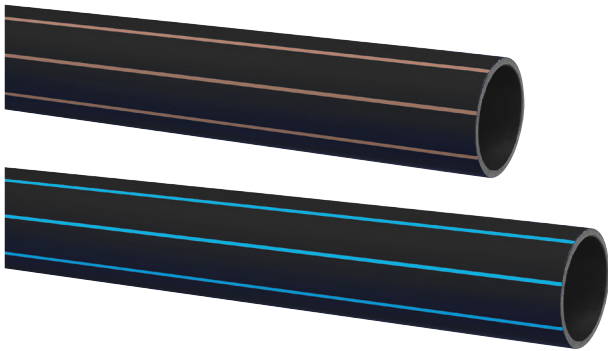


PE 100 -paineputket



PE 100 -polyeteenistä valmistettuja putkia löytyy laaja valikoima. Putkia on helppo käsitellä, ja ne ovat kestäviä, joustavia sekä korroosiovapaita. Joustavuuden ansiosta putket mukautuvat maaperän liikkeisiin ja sallivat pienet suunnanmuutokset putkea taivuttamalla.

Putken sileän sisäpinnan ansiosta kitka on vähäistä. Murtolujat PE 100 -putket kestävät suurta mekaanista rasitusta kuten paineiskuja ja paineaaltoliikkeitä. Rengasjäykkyydet vastaavat SN 16 -putkissa PN 10 ja SN 64 -putkissa PN 16.

PE 100 -putkia valmistetaan dimensioissa 32–1200 mm, ja ne ovat saatavissa SDR-luokissa 26–11, mikä vastaa paineluokkia 6–16 bar.

PE100 -putket kestävät hyvin epäorgaanisia aineita kuten suoloja, raskasmetalleja, emäksiä ja laimeita happoja.

Käyttö	Vesi, viemäri, kaasu ja teollisuuden prosessiputkistot
Materiaali	Polyeteeni
Halkaisijat	32-1200 mm
Pituudet	6, 12 m ja erikoispituudet
Väri	Musta putki jossa siniset, ruskeat tai keltaiset raidat tai musta putki ilman raitoja
Standardi	EN 12201, EN 1555
Hyväksynnät	Juomavesikäyttöön Tanskassa (DK-VAND) ja Suomessa (FI) NPM

- ✓ Korroosiovapaa
- ✓ Kestää lyhytaikaista rasitusta
- ✓ Hyvä vetolujuus alhaisissakin lämpötiloissa
- ✓ Mukautuu hyvin maaperän liikkeisiin
- ✓ Vähäinen kitka
- ✓ Laskennallinen käyttöikä 100 vuotta

Liittäminen

Putket voidaan liittää puskuhitaamalla, sähköhitaamalla tai mekaanisilla liittimillä. Hitsatut liitokset saavat aikaan järjestelmän, joka on yhtä vahva ja vetoluja kuin itse putki. Jotta hitsatusta liitoksesta tulee tiivis ja kestävä, on tärkeää noudattaa yleisiä hitsausohjeita.

Järjestelmän ominaisuudet	Arvo	Yksikkö
Minimitaivutussäde	$50 \times d_e^{**}$	mm
Maks. käyttölämpötila paineistettuna	+ 40	°C
Min. sallittu asennuslämpötila	- 20	°C
Min. sallittu asennuslämpötila, kelat ja kiepit	- 15*	°C
Min. sallittu hitsauslämpötila	- 20	°C

*Min. sallittu asennuslämpötila on -15 °C, mutta sitä ei suositella, sillä se saattaa aiheuttaa jännitettä kiepile. Suosittelemme, että kiepit varastoidaan kylmällä ilmalla lämpimässä tilassa ennen asennusta.

** Työturvallisuuden vuoksi suositeltava minimitaivutussäde on $100 \times d_e$.

OD mm	SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16
	Seinämävahvuus mm	Seinämävahvuus mm
32	2,0	3,0
40	2,4	3,7
50	3,0	4,6
63	3,8	5,8
75	4,5	6,8
90	5,4	8,2
110	6,6	10,0
125	7,4	11,4
140	8,3	12,7
160	9,5	14,6
180	10,7	16,4
200	11,9	18,2
225	13,4	20,5
250	14,8	22,7
280	16,6	25,4
315	18,7	28,6
355	21,1	32,2
400	23,7	36,3
450	26,7	40,9
500	29,7	45,4
560	33,2	50,8
630	37,4	57,2
710	42,1	
800	47,4	
900	53,3	
1000	59,3	
1200	71,1	

Taulukko: Seinämävahvuus PE 100

