

1. Bezeichnung

Pressbacken Profil U und Profil TH

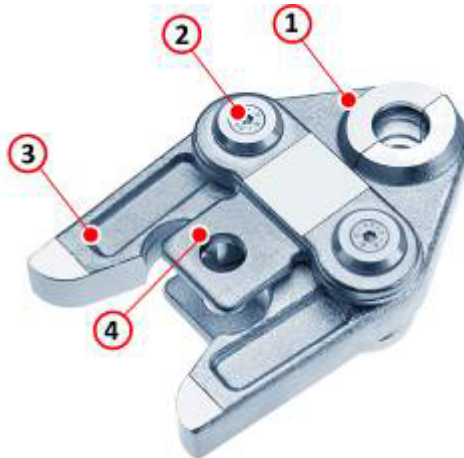
2. Eigenschaften und Bestimmung des Produktes

Die Backen mit U- sowie TH-Profil sind zu den automatischen Pressanlagen solcher Hersteller wie Rems, Klauke, Novopress, Virax, Viega, Rothenberger, Ridgid vorgesehen. Sie arbeiten mit Mehrschicht-, Kunststoff-, Kupfer- sowie Stahlrohren zusammen.

3. Konstruktion

Schere:

- 1 – Profil der U – oder TH- Backen
- 2 – Homogene Stifte ohne schwächere Punkte
- 3, 4 – Backenkonstruktion ist an meiste auf dem Markt vorhandene Pressen angepasst.



4.Funktionsprinzip

Die Backen in der Verbindung mit der Presse bilden ein Werkzeug zum Pressen der Nippel der Heiz- sowie Sanitärinstallationen. Die Backen haben meist populäre U- sowie TH-Profile, dadurch sind sie an die meisten Nippeln angepasst, die auf dem Markt angeboten werden.

5.Technische Parameter und verwendete Werkstoffe

Element	Parameter
Backenprofile	Doppel gehärtet, Induktionsmethode
Gehäuse	Synchronisierende Elemente, die ein gleichmäßiges Zusammendrücken von beiden Seiten garantieren
Kennzeichnung	Kennzeichnung des U - oder TH – Profils sowie der Größe fi 16
Fertigstellung	Verzinkung

6.Kode

Kod	Produktbezeichnung
8-1140-016-00-24-12	PRESSBACKEN FI 16 PROFIL TH
8-1141-016-00-24-12	PRESSBACKEN FI 16 PROFIL U

7.Logistische Daten

Kode	Anzahl pro Verpackung
8-1140-016-00-24-12	1
8-1141-016-00-24-12	1

8.Vorteile

- Werkstoffe höchster Qualität.
- Hohe ständig kontrollierte Herstellungsqualität.
- Universelle Backen, die an meiste auf dem Markt vorhandene Anlagen passen.
- Durch sie werden feste Verbindung durch eine präzise Ausführung der Konturen der Backe hergestellt.
- Kompakte Konstruktion garantiert einfache Montage an schwer zugänglichen Stellen.

9.Garantie und Verantwortungsumfang

Während der Montagearbeiten sollten die Grundsätze des Arbeitsschutzes und der Arbeitshygiene eingehalten werden, die in Bauvorschriften und Baunormen enthalten sind. Capricorn S.A. erteilt für seine hergestellte zur Montage der Flächenheizung und der Flächenkühlung Werkzeuge gesetzliche Haftung ab dem Verkaufsdatum unter folgenden Bedingungen:

1).Die Backen sollten zu den Maschinen nach der untenstehenden Liste eingesetzt werden:

REMS: Power-Press E, Power_Press 2000, Power-Press, Power-Press ACC, Accu-Press, Accu Press ACC

KLAUKE: UAP 2, UNP 2, UP2EL-14, HPU 2, UAP4L, UAP3L

NOVOPRESS: AFP202/EFP202, EFP2, ACO202, ECO 202, ECO 301, Pressboy ECO1/Aco1

VIRAX: Viper P20/P21, P10, P22+, M 30+

VEIGA: PT 2, PT 3-EH, PT 3-AH, Pressgun 4 B, Pressgun 4E

ROTHENBERGER: Vario 2000, Vario-Press 1000 APC, Romax Pressliner, Romax Pressliner Eco, Pressliner, Pressliner Eco, Romax AC Eco

RIDGID: RP 10-S, RP 10-B, RP 300, RP 330

- 1) Im Falle, wenn man die Backen mit anderer Anlage verwenden möchte, sollte man eine entsprechende Anfrage an die Firma Capricorn S.A. schicken.
- 2) Die Backen nicht an ein anderes Ausmaß als es empfohlen ist, anzuwenden.
- 3) Man sollte die Backen mit U-Profil zum Pressen der Nippel nicht anwenden, wenn sie zum anderen Profil empfohlen sind,
- 4) Man sollte die Backen mit TH-Profil zum Pressen der Nippel nicht anwenden, wenn sie zum anderen Profil empfohlen sind,
- 5) Man sollte den technischen Zustand der Backen pflegen. Alle mechanische Beschädigungen schließen den weiteren Backenbetrieb aus,
- 6) Bestimmungsgemäß anwenden,
- 7) Alle Anweisungen, Empfehlungen des Presseherstellers beachten.

Produkte, Texte, Fotos, Zeichnungen sowie Schemen in diesem Dokument können durch Capricorn S.A. ohne vorherige Benachrichtigung sowie ohne Angabe der Ursache geändert werden. Hinsichtlich der neusten Informationen über unsere Produkte besuchen Sie bitte die Seite www.capricorn.pl.