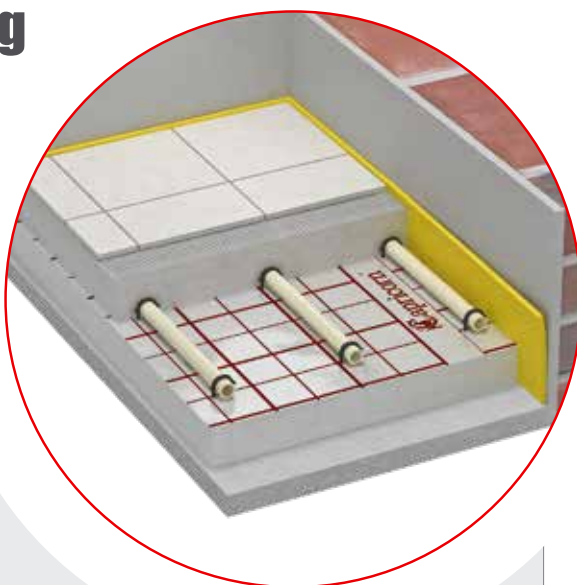


# Werkzeuge

## für die Flächenheizung und Flächenkühlung



### Tacker

Ein Gerät von ausgezeichneter Qualität für den Einbau der Heizrohre mit Nadeln. Der Tacker beschleunigt die Arbeit und ermöglicht, das Fussbodenheizungssystem problemlos einzubauen. Im Angebot gibt es eine Vielzahl von Tackergeräten, die sich an die individuellen Bedürfnisse des Installateurs anpassen lassen.

### Abrollvorrichtung für die Flächenheizung/ Flächenkühlung

Durch den Einsatz der Abrollvorrichtung ist der Einbau der Flächenheizung einfach und problemlos – die Abrollvorrichtung kommt sogar mit 600 Meter langen Rohrwindungen zurecht und entlastet dadurch den Installateur.

### Rohrrichter für Rohre

Der Rohrrichter wird an den Rohrspindel mittels der zusätzlichen Befestigungen montiert. Die Befestigungen für Rohrspindeln sind sowohl in der niedrigen als auch hohen Konstruktion bestimmt.



## Schere

Die Schere ist für ein senkrechtes präzises Schneiden von Kunststoffrohren mit einer Metalleinlage (Aluminium/ Kupfer) oder ohne Einlage mit einem Durchmesser von 26 mm bestimmt. Die Schere gewährt ein schnelles Rohrschneiden unter einem Winkel von 90°.

1. Die aus dem mit titaniumbeschichteten Stahl hergestellte Schneide gewährt ein schnelles und präzises Schneiden ohne Rohrverformungen.
2. Die Befestigungen an der Schneide ermöglichen, das Gerät beim Abstumpfen auszutauschen.
3. Die Rohrführung ermöglicht ein präzises senkrechtes Schneiden.



## Phasen-Abgrat-Kalibriergeräte

Sind für Rohre mit den Durchmessern von 16, 20 mm oder 16,20, 26 mm bestimmt. Diese Geräte richten das Rohr zum Aufsetzen in den Nippel her, wobei sie das Rohrendstück rundformen, fassen und abgraten.

1. Der Kalibrierungsstiel – richtet das Rohr zum Einbau in den Nippel her.
2. Das Schlichtmesser für die äußere Rohrwand fräst die Ränder und gleicht die Rohrfläche aus.
3. Das Schlichtmesser für die innere Rohrwand fräst das Innere und richtet für den Einbau im Nippel her.



## Pressbacken

Die Pressbacken zusammen mit der Presse bilden ein Werkzeug für das Pressen von Nippeln für die Heiz- und Sanitäranlagen. In unserem Angebot finden Sie die am meisten bekannten Pressbackenprofile: U- und TH-Profil. Die Pressbacken sind für Anlagen mit einem automatischem Pressvorgang bestimmt.

1. Das Profil der U- oder TH-Backen.
2. Homogene Bolzen ohne schwache Stellen.
3. 4. Der Aufbau der Pressbacken ist an die auf dem Markt bekanntesten Pressen: Rems, Klauke, Novopress, Virax, Viega, Rothenberger, Ridgid angepasst. Die Pressbacken wirken mit den Mehrschicht-, Kunststoff-, Kupfer- und Stahlrohren zusammen.

