

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0547**MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL**

SAKORD: UTSLÄPP TILL OMGIVNINGEN

BBR 6:7
BSAB: PN**UPONOR värmekollektor****Innehavare**Uponor AB, SE-513 81 FRISTAD, Sweden.
Tel. +46 (0)33-17 25 00. Fax. +46 (0)33-26 07 00.**Produkt**

Uponor värmekollektor levereras som dubbellindade energislingor av polyetenrör, PE80 Ø40x2,4 PN8 SDR 17 för bergvärmepumpar. Slingorna är i botten sammansvetsade på fabrik med en returböj med fästögla för pilotvikt.

Avsedd användning

Uponor värmekollektor nyttjas till att, med cirkulerande godkänd etanol-blandning som köldbärare, föra energi från omgivningen till värmepump.

Godkännande

Produkten utförd och installerad enligt tillhörande handlingar godkänns med avseende på följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR):

Byggprodukter med bestyrkta egenskaper	1:4
Utsläpp till omgivningen, allmänt	6:71

För avsedd användning uppfyller produkten följande krav i 2§
Lag om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk m.m. (BVL):
3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö.

Godkännandet är baserat på relevanta delar ur EN 12201-2.

Giltighetstid

Beslutsdatum 2007 12 19. Dnr 644/07. Typgodkännandet gäller t o m 2012 12 18.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer, dnr 238/06 och daterat 2006 11 07.

Godkännandet förutsätter att innehavaren årligen rapporterar till Swedcert om utförd tillverkningskontroll.

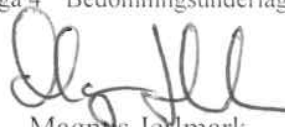
Vid leverans till byggsplats skall produkten åtföljas av tillverkarförsäkringen enligt BFS 2000:27, TYP 2.

SWEDCERT AB

Bilaga 1	Tillhörande handlingar	2007 12 19.
Bilaga 2	Produktmärkning	2006 11 07.
Bilaga 3	Kontrollanvisning	2006 12 19.
Bilaga 4	Bedömningsunderlag	2007 12 19.


Bertil Wolgast

VD


Magnus Jernmark
Tekniskt ansvarig**SWEDCERT**1355
BVL

Bilaga 1
till typgodkännandebevis 0547.
Produkt: Uponor värmekollektor.
Innehavare: Uponor AB.

TILLHÖRANDE HANDLINGAR 2007 12 19.

- 1.-"Normbrunn -97", aktuell utgåva framställd av SGU.
- 2.-"UPONOR Kollektorsystem - Sortiment." Daterad 2004 09 21.

Kommentarer:

- Godkännandet avser endast kollektorens material och utförande från returböj till och med avvinklingen vid överkant brunn. Vidare skall all tillverkning och hopsättning hos Uponor AB vara utförd av personal utbildad och godkänd av företaget.
- Godkännandet förutsätter giltigt produktlicens. samt att den färdiga installationen provtryckes före leverans.
- Godkännandet förutsätter att godkänd köldbärarvätska nyttjas och att hanteringen följer gällande säkerhetsdatablad.
- Övrigt ingående detaljer:

Rör	-UPONOR  EN 12201 PE80 40x2,4 PN8 SDR17. tillverkningskod, materialkod.
T-rör	-ROLLMAPLAST Ø40/40 0302, PN10.
Reduktion	-ROLLMAPLAST 0202 Ø40/32 S5.
Gängstuds	-agru 32/25-1" PE100 SDR 11, ISO-S5 01-3.
Mässingshuv	-T-rör 400 mm. med avluftningsnippel av mässing.

Bilaga 2
till typgodkännandebevis 0547.
Produkt: Uponor värmekollektor.
Innehavare: Uponor AB.

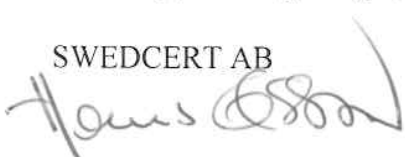
PRODUKTMÄRKNING 2006 11 07.

Färdig installation skall på synligt ställe märkas med en beständig skylt med information enligt följande:

- Tillverkarens logotype.
- Produktnamn (Kollektorrör).
- Dimension.
- Tryckklass.
- Materialtyp.
- Produktlicensnummer, godk.märke.
- Boverkets varumärke, godk.märke () med certifieringsorganets identifikationsnummer 1355.
- SWEDCERT typgodkännande nr **0547** och .
- Tillverkningsdatum (vecka, dag).
- Tillverkarförsäkran enligt BFS 2000:27, TYP 2.
- Anlitat besiktningsorgans namn eller märke.

Märkningen skall göras på ett beständigt sätt.

SWEDCERT AB



Bilaga 3
till typgodkännandebevis 0547.
Produkt: Uponor värmekollektor.
Innehavare: Uponor AB.

KONTROLLANVISNINGAR 2006 11 07.

Tillverkningskontroll av borrhålskollektorn är baseras på egenkontroll kombinerad med övervakning av egenkontrollen.

Egenkontroll:

Egenkontroll skall utföras enligt dokumentet ”Kontrollomfattning”, daterat. 2006 11 07.

Övervakande kontroll:

Övervakande kontroll skall utföras av ackrediterat besiktningsorgan och i enlighet med dokumentet ”Kontrollomfattning”, daterat 2006 11 07.

Övervakande kontroll kan samordnas med extern revision av certifierat kvalitetssystem.

Årlig rapportering:

Innehavaren skall årligen rapportera till Swedcert om utförd tillverkningskontroll.

Tillverkningsställe: UPONOR AB
SE – 513 81 FRISTAD

Kvalitetsansvarig: Helge Kenttäkumpu.

Bilaga 4
till typgodkännandebevis 0547.
Produkt: Uponor värmekollektor.
Innehavare: Uponor AB.

BEDÖMNINGSUNDERLAG 2007 12 19.

Typgodkännandet grundas på underlag redovisade i SWEDCERT's bedömningsrapport 2007 12 19.

SWEDCERT AB



Typgodkännandebevis 0547.

Produkt: Uponor värmekollektor.

Innehavare: Uponor AB.

KONTROLLOMFATTNING 2006 11 07.

Tillverkningskontrollen:

Tillverkningskontrollen har till syfte att säkerställa att de tillverkade produkterna fortlöpande besitter de egenskaper som angavs vid godkännandet.

Tillverkningskontrollen skall genomföras dels som egenkontroll och dels som extern tredjeparts-kontroll i enlighet med kontrollanvisningarna.

Denna kontrollomfattning skall samordnas med externa kontrollsystem i anslutning till giltig produktlicens och implementeras i tillverkarens kvalitetssystem.

Egenkontroll:

Egenkontrollen skall vad avser Pe-rör följa kontrollen för giltig produktlicens.

Egenkontrollen vad avser svetskontroll av kollektorfogar skall omfatta tryckprovning minst en gång/år/dimension följa SS EN 12201-7.

I övrigt:

- kontroll vid mottagning och hantering av ingående externa komponenter och material.
- kontroller under tillverkning.
- kontroller och provningar av färdig produkt.
- leveranskontroll.

Egenkontrollen skall dokumenteras med signerade provnings- och kontrolljournaler

Övervakande kontroll:

Övervakande kontroll skall utföras av ackrediterat besiktningsorgan eller organ i annat land enligt BFS 2000:27, TYP 2.

Övervakande kontroll skall minst ske en gång per år och produktionsställe.

Minst följande skall kontrolleras

- granskning av genomförd egenkontroll
- kvalitetsrutiner
- journaler
- provningsutrustning och provningsresultat
- åtgärder vid kassation
- kontroll av giltigheten hos ingående produktlicens.

Tillverkningsställe: UPONOR AB
SE – 513 81 FRISTAD

Kvalitetsansvarig: Helge Kenttäkumpu.

SWEDCERT AB

