Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur 20-G1/2"MT-20

1070697

- Einzigartige Verpresstkennzeichnung
- Schnelle Dimensionserkennung mit Farbkodierung
- QR-Code für den direkten Zugang zu Informationen
- Pressen ohne Kalibrieren und Entgraten
- Für die Sockelleistenmontage ohne Ausstemmen der Wand. Zum Anschluss von Uponor Verbundrohren MLC/Uni Pipe PLUS an Ventilheizkörpern
- Gewinde nach DIN EN ISO 228-1

Ausschreibungstexte Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur

Spezifikation

- Fixierte Presshülse aus Edelstahl mit Sichtfenster
- Sichere Pressbackenführung
- Bewährte Prüfsicherheit „unverpresst undicht"
- 100 % kompatibel zu bestehenden Uponor Komponenten
- Außen- und Innengewinde nach DIN EN 10226-1

Anwendung

- Einsatzbereich für Trinkwasser: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 0 °C bis 70 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 95 °C für max. 100 Std. Betriebsdauer.
- Einsatzbereich für Heizung: Max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 80 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 100 °C für max. 100 Stunden Betriebsdauer.

Zertifikat

- DVGW
- ÖVGW
- KIWA / KOMO

Uponor S-Press PLUS SL-Anschlussgarnitur 20-G1/2"MT-20

1070697

Technische Daten

Maßeinheit	St.
Länge (l1)	53 mm
Länge (l2)	53 mm
z-Maß b	35 mm
z-Maß b1	34 mm
z-Maß b2	65 mm
z-Maß z2	31 mm
Packaging Quantity PL1	1
Packaging Quantity PL4	192

Technische Dokumente (wie Installationsanleitung etc.)

Dokumente herunterladen

Uponor GmbH

Industriestraße 56
97437, Hassfurt
Germany

T +4932221090866
E Kundenservice@uponor.com

www.uponor.com/de-de