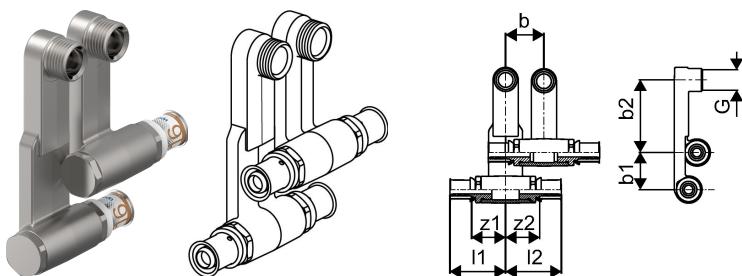


Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur 0-G1/2"MT-16

1094219

- Einzigartige Verpresstkennzeichnung
- Schnelle Dimensionserkennung mit Farbkodierung
- QR-Code für den direkten Zugang zu Informationen
- Pressen ohne Kalibrieren und Entgraten
- Für die Sockelleistenmontage ohne Aussternen der Wand. Zum Anschluss von Uponor Verbundrohren MLC/Uni Pipe PLUS an Ventilheizkörpern
- Gewinde nach DIN EN ISO 228-1



Ausschreibungstexte Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur

Spezifikation

- Fixierte Presshülse aus Edelstahl mit Sichtfenster
- Sichere Pressbackenführung
- Bewährte Prüfsicherheit „unverpresst undicht“
- 100 % kompatibel zu bestehenden Uponor Komponenten
- Außen- und Innengewinde nach DIN EN 10226-1

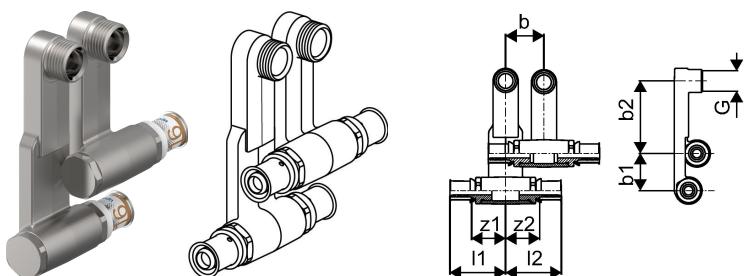
Anwendung

- Einsatzbereich für Trinkwasser: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 0 °C bis 70 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 95 °C für max. 100 Std. Betriebsdauer.
- Einsatzbereich für Heizung: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 80 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 100 °C für max. 100 Stunden Betriebsdauer.

Zertifikat

- DVGW
- ÖVGW
- KIWA / KOMO

Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur 0-G1/2"MT-16 1094219



Technische Dokumente (wie Installationsanleitung etc.)

Dokumente herunterladen

Uponor Vertriebs GmbH

IZ. NÖ Süd, Straße 7 Objekt
58D
2355, Wiener Neudorf
Österreich

T +43 2236 23003-0
E kundendienst@uponor.com

www.uponor.com/de-at