

GF Aquasystem tube PP-RCT SDR9 160mm

1148100



A propos GF Aquasystem tube PP-RCT SDR9

Spécification

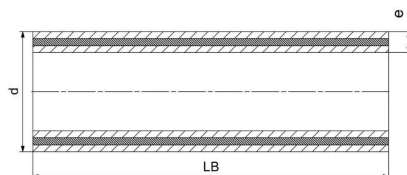
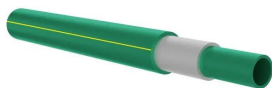
- AQUASYSTEM est l'un des systèmes PP-R les plus fiables et les plus performants du marché. Il est idéal pour le transport d'eau chaude et froide dans divers systèmes de construction ainsi que dans des applications industrielles et maritimes. Le système se caractérise par une résistance élevée à la température et à la pression, tout en étant hygiéniquement sûr et adapté à une utilisation dans les systèmes d'alimentation en eau potable. Grâce à sa résistance aux produits chimiques, le système est également un excellent choix pour le transfert ou le rejet de fluides chimiques.

Application

- Systèmes de chauffage central
- Systèmes d'eau chaude et d'eau froide
- Systèmes d'approvisionnement en eau potable et en eau traitée
- Systèmes de tuyauterie industrielle (transfert et évacuation de produits chimiques)
- Systèmes de climatisation
- Capteurs solaires

GF Aquasystem tube PP-RCT SDR9 160mm

1148100



Product code

Item no EAN	8698652154534
Item no GF	4202016050121
Item no GTIN	08698652154534

Dimensions

Article Unité Hauteur	160
Article Unité Longueur	1000
Article Poids unitaire	1,748
Article Unité Largeur	160
Item_UOM	m

Packaging

Emballage GTIN PL3	06414900191692
Emballage GTIN PL4	06414900191708
Hauteur d'emballage PL3	340
Longueur de l'emballage PL3	4000
Quantité d'emballage PL3	4
Type d'emballage PL3	Cover_Bundle
Volume d'emballage PL3	0,4624
Poids de l'emballage PL3	7,9911
Largeur d'emballage PL3	340

Measurements

Mesure Z e	17,9
------------	------

Technical documents

Télécharger les documents ici



T +33 (0)4 74 95 70 70
E adv.france@uponor.com

www.uponor.com/fr-fr