

## Modtagerkontrol



## 17.0 Modtagekontrol

Modtagekontrol af de leverede produkter bør foretages umiddelbart ved ankomst på leveringsstedet. Tjek om leverancen er komplet i henhold til følgesedlen.

Håndtering og lagring af produkterne på installationsområdet skal foregå på en sådan måde, at de ikke beskadiges.

Det er vigtigt at foretage kontrol af samtlige produkter ved levering, da ansvaret for materialerne overgår til modtageren ved levering. Brug eventuelt skema til modtagekontrol på næste side.

Som kontrolpunkter skal mærkning, ridser og ovalitet være i overensstemmelse med standardens krav for de enkelte rørtyper og materialer.

Med hensyn til ridser er der ved design og produktion af PE-rør taget højde for en dybde på 10 % af godstykkelsen.

Ved ovalitet regnes normalt med 1 - 2 % af diameteren. Skarpe ridser må ikke forekomme. De skal skrubes bort.

Lange rør kan ikke undgå at krumme, specielt i varme perioder. Det er sjældent nødvendigt at kasserere rør af den grund, men der skal tages hensyn til krumning ved lægning af rør.

Uponor anbefaler at undlade lagring af rør, hvor der er skygge på den ene side af røret og solskin på den anden.

Ved enhver aflæsning og transport er der risiko for, at produkterne beskadiges. Derfor må det tilstræbes, at materialerne bliver flyttet så lidt som muligt på installationsområdet, inden de bliver installeret. Det optimale er, at materialerne leveres så tæt på anvendelsesstedet som muligt.

For at undgå skader på rør og formstykker ved håndtering bør følgende sikres:

1. At varerne ikke tippes fra vognen
2. At der anvendes remme af tekstil eller lignende ved på- og aflæsning samt flytning af rørbundter og rørruller med kran
3. At produkterne ikke slæbes hen over underlag, som kan beskadige dem
4. At der altid anvendes egnet transportmateriel
5. At produkterne ikke kommer i berøring med skarpe kanter
6. At oprullede rør ikke vrides under håndtering
7. At produkter af PVC håndteres med forsigtighed ved temperaturer under frysepunktet.



