



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-81/2019

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

- A termék megnevezése:** Uponor UniPipe és Uponor UniPipe PLUS PE-RT/Al/PE-RT
többrétegű csövek, Uponor S-Press PLUS, Uponor S-Press és
Uponor RS idomok, valamint a csövekből és az idomokból
összeállított rendszerek
- A termék tervezett felhasználási területe:** Ivóvíz, hideg és melegvízes alkalmazásokhoz épületen belül
- Termékkör:** 28. Az emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek,
tartályok és kiegészítők
29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek
- A termék gyártója:** UPONOR GmbH
97437 Hassfurt
Industriestraße 56.
Németország
- A gyártó meghatalmazott képviselője:** UPONOR Épületgépészeti Kft.
Lórántffy Zsuzsanna u. 15/b
1043 Budapest
Magyarország
- NMÉ érvényesség kezdete*:** 2020. 06.13.



A Nemzeti Műszaki Értékelés 15 oldalt tartalmaz beleértve a db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az A-81/2019 jelzetű, és 2020.06.13. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK**1. ADATOK****1.1. A termék gyártási helyei**Csövek gyártási helye

1. UPONOR GmbH (UniPipe PLUS Ø16-32 mm, és UniPipe Ø16-110 mm)
D-98544 Zella-Mehlis
Köhlersgehäu 17. és
Industriestrasse 18.
Németország

Idomok gyártási helyei

1. UPONOR GmbH (S-Press PLUS fém és PPSU/16-32 mm, S-Press fém, RS fém idomok)
D-97437 Hassfurt
Daimlerstrasse 6.
Németország
2. Bender Armaturen GmbH & Co.KG (S-Press PLUS, S-Press és RS fém idomok)
D-57368 Lennestadt
Zur Brücke 2,
Németország
3. Beulco GmbH & Co. KG (S-Press fém idom, RS fém idom)
D-57439 Attendorn
Kölner Str. 92,
Németország
4. ROBOR (S.r.l.) (S-Press PLUS fém idom, S-Press fém idom)
I-25068 Sarezzo (BS)
Olaszország
5. Metallbearbeitung Pabst GmbH & Co. KG (S-Press PLUS fém idom)
D-98701 Friedersdorf
Ortsstraße 26,
Németország
6. Golm Präzisionsteile GmbH & Co. KG (S-Press fém idom)
D-03249 Sonnewalde,
Kirchhainer Str. 9.
Németország
7. Frabo S.p.A. (S-Press fém idom)
26020 Bordolano,
Via Circonvallazione 7.
Olaszország
8. UPONOR Suomi OY (S-Press PPSU idomok 40-75 mm)
15561 Nastola PL 21,
Finnország

1.2. A termék leírása

Az egyes termék részletes adatait és termékkódját a gyártói műszaki dokumentáció tartalmazza, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

1.2.1. Többrétegű PE-RT/Al/PE-RT csövek

- Uponor UniPipe csövek

A többrétegű kompozit csövek öt réteget tartalmaznak (PE-RT / ragasztó / hosszirányban hegesztett alumínium / ragasztó / PE-RT).

Az összes réteget tartósan összekapcsolják a köztes ragasztórétegek.

Az alumínium mag megakadályozza az oxigén bejutását.

A csöveket készítik szálaban és tekercsben.



A csövek méretei:

Méret d x s (mm)	16x2	20x2,25	25x2,5	32x3	40x4	50x4,5	63x6	75x7,5	90x8,5	110 x10
belső átmérő (mm)	12	15,1	20	26	32	41	51	60	73	90

- Uponor UniPipe PLUS csövek

Oxigén diffúziómentes öt rétegű műanyag csövek.

(PE-RT / ragasztó réteg / varrat nélküli alumínium cső / ragasztóréteg / PE-RT).

A csövek szálaban és tekercsben kaphatók.






A csövek méretei:

Méreték d x s (mm)	16x2	20x2,25	25x2,5	32x3,0
belső átmérő (mm)	12	15,5	20	26

1.2.2. Idomok

Az idomok típusai:

Idom típusok	anyag	méreték	külalak
Uponor S-Press PLUS	PPSU műanyag alaptest rozsdamentes acél préshüvellyel, vagy ónozott, rézötvözetből készült idom rozsdamentes acél préshüvellyel	Ø 16-32 mm	
Uponor S-Press	PPSU műanyag alaptest rozsdamentes acél préshüvellyel, vagy ónozott, rézötvözetből készült idom rozsdamentes acél hüvellyel	Ø 40-75 mm	
Uponor RS	ónozott rézötvözetből készülő idom rozsdamentes acél vagy alumínium préshüvellyel	Ø63-110 mm	

1.2.3. Csövekből és idomokból összeállított rendszerek

- Uponor UniPipe csövek + Uponor S-Press PLUS idomok
- Uponor UniPipe csövek + Uponor S-Press idomok
- Uponor UniPipe csövek + Uponor RS idomok
- Uponor UniPipe PLUS csövek + Uponor S-Press PLUS idomok

A termékek alapanyagai és azok fő jellemzői, illetve egyéb jellemzők:

Jellemző	Érték	Értékelési módszer				
Termék: Uponor UniPipe és Uponor UniPipe PLUS többrétegű csövek						
Feszültséget viselő műanyag réteg: PE-RT II. típus Tartós hidrosztatikai feszültség alsó megbízhatósági határa (σ_{LPL})	Teljesíti az MSZ EN ISO 22391-2:2010 4.2. előírásait	MSZ EN ISO 22391-2:2010 4.2. MSZ EN ISO 9080:2003				
Alumínium réteg minőségi osztálya és falvastagsága	D	UniPipe PLUS	UniPipe	MSZ EN ISO 21003-2:2008 14.		
		tekercs	szál		tekercs	szál
		EN AW 1370-0	EN AW 3103		EN AW 3003	EN AW 3103
	16	0,36	0,45		0,19	0,45
	20	0,45	0,56		0,23	0,56
	25	0,56	0,68		0,28	0,68
	32	0,68	0,89		0,33	0,89
					szál	
	40	-	-		0,35	-
	50	-	-		0,50	-
	63	-	-		0,63	-
	75	-	-		0,70	-
90	-	-	0,90	-		
110	-	-	1,00	-		
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 16. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 16.				
Termék: Uponor S-Press PLUS, Uponor S-Press és Uponor RS réz idomok						
Réz vagy rézötvözet anyagminőség	S-Press Plus: CW625N S-Press: CW617N RS: CW617N, CW625N, CC770S	MSZ EN 1254-8:2012 4.2.1 2. táblázat				
Tömítőanyagok típusa	EPDM: EP 1-1-5	MSZ EN 1254-8:2012 4.2.1 2-3. táblázat				
Préshüvely alapanyaga	rozsdamentes acél: 1.4301 alumínium: 3.3547					
Fém anyagú alkotóelemek tűzvédelmi osztálya	A1	MSZ EN 1254-8:2012 4.2.2				
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN 1254-8:2012 8 előírásait	MSZ EN 1254-8:2012 8				
Termék: Uponor S-Press PLUS és Uponor S-Press PPSU idomok						
Alapanyag belső nyomással szembeni ellenállása	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-3 5.1,5.2 előírásait	MSZ EN ISO 21003-3 5.1,5.2 MSZ EN ISO 1167-1,-2				
Alapanyag típusa	Solvay Radel R5100 GY 1037	MSZ EN ISO 9080				
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-3 11 előírásait	MSZ EN ISO 21003-3 11				

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A termékeket épületekben alkalmazzák.

- ivóvíz hálózat gerinc és ágvezetékeként, alkalmazási/nyomás osztály: 2/10 bar
 - Uponor UniPipe és UniPipe PLUS csövek: max. 75°C-ig,
 - Uponor S-Press és S-Press PLUS réz idomok: max. 70°C-ig,
 - Uponor S-Press és S-Press PLUS PPSU idomok: max. 80°C-ig,
 - Uponor RS réz idomok: max. 80°C-ig.
- fűtési hálózat gerinc és ágvezetékeként, alkalmazási/nyomás osztály: 5/10 bar
- valamint felületfűtésként, alkalmazási/nyomás osztály: 4/10 bar

Tűzvédelmi osztály szempontjából a műanyag alkotóelemeket tartalmazó termékeket ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

—

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: összes termék		
Tűzvédelmi osztály —nem fém alkotóelemek	NPD*	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzvédelmi osztály —fém alkotóelemek	A1	MSZ EN 13501-1:2019

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Uponor UniPipe csövek, Uponor UniPipe PLUS csövek, Uponor S-Press PLUS PPSU vagy réz idomok, Uponor S-Press PPSU vagy réz idomok, Uponor RS réz idomok		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25) sz. Kormányrendelet

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	
Termékkód: Uponor UniPipe és Uponor UniPipe PLUS többrétegű csövek			
Kivitel	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 6.1. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 6.1.	
Méreték és mérettűrések	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 8. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 8.	
Hosszú távú nyomási szilárdságból (p_{LPL}) számított tervezési szilárdság (p_D) (50 év) alkalmazási osztályonként	Osztály	MSZ EN ISO 21003-2:2008 9.1. és 9.2.	
	1		10 bar
	2		10 bar
	4		10 bar
	5		10 bar
Belső réteg hőállósága	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 10.2.1. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 10.2.1.	
Külső réteg hőállósága	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 10.2.2. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 10.2.2.	
Hegesztés erőssége	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 11. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 11.	
Rétegleválási ellenállás	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-2:2008 12. előírásait	MSZ EN ISO 21003-2:2008 12.	
Oxigén áteresztési ellenállás	NPD*	MSZ EN ISO 21003-2:2008 13.	
Termékkód: Uponor S-Press PLUS, Uponor S-Press és Uponor RS réz idomok			
Méreték és mérettűrések	Teljesíti az MSZ EN 1254-8:2012 4.3. előírásait	MSZ EN 1254-8:2012 4.3	
Kivitel	Teljesíti az MSZ EN 1254-8:2012 4.4 előírásait	MSZ EN 1254-8:2012 4.4	
Feszültségkorrózió	NPD*	MSZ EN 1254-8:2012 5.2	
Termékkód: Uponor S-Press PLUS és Uponor S-Press PPSU idomok			
Kivitel	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-3 6.1 előírásait	MSZ EN ISO 21003-3 6.1	
Átlátszatlanóság	NPD*	MSZ EN ISO 21003-3 6.2 MSZ EN ISO 7686	
Méreték és mérettűrések	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-3 7.1,7.2 MSZ EN ISO 3126 előírásait	MSZ EN ISO 21003-3 7.1,7.2 MSZ EN ISO 3126	

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Idomelem belső nyomásállósága	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-3 8.1, 8.3 MSZ EN ISO 1167-1,-3 előírásait	MSZ EN ISO 21003-3 8.1, 8.3 MSZ EN ISO 1167-1,-3
Fizikai és kémiai jellemzők	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-3 9.2 előírásait	MSZ EN ISO 21003-3 9.2

* NPĐ (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Uponor UniPipe csövek + Uponor S-Press PLUS, Uponor S-Press és Uponor RS idomok, valamint Uponor UniPipe PLUS csövek + Uponor S-Press PLUS idomok		
Belső hidrosztatikai nyomás alatti tömörség	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-5 5.2. előírásait	MSZ EN ISO 21003-5 5.2.
Hajlításnak kitett szerelvények tömörsége	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-5 5.3. előírásait	MSZ EN ISO 21003-5 5.3.
Kihúzással szembeni ellenállás	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-5 5.4. előírásait	MSZ EN ISO 21003-5 5.4.
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-5 5.5. előírásait	MSZ EN ISO 21003-5 5.5.
Ciklikus nyomásváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-5 5.6. előírásait	MSZ EN ISO 21003-5 5.6.
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti az MSZ EN ISO 21003-5 5.7. előírásait	MSZ EN ISO 21003-5 5.7.

2.5. Zajvédelem

—

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

—

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

—

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

**Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek
(ivóvíz és használati melegvíz rendszerek)**

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer.

**Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai
(fűtéstechikai rendszerek)**

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek, (1+) rendszer

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
alapanyag összetevők (réz)	szállítói tanúsítvány CAQ rendszer	1x szállítmányonként
alapanyag sűrűség	szállítói tanúsítvány CAQ rendszer	1x szállítmányonként
méreték ellenőrzése (réz összetevők)	multiszenzoros műszerrel	3x/szállítmányonként
tömítőgyűrű -méretek -összenyomás -kivitel -keménység -szakadási nyúlás -jelölés	-megbízhatósági teszt -megbízhatósági teszt -szemrevételezés (nagyító) -keménységvizsgáló -szakítógépp -szállítói tanúsítvány +szemrevételezés	1x szállítmányonként 5x szállítmányonként 30x tételenként 5x tételenként 5x tételenként 1x tételenként
rozsdamentes hüvely kivitel, méretek, keménység	-szemrevételezés -multiszenzoros műszerrel -keménység teszt	4x szállítmányonként
rögzítő gyűrű méretek, jelölés	-multiszenzoros műszer -szemrevételezés	3x szállítmányonként 8x szállítmányonként
alu fólia méretek QR olvashatóság	-speciális mikrométer -okos telefon QR olvasó-app (Barco)	10 cm hossz minden méretből szállítmányonként 1 fóliahüvely/szállítmány
öntvény forró kovácsolás	szemrevételezés, körző	szállítói útmutató szerint
hőkezelés	kemence érték folyamatos rögzítése	100%
bevonat	szemrevételezés MSZ EN 610:1998	szállítói útmutató szerint
idomok összeszerelése	optikai vizsgálati módszer	100%

3.2.2. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,

- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-81/2019 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőség szabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente egy alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: minden csőből, idomból 1-1-db

Mintavétel módja: szűrőpróba szerűen

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai, (4) rendszer

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
alapanyag összetevők (réz)	szállítói tanúsítvány CAQ rendszer	1x szállítmányonként
alapanyag sűrűség	szállítói tanúsítvány CAQ rendszer	1x szállítmányonként
méreték ellenőrzése (réz összetevők)	multiszenzoros műszerrel	3x/szállítmányonként
tömítőgyűrű -méretek -összenyomás -kivitel -keménység -szakadási nyúlás -jelölés	-megbízhatósági teszt -megbízhatósági teszt -szemrevételezés (nagyító) -keménységvizsgáló -szakító gép -szállítói tanúsítvány +szemrevételezés	1x szállítmányonként 5x szállítmányonként 30x tételként 5x tételként 5x tételként 1x tételként
rozsdamentes hüvely kivitel, méretek, keménység	-szemrevételezés -multiszenzoros műszerrel -keménység teszt	4x szállítmányonként
rögzítő gyűrű méretek, jelölés	-multiszenzoros műszer -szemrevételezés	3x szállítmányonként 8x szállítmányonként
alu fólia méretek QR olvashatóság	-speciális mikrométer -okos telefon QR olvasó-app (Barco)	10 cm hossz minden méretből szállítmányonként 1 fóliahüvely/szállítmány
öntvény forró kovácsolás	szemrevételezés, körző	szállítói útmutató szerint
hőkezelés	kemence érték folyamatos rögzítése	100%
bevonat	szemrevételezés MSZ EN 610:1998	szállítói útmutató szerint
idomok összeszerelése	optikai vizsgálati módszer	100%

3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,

- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-81/2019 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

—

Az NMÉ-t készítette:

**Lőrinczné Srót-Takács Kornélia**
műszaki értékelő mérnök

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:

**Borossy Tamás**
termékmenedzser