitti valtaosan hankkeen kunnallistekniikasta eli vesi-, viemäri- ja hulevesiputket, kaivot sekä niiden osat. Toimituksiin kuului myös yli kilometrin mittainen jäähdytysvesien Weholite-purkuputki. Graniittirakennus Kallio Oy:n projektipäällikkö Arto Korhonen kertoo, että urakka alkaa olla valmis myös putkiston osalta koko työmaalla.

– Asennetut putkistot ovat käytössä koko tehtaan alueella joitakin harvoja poikkeuksia lukuun ottamatta. Graniittirakennus

Kallio on vastannut biotuotetehtaan maanalaisista putkitöistä ja ollut mukana muissakin urakoissa. Yhtiöllä oli hankkeessa rakennusliikkeistä eniten urakkatilauksia.

Teollisuusrakentamisessa vain muutos on pysyvää

Uuden biotuotetehtaan rakennusaikataulu ei sallinut vitkasteluja. Työmaalla olikin paikka paikoin lähes ruuhkaista, kun monta eri kohdetta oli työn alla samaan aikaan. Vanha, nyt alas ajettu ja purettava sellutehdas toimi täysipäiväisesti koko rakentamisen ajan.

– Urakan loppuvaiheen putkitukset sujuivat kuin itsestään verrattuna urakan alkuun, sillä pääsimme kiihkeimmältä tehdasrakentamisen alueelta pois. Samalla päivittäinen sumpliminen toisten urakoitsijoiden kanssa vähentyi huomattavasti. Pääsimme tuolloin myös tekemään asennuksia matalissa kaivannoissa, jotka eivät vaatineet erillistä tuentaa, Korhonen kertoo. Korhonen sanoo olevansa parinkymmenen vuoden kokemuksella alan vanha kettu, mutta silti ihmettelevänsä, että näin mittava hanke saatiin pysymään täysin aikataulussa. Jotta aikataulu piti, myös putkiasennukset oli hoidettava joustavasti muun rakentamisen mukaan, vaikka vaikea maaperä välillä yllätti.

Hän toteaakin, että teollisuusrakentamisessa vain muutos on pysyvää. Työmaalla venyttiin puolin ja toisin.

– Uponoria voin vain kehua. Vaikka suunnitelmiin tuli muutoksia, saimme erinomaista tukea sekä myyjiltä että tuotannolta, Korhonen kiittää.

Kaivanto hidas, penger nopea

Ensimmäiset putket jouduttiin asentamaan ja rakentamaan tuettuun kaivantoon ja 22-metriset putket oli lyhennettävä 7–8 metrin osuuksiin. Korhonen myöntää, että tuossa vaiheessa hän epäili aikataulussa pysymistä.

– Saimme kirittyä aikataulun umpeen, kun pääsimme siirtymään pengerosuudelle. Putkielementtien asennus eteni sen jälkeen nopeasti ja kuittasi alun hitauden. Uponor toimitti materiaalia työn edistymisen mukaan. Varastoja ei ollut, joten rekat toivat putket suoraan tehtaalta työmaan reunalle.

360° Projektipalvelut Äänekoskella

Mitä näin isot hankkeet opettavat tekijöilleen?

– Oli kyseessä sitten tehdas tai mikä tahansa muu hanke, toimiva infra ympäristöineen, putkistoineen, tiestöineen ja muine kulkureitteineen olisi hyvä ottaa suunnitteluun mukaan hyvissä ajoin. Niiden suunnittelu tahtoo jäädä viime tinkaan, mikä tietää kiirettä. Infra-alan yleinen arvostus ja merkitys pitäisi saada nousemaan. Infra huomataan vasta sitten, kun sitä ei ole, Korhonen pohtii.

Myös Uponor Infran myyntipäällikkö Tom Karnela toteaa, että aikataulu Äänekoskella oli tiukka. – Isoissa urakoissa suunnitelmat myös elävät ja tarkentuvat hankkeen edetessä ja siihen pitää varautua.

Äänekosken urakassa oli tiiviisti mukana Uponor Infra 360° Projektipalvelut, joka muun muassa antoi tukea suunnitteluun ja räätälöi eri vaiheiden ratkaisuja.

– Myös tekninen tukemme on ollut käytössä koko hankkeen ajan, ja hitsaajiamme oli mukana asennuksissa.Karnela huomauttaa, että Projektipalvelujen eri osa-alueet soveltuvat hyvin myös pieniin hankkeisiin.

Uuden sukupolven biotuotetehdas









Kontakt os

Langebjerg 29C
4000 Roskilde

W www.uponor.com