

Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur 16-G1/2"MT-0

1070695

- Einzigartige Verpresst Kennzeichnung
- Schnelle Dimensionserkennung mit Farbkodierung
- QR-Code für den direkten Zugang zu Informationen
- Pressen ohne Kalibrieren und Entgraten
- Für die Sockelleistenmontage ohne Ausstemmen der Wand. Zum Anschluss von Uponor Verbundrohren MLC/Uni Pipe PLUS an Ventilheizkörpern
- Gewinde nach DIN EN ISO 228-1



Ausschreibungstexte Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur

Spezifikation

- Fixierte Presshülse aus Edelstahl mit Sichtfenster
- Sichere Pressbackenführung
- Bewährte Prüfsicherheit „unverpresst undicht“
- 100 % kompatibel zu bestehenden Uponor Komponenten
- Außen- und Innengewinde nach DIN EN 10226-1

Anwendung

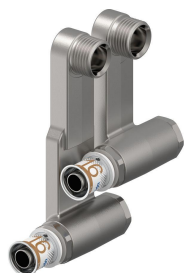
- Einsatzbereich für Trinkwasser: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 0 °C bis 70 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 95 °C für max. 100 Std. Betriebsdauer.
- Einsatzbereich für Heizung: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 80 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 100 °C für max. 100 Stunden Betriebsdauer.

Zertifikat

- DVGW
- ÖVGW
- KIWA / KOMO

Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur 16-G1/2"MT-0

1070695



Technische Daten

Item no EAN	6414905220120
Item no GTIN	06414905220120
Maßeinheit	St.
Länge (l1)	51 mm
Länge (l2)	28 mm
z-Maß b	35 mm
z-Maß b1	34 mm
z-Maß b2	66 mm
Verpackungsmenge 1	1
Verpackungsmenge 4	192
Packaging GTIN PL1	06414905422937
Packaging GTIN PL4	06414905422944
Item Unit Height	34 mm
Item Unit Weight	0,617 mm
Item Unit Width	114 mm

Technische Dokumente (wie Installationsanleitung etc.)

Dokumente herunterladen

Uponor GmbH

Industriestraße 56
97437, Hassfurt
Germany

T +4932221090866
E Kundenservice@uponor.com

www.uponor.com/de-de