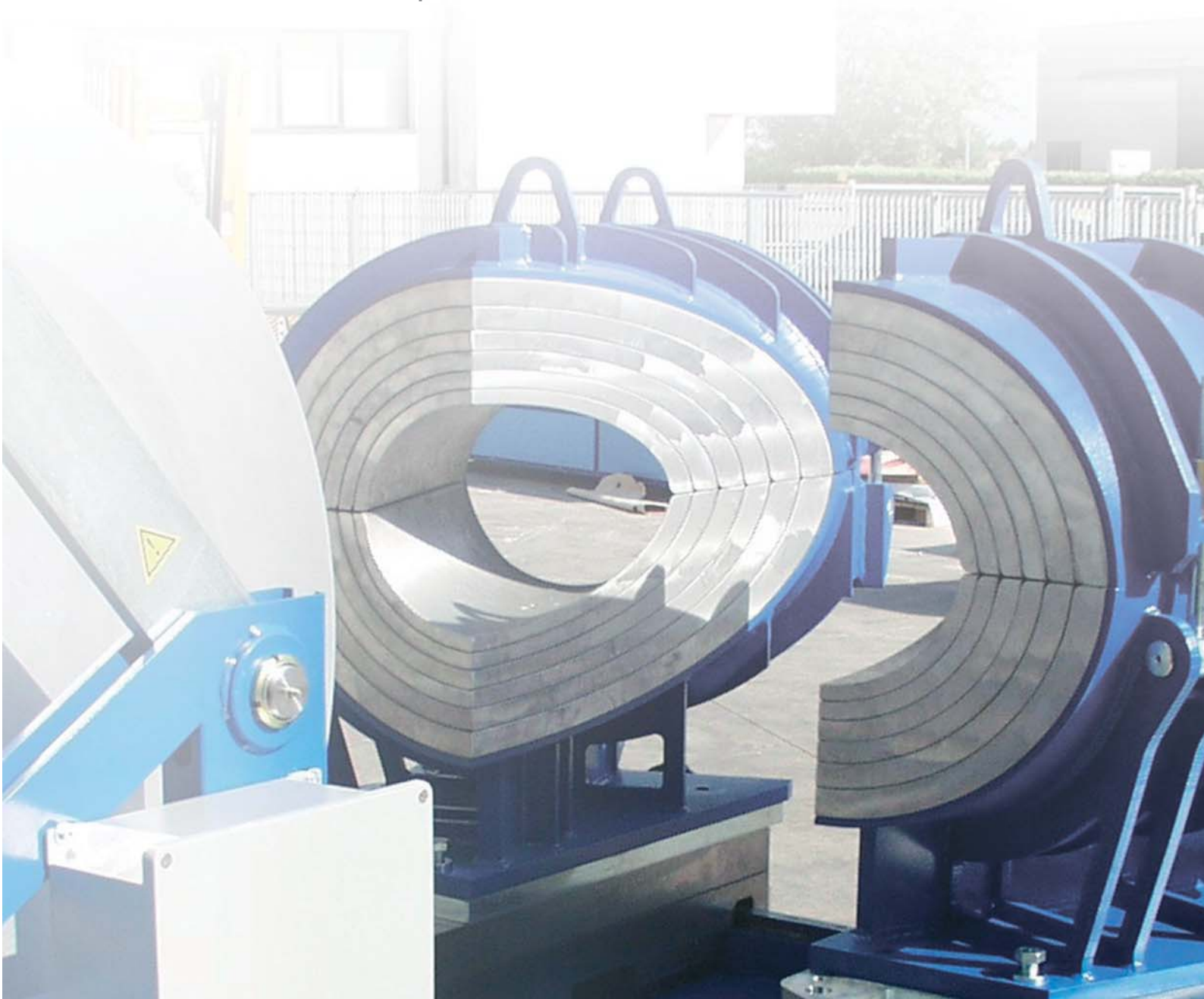


Стационарные машины контактной стыковой сварки

Для производства любых видов сегментных
фасонных частей



Серии EURO и WORLD

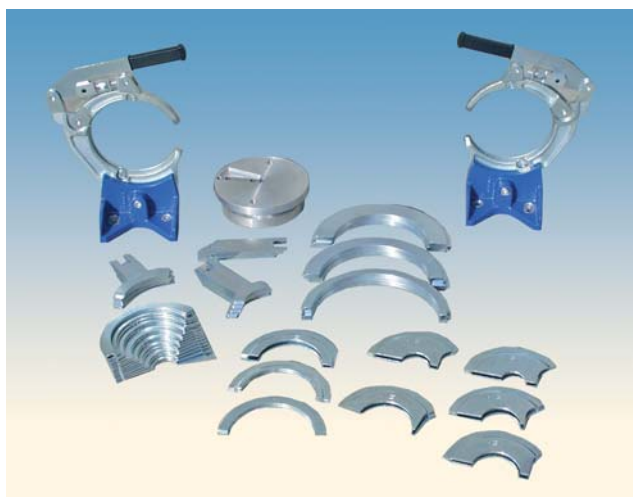
Сварочные машины с ручным приводом для стыковой сварки труб и фитингов из полиэтилена (ПЭ) и полипропилена (ПП). Машины этих типов универсальны и имеют легкий вес, что делает их удобными в эксплуатации и транспортировке. Под рамой машин имеется выдвижной ящик для межэксплуатационного хранения оснастки и принадлежностей. Модели WORLD могут быть снабжены комбинированным деревянным ящиком, значительно упрощающим эксплуатацию и транспортировку. Все машины снабжены двумя каретками – неподвижной и подвижной.



Машины собираются в раму и таким образом уменьшаются их внешние габариты для транспортировки и хранения.



Подвижная каретка управляется рычагом, который также соединен с датчиком давления.



Стандартная комплектация и принадлежности



Серия PL

Стационарные машины контактной стыковой сварки серии PL предназначены для стыковой сварки труб и фасонных частей из ПЭ, ПП, ПВХД и других термопластичных материалов. Все машины серии PL успешно применяются для изготовления фитингов. Машины PL начиная от 315 CNC снабжены гидравлическим приводом и бδοком CNC, позволяющим осуществлять автоматическую сварку с возможностью распечатки и ввода в базу данных Memoplan компьютера всех параметров процесса. Поворотные зажимы позволяют изготавливать сегментные отводы с различными углами. Переходники в виде наборов парных вкладышей расположены послойно один в другом.



PL 125 C и 160 C – стационарные сварочные машины с ручным приводом для изготовления высококачественных сегментных отводов всех классов давления.

PL 315 C и PL 400 C – стационарные сварочные машины с гидравлическим приводом, которая может быть снабжена контрольно-печатающим устройством типа SPG.

PL 315 CNC – PL 1600 CNC
высокопроизводительные стационарные автоматические машины для серийного производства всех видов фитингов методом стыковой сварки. Блок ЧПУ расположен на внешней панели управления.

НОВИЗНА! ВСЕ МОДЕЛИ CNC СНАБЖЕНЫ НОВОЙ ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ!

Свойства:

- всеми узлами машины управляются от передней панели управления
- передача данных в базу данных Memoplan компьютера /ноутбука
- до 2000 швов можно хранить в памяти

Для получения детальной информации по новой системе CNC обращайтесь в наше подразделение: info@kwhtech.de



Дополнительное оборудование

1. Дополнительное оборудование для производства фитингов специального применения, таких как тройники 90°, тройники с отводами 45° и 60° и крестовины.

2. Держатель для фитинга – приспособление для фиксации фитингов, таких как литые отводы, которые имеют малую площадь поверхности для укрепления зажимов, торцевателя, образования буртика и стыка. Используется для изготовления соединений типа фитинга к фитингу и фитинг к трубе.

3. Держатель фланца-патрубка – приспособление для центровки и зажима фланцев или других фитингов с патрубковым концом. Применяется для изготовления соединений типа труба к фланцу.

EURO 160 230 В 50 Гц (стандарт) – 1,51 кВт
Класс давления SDR 41 – 17,6 для всех размеров. SDR 11 для размеров 40 – 125 мм

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Базовая машина	Дн 160	
Два базовых зажима	Дн 160	
Переходники базовых зажимов (2 комплекта)	Дн 40 – 140	
Трубные опоры, правая и левая (2 шт)	Дн 160	
Переходники для трубных опор (2 комплекта)	Дн 40 – 140	
Электроторцеватель		
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием		
Комбинированная металлическая рама с выдвижным ящиком		
Тара		
Общий вес		51



WORLD 160 230 В 50 Гц (стандарт) – 1,51 кВт
Класс давления SDR 41 – 17,6 для всех размеров. SDR 11 для размеров 40 – 125 мм
Базовые зажимы могут поворачиваться, на 7,5° каждый

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Базовая машина	Дн 160	
Электрическая ножевая мельница		
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием		
Два базовых зажима	Дн 160	
Переходники базовых зажимов (2 комплекта)	Дн 40 – 140	
Трубные опоры, правая и левая (2 шт.)	Дн 160	
Переходники для трубных опор (2 комплекта)	Дн 40 – 140	
Комбинированная металлическая рама с выдвижным ящиком		
Тара		
Общий вес		51



EURO 200 230 В 50 Гц (стандарт) – 2,11 кВт
Класс давления SDR 41 – 26 для всех размеров. SDR 17,6 для размеров 40 – 160 мм

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Базовая машина	Дн 200	
Два базовых зажима	Дн 180	
Переходники базовых зажимов (2 комплекта)	Дн 40 – 160	
Трубные опоры, правая и левая (2 шт)	Дн 200	
Переходники для трубных опор (2 комплекта)	Дн 40 – 200	
Электроторцеватель		
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием		
Комбинированная металлическая рама с выдвижным ящиком		
Тара		
Общий вес		73



WORLD 250 230 В 50 Гц (стандарт) – 2,9 кВт

Класс давления SDR 41 – 33 для всех размеров. SDR 26 для размеров 40 – 225 мм.
SDR 17,6 для размеров 40 – 160 мм. SDR 11 для размеров 40 – 140 мм

Комплектация машины

Базовая машина
Два базовых зажима
Переходники базовых зажимов
(2 комплекта)
Трубные опоры (2 шт.)
Переходники для трубных опор
(2 комплекта)
Электроторцеватель
Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием
Комбинированная металлическая рама
с выдвижным ящиком
Принадлежности
Комбинированный деревянный ящик
для транспортировки

Диаметр (мм) Вес (кг)

Дн 250
Дн 250
Дн 63 – 225
Дн 250
Дн 63 – 225

Общий вес**90****WORLD 250 H** 230 В 50 Гц (стандарт) – 3,1 кВт

Класс давления SDR 41 – 17 для всех размеров. SDR 11 для размеров 40 – 200 мм.

Комплектация машины

Базовая машина
Два базовых зажима
Переходники базовых зажимов
(2 комплекта)
Трубные опоры (2 шт.)
Переходники для трубных опор
(2 комплекта)
Электроторцеватель
Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием
Комбинированная металлическая рама
с выдвижным ящиком
Принадлежности
Комбинированный деревянный ящик
для транспортировки

Диаметр (мм) Вес (кг)

Дн 250
Дн 250
Дн 63 – 225
Дн 250
Дн 63 – 225

Общий вес**90****EURO 315** 230 В 50 Гц (стандарт) – 4,5 кВт

Класс давления SDR 41 – 26 для всех размеров. SDR 17,6 для размеров 90 – 250 мм
SDR 11 для размеров 90 – 200 мм

Комплектация машины

Базовая машина
Два поворотных зажима
Переходники (2 комплекта)
Трубные опоры (2 шт.)
Переходники для трубных опор
(2 комплекта)
Электроторцеватель
Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием
Комбинированная металлическая рама
с выдвижным ящиком

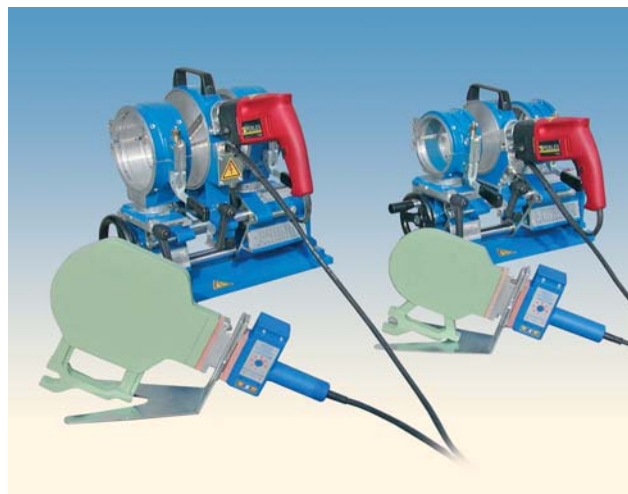
Диаметр (мм) Вес (кг)

Дн 315
Дн 315
Дн 90 – 280
Дн 315
Дн 90 – 280

Общий вес**180**

PL 125 230 В 50 Гц (стандарт) – 1,6 кВт Класс давления SDR 41 – 7,4

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 25 – 125	
Базовая машина с 2-мя базовыми поворотными зажимами	Дн 125	16
Нагревательное зеркало тефлоновым покрытием с электронным термостатом		3
Электроторцеватель с выключателем безопасности		6
Шасси для нагревательного зеркала		1
Вкладыши-переходники для поворотных зажимов	Дн 25, 40, 50, 63, 75, 90, 110	11
Держатель для коротких втулочных фитингов	Дн 125	2
Переходники для держателей фитинга	Дн 25, 40, 50, 63, 75, 90, 110	2
Держатель фланца-патрубка	Дн 25 – 125	1,5
Тара – деревянный ящик	560x480x550	16
Общий вес		58,5



PL 160 230 В 50 Гц (стандарт) – 2,2 кВт Класс давления SDR 41 – 7,4

Комплектация машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Диапазон сварки	Дн 40 – 160	
Базовая машина с 2-мя базовыми поворотными зажимами	Дн 160	18
Нагревательное зеркало тефлоновым покрытием с электронным термостатом		4
Электроторцеватель с выключателем безопасности		8
Шасси для нагревательного зеркала		1
Вкладыши-переходники для поворотных зажимов	Дн 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	17
Держатель для коротких втулочных фитингов	Дн 160	3
Переходники для держателя фитинга	Дн 40, 50, 63, 75, 75, 90, 110, 125, 140	4
Держатель фланца-патрубка	Дн 40 – 160	3
Тара – деревянный ящик	700x590x570	16
Общий вес		74



PL 315 C 230 В 50 Гц (стандарт) – 5,6 кВт – 24,5 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 6,47 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 90 – 315 мм
Дн 90 – 250 мм
Дн 90 – 250 мм

Комплектация базовой машины

Базовая машина с
приводом,
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Электроторцеватель с редуктором
и выключателем безопасности
Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием

Диаметр (мм)

гидравлическим

Дн 315
Дн 90 – 280

Вес (кг)

Общий вес

380



PL 315 CNC 230 В 50 Гц (стандарт) – 5,6 кВт – 24,5 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 6,47 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 90 – 315 мм
Дн 90 – 250 мм
Дн 90 – 250 мм

Комплектация базовой машины

Базовая машина с панелью CNC
и печатным устройством
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Электроторцеватель с редуктором
и выключателем безопасности
Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием
CNC

Диаметр (мм)

Дн 315
Дн 90 – 280

Вес (кг)

Общий вес

390



PL 315 C / CNC Принадлежности

Наименование

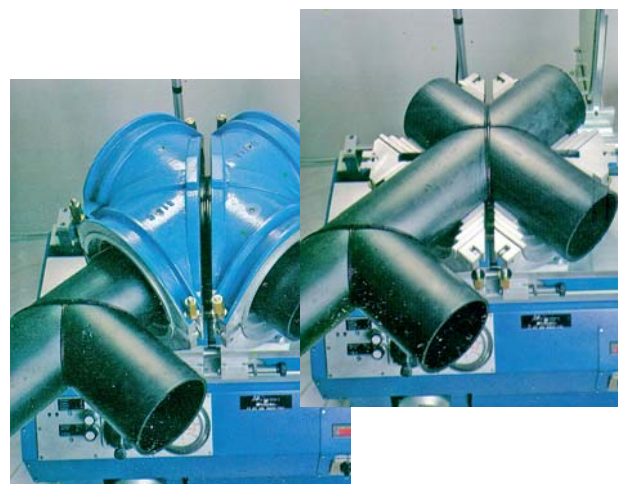
Правый или левый зажим
фитинга
Переходники для зажимов
фитингов (правый или левый)
Держатель фланца-патрубка
Базовые зажимы для тройников
и крестовин 90°
Переходники для изготовления
тройников 90° (по 6 вкладышей
каждого размера)
1 дополнительный набор
переходников для изготовления
крестовин 90° (по 2 вкладыша
каждого размера)
Базовый зажим для отводов
45° и 60°
Переходники для изготовления
отводов 45° и 60°
(по 4 вкладыша каждого размера)
Тара

Диаметр (мм) Вес (кг)

Дн 315 14
Дн 90 – 280 24
Дн 90 – 315 30
Дн 250 38
Дн 90 – 225 25
Дн 90 – 225 10
Дн 250 40
Дн 90 – 225 70
72

Общий вес

323



PL 400 C 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 6,2 кВт – 9 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 6,47 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 90 – 400 мм
Дн 90 – 315 мм
Дн 90 – 315 мм

Комплектация базовой машины Диаметр (мм) Вес (кг)

Базовая машина с гидравлическим приводом
и печатным устройством

Два базовых поворотных зажима Дн 400

Переходники Дн 90 – 355

Электроторцеватель с редуктором
и выключателем безопасности

Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием

Общий вес

465



PL 400 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 6,1 кВт – 8 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 6,47 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 90 – 400 мм
Дн 90 – 315 мм
Дн 90 – 315 мм

Комплектация базовой машины Диаметр (мм) Вес (кг)

Базовая машина с
панелью CNC

и печатным устройством

Два базовых поворотных зажима
Переходники

Дн 400

Дн 90-355

Электроторцеватель с редуктором
и выключателем безопасности

Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием

CNC

Общий вес

488



PL 400 CNC Принадлежности

Наименование

Правый или левый зажим
фитинга

Диаметр (мм) Вес (кг)

Дн 400

23

Переходники для зажимов
фитингов (правый или левый)

Дн 90 – 355

25

Держатель фланца-патрубка

Дн 90 – 400

30

Базовый зажим для тройников 90°
(состоящий из трех частей)

Дн 315

57

Переходники для изготовления
тройников 90° (по 6 вкладышей
каждого размера)

Дн 90 – 280

75

1 дополнительный базовый зажим
для крестовин 90°

Дн 315

19

Переходники для изготовления
крестовин 90° (по 2 вкладыша
каждого размера)

Дн 90 – 280

25

Базовый зажим для отводов
45° и 60°

Дн 315

62

Переходники для изготовления
отводов 45° и 60° (по 4 вкладыша
каждого размера)

Дн 90 – 280

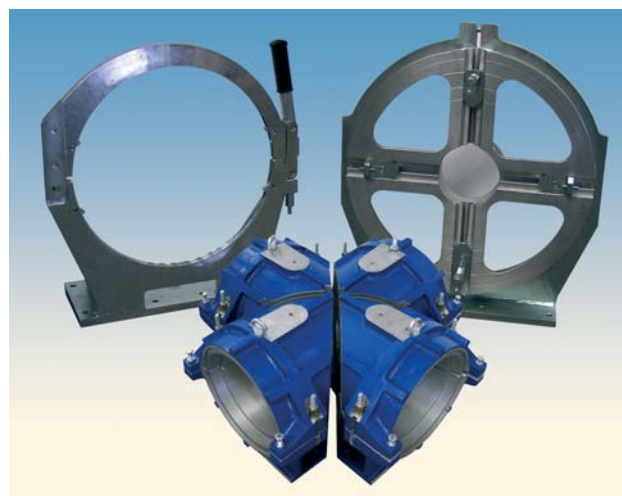
96

Тара

35

Общий вес

447



PL 500 C 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 11 кВт – 15 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 14,72 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 250 – 500 мм
Дн 250 – 400 мм
Дн 250 – 400 мм

Комплектация машины

Базовая машина с панелью CNC и печатным устройством
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Электродвигатель с редуктором и выключателем безопасности
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием

Диаметр (мм) **Вес (кг)**

Дн 500
Дн 250–450

Общий вес

950



PL 500 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 11 кВт – 15 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 14,72 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 250 – 500 мм
Дн 250 – 400 мм
Дн 250 – 400 мм

Комплектация машины

Базовая машина с панелью CNC и печатным устройством
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Электродвигатель с редуктором и выключателем безопасности
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием
CNC

Диаметр (мм) **Вес (кг)**

Дн 500
Дн 250–450

Общий вес

970



По запросу доступна с системой гидравлических зажимов

PL 500 CNC Принадлежности

Наименование

Правый или левый зажим фитинга
Переходники для зажимов фитингов (правый или левый)
Держатель фланца-патрубка
Базовый зажим для тройников 90° (состоящий из трех частей)
Переходники для изготовления тройников 90° (по 6 вкладышей каждого размера)
1 дополнительный базовый зажим для крестовин 90°
Переходники для изготовления крестовин 90° (по 2 вкладыша каждого размера)
Базовый зажим для отводов 45° и 60°
Переходники для изготовления отводов 45° и 60° (по 4 вкладыша каждого размера)

Диаметр (мм) **Вес (кг)**

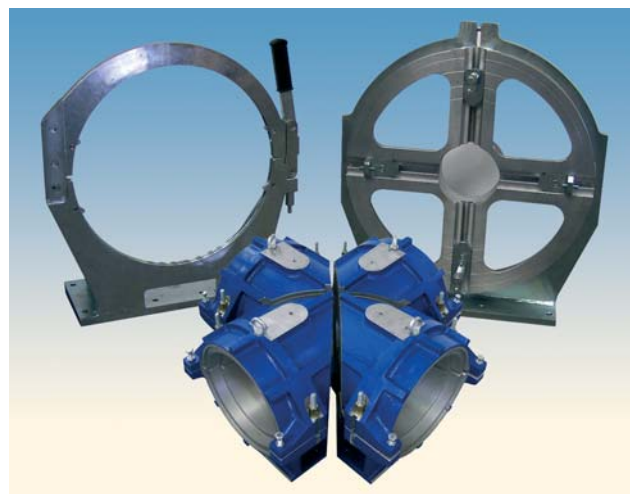
Дн 500 85
Дн 250 – 450 30
Дн 250 – 500 54
Дн 400 210
Дн 250 – 355 240
Дн 400 70
Дн 250 – 355 80
Дн 400 162
Дн 250 – 355 206

Тара

185

Общий вес

1322



PL 630 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 23 кВт – 35 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 19,36 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 315 – 630 мм
Дн 315 – 630 мм
Дн 315 – 630 мм

Комплектация базовой машины

Базовая машина с
панелью CNC
и печатным устройством
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Электродотцеатель с редуктором
и выключателем безопасности
Нагревательное зеркало
с тефлоновым покрытием
CNC

Диаметр (мм)

Вес (кг)
Дн 630
Дн 315 – 560

Общий вес

3500



PL 630 CNC Принадлежности

Наименование

Правый или левый зажим
фитинга
Переходники для зажимов
фитингов (правый или левый)
Держатель фланца-патрубка
Базовый зажим для тройников 90°
(состоящий из трех частей)
Переходники для изготовления
тройников 90° (по 6 вкладышей
каждого размера)
1 дополнительный базовый зажим
для крестовин 90°
Переходники для изготовления
крестовин 90° (по 2 вкладыша
каждого размера)
Базовый зажим для отводов
45° и 60°
Переходники для изготовления
отводов 45° и 60° (по 4 вкладыша
каждого размера)

Диаметр (мм)

Вес (кг)
Дн 630 110
Дн 315 – 560 90
Дн 315 – 630 82
Дн 630 270
Дн 315 – 560 285
Дн 630 90
Дн 315 – 560 95
Дн 630 240
Дн 315 – 560 260

Общий вес

1522



PL 800 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 23 кВт – 35 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 19,36 см²

Фитинги

Сегментные отводы
Тройники 90° и крестовины
Тройники с отводами 45° и 60°

Диапазон сварки

Дн 315 – 800 мм
Дн 315 – 630 мм
Дн 315 – 630 мм

Комплектация базовой машины

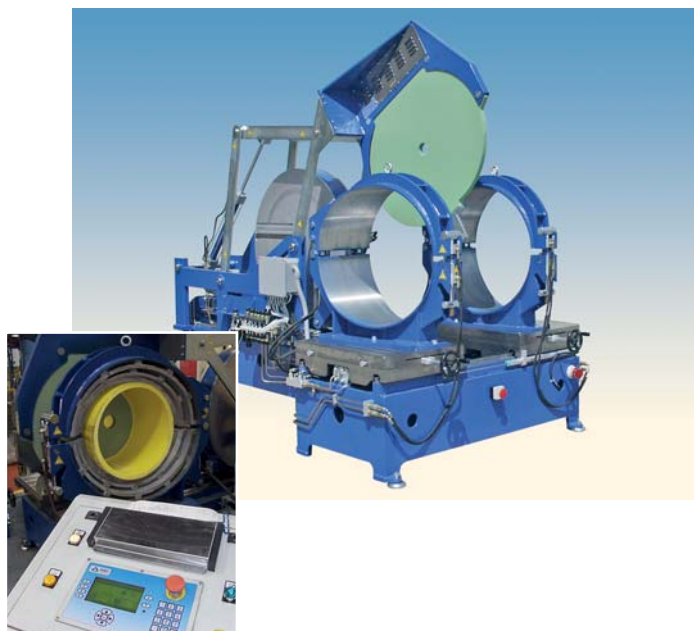
Базовая машина с
панелью CNC
и печатным устройством
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Два базовых поворотных зажима
Переходники
Электродотцеатель с редуктором
и выключателем безопасности
Нагревательное зеркало
с покрытием из тефлона
CNC

Диаметр (мм)

Вес (кг)
Дн 800
Дн 710
Дн 630
Дн 315 – 560

Общий вес

3700



PL 800 CNC Принадлежности

Наименование	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Держатель фланца-патрубка	Дн 315 – 800	90
Базовый зажим для тройников 90° (состоящий из трех частей)	Дн 630	270
Переходники для изготовления тройников 90° (по 6 вкладышей каждого размера)	Дн 315 – 560	285
1 дополнительный базовый зажим для крестовин 90°	Дн 630	90
Переходники для изготовления крестовин 90° (по 2 вкладыша каждого размера)	Дн 315 – 560	95
Базовый зажим для отводов 45° и 60°	Дн 630	240
Переходники для изготовления отводов 45° и 60° (по 4 вкладыша каждого размера)	Дн 315 – 560	260
Тара		
Общий вес		1530



PL 1201 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 41,5 кВт – 60 А Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 28,85 см²

Фитинги	Диапазон сварки	
Сегментные отводы	Дн 630 – 1200 мм	
Тройники 90° и крестовины	Дн 630 – 900 мм	
Тройники с отводами 45° и 60°	Дн 630 – 900 мм	
Комплектация базовой машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Базовая машина с панелью CNC и печатным устройством		
Два базовых поворотных зажима	Дн 1200	
Переходники	Дн 630 – 1000	
Электроторцеватель с редуктором и выключателем безопасности		
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием		
CNC		
Общий вес		6500



PL 1201 CNC Принадлежности

Наименование	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Держатель фланца-патрубка	Дн 630 – 1200	340
Базовый зажим для тройников 90° (состо ящий из трех частей)	Дн 1000	1260
Переходники для изготовления тройников 90° (по 6 вкладышей каждого размера)	Дн 630, 710, 800, 900	1380
1 дополнительный базовый зажим для крестовин 90°	Дн 1000	420
Переходники для изготовления крестовин 90° (по 2 вкладыша каждого размера)	Дн 630, 710, 800, 900	460
Базовый зажим для отводов 45° и 60°	Дн 900	1030
Переходники для изготовления отводов 45° и 60° (по 4 вкладыша каждого размера)	Дн 630, 710, 800	680
Тара		
Общий вес		5570



PL 1601 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт) – 58,3 кВт – 85 А
Класс давления SDR 41 – 6. Секция цилиндра 41,7 см²

Фитинги	Диапазон сварки
Сегментные отводы	Дн 900 – 1600 мм
Тройники 90° и крестовины	Дн 900 – 1200 мм
Тройники с отводами 45° и 60°	Дн 900 – 1200 мм

Комплектация базовой машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Базовая машина с панелью CNC и печатным устройством		
Два базовых поворотных зажима	Дн 1600	
Переходники	Дн 900 – 1400	
Электроторцеватель с редуктором и выключателем безопасности		
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием		
CNC		
Общий вес		8000



PL 1601 CNC Принадлежности

Наименование	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Держатель фланца-патрубка	Дн 900 – 1600	530
Базовый зажим для тройников 90° (состоящий из трех частей)	Дн 1200	1905
Переходники для изготовления тройников 90° (по 6 вкладышей каждого размера)	Дн 900, 1000	795
1 дополнительный базовый зажим для крестовин 90°	Дн 1200	635
Переходники для изготовления крестовин 90° (по 2 вкладыша каждого размера)	Дн 900, 1000	265
Базовый зажим для отводов 45° и 60°	Дн 1200	1570
Переходники для изготовления отводов 45° и 60° (по 4 вкладыша каждого размера)	Дн 900, 1000	772
Тара		
Общий вес		6472



PL 2001 CNC 400 В 3Ф 50 Гц (стандарт)

Фитинги	Диапазон сварки
Сегментные отводы	Дн 1200 – 2000 мм
Тройники 90° и крестовины	Дн 1200 – 1600 мм

Комплектация базовой машины	Диаметр (мм)	Вес (кг)
Базовая машина с панелью CNC и печатным устройством		
Два базовых поворотных зажима	Дн 2000	
Переходники	Дн 1200 – 1800	
Электроторцеватель с редуктором и выключателем безопасности		
Нагревательное зеркало с тефлоновым покрытием		
CNC		
Общий вес		on request

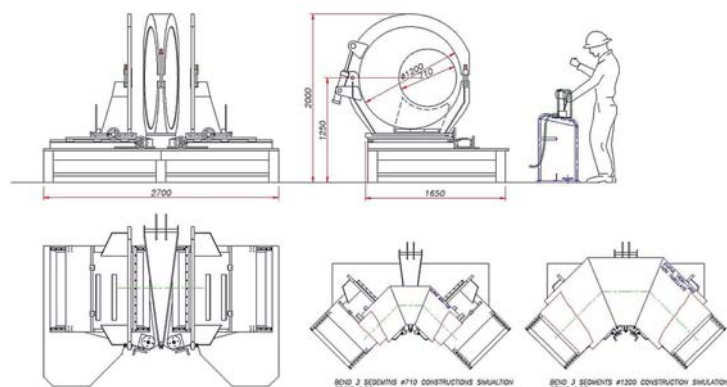


SSM Сварочная машина седельных соединений

Для производства понижающих тройников с помощью прочно установленной нагревательной системы с выпуклым и вогнутым элементами

Серия машин PL DH

индивидуально производимые машины с 3 зажимами, специально выпускаемые для труб-оболочек



Ленточные пилы BSM

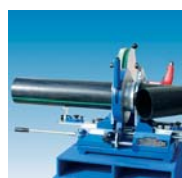


Сварочные машины ПЭ листов SL и SLV

[illegible]

[illegible]

Стационарные машины контактной стыковой сварки



Uponor Infra Oy
P.O. Box 21
FI-65101 Vaasa
Finland

T +358(0)20 129 211
F +358(0)20 129 2099
W www.uponor.ru/technology
E machinery.vaasa@uponor.com

uponor