



Żelazny Most,
Mocowanie pływaka konfuzora
do rurociągu pływającego DN1200

Polietylenowe rurociągi dla polskiego górnictwa

Polietylenowe rurociągi produkowane są przez Uponor Infra od 60 lat. Stosowane są w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych i z powodzeniem dostarczane m.in. jako rurociągi technologiczne dla zastosowań górniczych, szczycąc się niezawodnością i znakomitymi właściwościami. Jeden z pierwszych takich rurociągów firma dostarczyła do kopalni cynku Tara w Irlandii w 1976 roku i rurociąg ten pracuje do dziś.

Firma Uponor Infra Sp. z o.o. (dawniej KWH Pipe) rozpoczęła współpracę z KGHM Polska Miedź SA w 1997 r. dostarczając na teren Obiektu Unieszkodliwiania Odpadów Wydobywczych (OUOW) Żelazny Most pierwsze systemy drenażowe wykonane w technologii Weho (WehoDuo, WehoPipe i Weholite). Ponieważ systemy sprawdziły się w wymagają-



Edyta Zalewska

Dyrektor
ds. Sprzedaży
Uponor Infra
Sp. z o.o.

cych warunkach składowiska, 3 lata później przeprowadzono wymianę końcowego odcinka skorodowanego rurociągu stalowego odprowadzającego oczyszczone wody technologiczne z kopalni w Rudnej. Uponor Infra dostarczyła wówczas rurociąg DN 800 i służyła wsparciem technicznym w zakresie projektowania i montażu. W 2001 r. firma dostarczyła rury do

renowacji rurociągu stalowego DN 800 transportującego szlamy poflotacyjne. Renowację przeprowadzono metodą reliningu długiego, wciągając jednorazowo 1100-metrowy odcinek rurociągu DN 710. Ten projekt, który do dziś jest ewenementem w skali kraju, rozpoczął dostawy rurociągów do przesyłu odpadów poflotacyjnych dla Zakładu Hydrotechnicznego.

W 2008 r. w związku ze zwiększeniem produkcji surowców Uponor Infra wzięła udział w modernizacji starej linii przesyłowej odpadów poflotacyjnych DN 500, wykonanej pierwotnie z polietylenu, gdzie na wysokich podporach zainstalowano dwie nitki rurociągu DN 900 o łącznej długości ok. 2,5 km. Przy tej okazji, KGHM dokonywał oględzin starego, zdemontowanego rurociągu. Okazało się, że po 10 latach eksploatacji wytarcie rurociągu było znikome, co potwierdziło niezawodność PEHD i jego wyższość nad tradycyjnymi materiałami do budowy rurociągów. Rok później Zakład Hydrotechniczny KGHM zaplanował wymianę pięciokilometrowego odcinka rurociągu odpadów poflotacyjnych typu Betras. Inwestor zdecydował o zastosowaniu rurociągu polietylenowego DN1000 PN16, który dzięki łączeniu metodą zgrzewania gwarantuje jednorodność połączeń.

Ciekawą inwestycją była prototypowa instalacja ujęcia wód nadosadowych na Żelaznym Moście, zaprojektowana przez firmę DHV Hydroprojekt, zrealizowana w 2013 r. przez firmę TOLOS Piotr Walczak Sp. K., przy użyciu rur PEHD produkcji Uponor Infra. Poszukiwano rozwiązania umożliwiającego ujęcie wody o znacznym stopniu klarowności w centralnej części akwenu i ponowne wykorzystanie jej do dalszej produkcji. Wykonanie w 2013 r. polietylenowego rurociągu pływającego okazało się optymalnym rozwiązaniem. Rurociąg pływający PE100 o średnicy DN 1200 został połączony w sekcję o długości 600 m metodą zgrzewania doczołowego, następnie zwodowany i odholowany do miejsca docelowej eksploatacji. Choć wdrożone rozwiązanie było prototypowe, w pełni się sprawdziło. W najbliższej przyszłości planowana jest realizacja podobnej instalacji dla kolejnej wieży ujęciowej.

Polietylenowe rurociągi Uponor Infra od wielu lat sprawdzają się w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych. O owocnej ponad 20-letniej współpracy z największymi Inwestorami w Polsce, dowodzą także liczby - Uponor Infra dostarczyła do KGHM Polska Miedź SA już ponad 60 km rur ciśnieniowych wielkośrednicowych oraz systemy grawitacyjne do odwodnień wraz z kompletem kształtek i studni. Historia pokazuje, że Uponor Infra nie boi się wyzwań i z powodzeniem wspiera trudne, nietypowe i zaawansowane technologicznie projekty. □

Kotwiczenie
polietylenowego
rurociągu pływającego
na projektowanej trasie
Żelaznego Mostu

