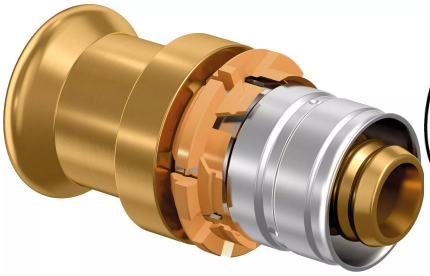
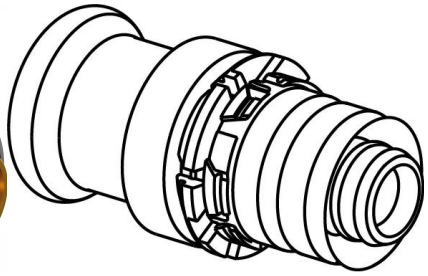
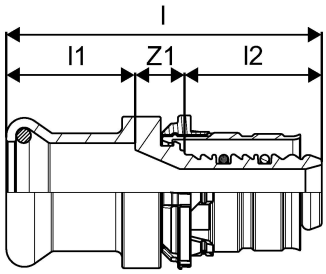
Uponor S-Press Kupplung auf Edelstahl/CU M 25-22CU-SST

1090684

- Aus Rotguss
- Verpresst-Kennzeichnung mit Farbkodierung
- Pressen ohne Kalibrieren und Entgraten
- Presshülse aus Aluminium
- Die Edelstahl- /Kupferseite gemäß Metallrohr-Verarbeitung, mit Pressbacken der Presskontur M







Ausschreibungstexte Uponor S-Press Kupplung auf Edelstahl/CU M

Spezifikation

- Mit fixierter Presshülse
- Pressanschlag
- Prüfsicherheit „unverpresst undicht“.
- Außen- und Innengewinde nach DIN EN 10226-1

Anwendung

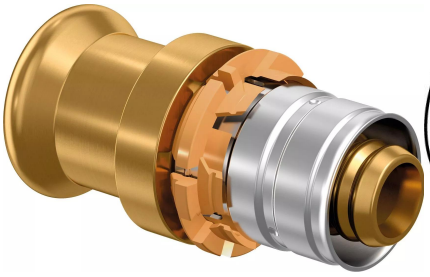
- Einsatzbereich für Trinkwasser: max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 0 °C bis 70 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 95 °C für max. 100 Std. Betriebsdauer.
- Einsatzbereich für Heizung: max. zulässige Dauerbetriebstemperatur von 80 °C bei max. Dauerbetriebsdruck von 10 bar, kurzzeitige Störfalltemperatur von 100 °C für max. 100 Stunden Betriebsdauer.

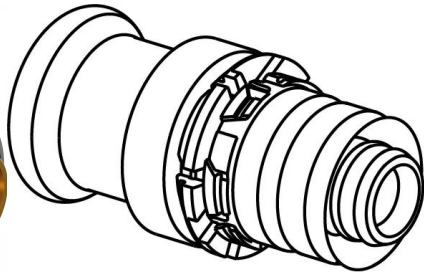
Zertifikat

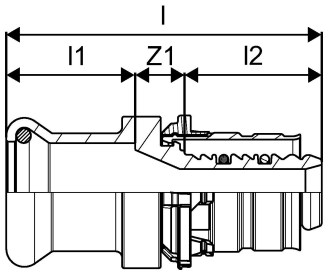
- DVGW
- ÖVGW
- KIWA/KOMO

Uponor S-Press Kupplung auf Edelstahl/CU M 25-22CU-SST

1090684







Technische Daten

Maßeinheit	St.
Item no VVS	045415125
Item no LVI	1720849
Länge (l)	61 mm
Länge (l1)	23 mm
Länge (l2)	30 mm
Packaging Quantity PL1	1
Packaging Quantity PL2	5
Packaging Quantity PL4	1920

Technische Dokumente (wie Installationsanleitung etc.)

Dokumente herunterladen

Uponor GmbH

Industriestraße 56
97437, Hassfurt
Germany

T +4932221090866
E Kundenservice@uponor.com

www.uponor.com/de-de