

## Communiqué de presse

Francfort-sur-le-Main, le 17 mars 2025

### Taille de gaine réduite, meilleures performances en termes de perte de chaleur sur le marché : la nouvelle génération de tuyaux VIP Uponor Ecoflex

Les tuyaux VIP Ecoflex offrent déjà les meilleures performances en termes de perte de chaleur et de flexibilité pour les tuyaux isolés en mousse sur le marché. Lors du salon ISH 2025, GF Building Flow Solutions présentera une version haute flexibilité, spécialement conçue pour les applications de réseaux de distribution de chaleur locaux de taille moyenne à grande, où la réduction de la taille des tuyaux est essentielle. La nouvelle génération de tuyaux VIP Uponor Ecoflex : jusqu'à 60 % de perte de chaleur en moins et une taille de gaine réduite de 70 % plus petite (par rapport à une perte de chaleur et une taille de gaine similaires avec une isolation PE).

Les objectifs ambitieux de durabilité et de décarbonation de l'UE nécessitent des installations plus efficaces en termes d'énergie et de coûts pour les chauffages locaux et de district. Toutefois, la complexité de l'installation est un frein au développement de solutions alternatives à haute performance. En outre, la baisse de la main-d'œuvre qualifiée et la hausse des coûts d'installation nécessitent des solutions plus flexibles et plus faciles à installer. « Avec la nouvelle génération de nos tuyaux VIP Ecoflex, nous présentons notre tuyau de distribution de chaleur le plus efficace à ce jour » a déclaré Torsten Meier, Chief Innovation Officer, GF Building Flow Solutions. « Il a été conçu pour les applications de réseaux de distribution de chaleur locaux de taille moyenne à grande, où la réduction de la taille des tuyaux extérieurs est cruciale. En s'appuyant sur la technologie de pointe des panneaux isolés sous vide (VIP), cette innovation offre des performances thermiques hors norme avec un diamètre de tuyau extérieur considérablement réduit pour davantage de rapidité, de facilité et de durabilité d'installation. »

#### Meilleure isolation, pertes d'énergie moindres dans le réseau de chauffage

On observe divers systèmes de chauffage urbain, allant de vastes réseaux desservant une ville entière avec des tuyaux principaux de jusqu'à 1 000 mm de diamètre, à des systèmes plus réduits, qui alimentent quelques bâtiments à peine à l'aide de tuyaux de 25 mm de diamètre. La taille du système s'adapte aux besoins de la zone, des villes entières aux petits quartiers. Selon Torsten Meier, « Le chauffage urbain connaît une popularité grandissante auprès des municipalités, des urbanistes et des entreprises de construction, car il est assimilé à un outil utile pour atteindre les objectifs ambitieux de l'UE en matière de durabilité et de décarbonisation ». « Néanmoins, les pertes de chaleur annuelles sont en général d'environ 10 %, même si elles peuvent varier de 3 % à 30 %. La performance d'isolation des tuyaux est cruciale pour l'efficacité énergétique globale du système. Les réseaux primaires utilisent en principe des tuyaux en acier pré-isolés rigides, tandis que les réseaux plus petits et les systèmes secondaires s'appuient sur des tuyaux en plastique pré-isolés flexibles pour une meilleure adaptabilité et une efficacité accrue. « En personnalisant la taille des tuyaux en fonction de la demande, les réseaux de chauffage urbain assurent une distribution de chaleur efficace, garantissant une utilisation optimale de l'énergie sans gaspillage inutile. »

#### Technologie de panneau isolé sous vide (VIP) issue de l'aérospatiale

D'après Torsten Meier, « L'innovation peut consister en une amélioration continue des produits de base ou en une évolution majeure (les deux sont applicables à notre nouvelle génération de tuyaux pré-isolés ». « Cette évolution constante s'explique par l'apprentissage des technologies de pointe dans d'autres domaines, comme l'aérospatiale, où l'on utilise également les panneaux isolés sous vide, et où le rapport épaisseur-isolation est un facteur capital, car le moindre gramme ou millimètre compte. »

#### Adapté aux applications résidentielles et commerciales

La nouvelle génération de tuyaux VIP Ecoflex offrent une taille de gaine 70 % plus petite et une perte de chaleur améliorée jusqu'à 60 % (comparaison avec une taille de gaine/perte de chaleur similaire avec une isolation PE). Le panneau VIP donne un Lambda de 0,004 W/mK. Offrant une gamme complète de tuyaux VIP Twin Ecoflex de 2x25 mm jusqu'à 2x75 mm et VIP Single Ecoflex de 40 mm jusqu'à 160 mm, GF Building Flow Solutions répond à la demande grandissante de réseaux de chauffage évolutifs et écologiques dans les applications résidentielles et commerciales.

#### **Des avantages au-delà des performances techniques**

Plus petit et plus flexible, le tuyau permet jusqu'à 50 % de gain de temps d'installation (par rapport à l'installation de tuyaux en acier et jusqu'à 20 % de gain de temps par rapport aux tuyaux rigides pré-isolés). « Une taille de gaine plus petite facilite la manipulation, le stockage et la gestion des déchets ainsi qu'une réduction du temps et des coûts d'installation » a précisé Torsten Meier. « Plus besoin de machines lourdes pour la pose des tuyaux, et c'est également un soulagement pour les ouvriers compte tenu de la plus grande flexibilité des tuyaux. La taille réduite des tuyaux permet une réduction de la taille globale des rouleaux et du matériau d'emballage. « Étant donné qu'ils sont fabriqués sur le site de production neutre en carbone de GF Building Flow Solutions à Hassfurt, en Allemagne, les solutions pour des réseaux de chauffage locaux et urbains plus durables sont également durables en elles-mêmes » a ajouté Torsten Meier.

#### **Contact presse :**

Beatrix Pfundstein  
Manager Global PR & Communications  
GF Building Flow Solutions  
[beatrix.pfundstein@uponor.com](mailto:beatrix.pfundstein@uponor.com)  
+49 (0)69 795386015

#### **À propos de GF Building Flow Solutions - Leading with Water**

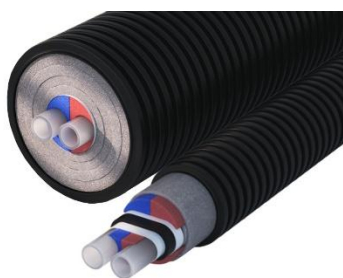
Compte tenu du fait que le secteur de la construction représente une part significative des émissions mondiales de CO<sub>2</sub> et de la nécessité de disposer d'une eau potable propre et sûre pour répondre aux besoins d'une population en augmentation, GF Building Flow Solutions s'est donnée pour mission de résoudre les défis de notre époque : la demande croissante de bâtiments abordables et économes en énergie, d'habitations accueillantes et sûres, ainsi que l'accès à une eau potable propre et sûre. GF Building Flow Solutions opère sous la devise « Leading with Water », en libérant l'énorme potentiel de l'eau en tant que ressource pour faire de meilleurs bâtiments, faciliter le progrès et permettre à nos clients d'être plus productifs et plus durables, en garantissant le confort, la santé et l'efficacité. Grâce à la combinaison de ce que les marques GF, Uponor et JRG, leaders sur le marché et basées sur la qualité suisse, finlandaise et allemande, ont de mieux à offrir, les clients ont accès à la plateforme technologique la plus large pour une grande plage d'applications, garantissant ainsi la satisfaction et la performance des clients. Le portefeuille comprend des solutions sûres pour l'approvisionnement et la régulation de l'eau chaude et de l'eau froide, des systèmes d'évacuation des eaux usées à faibles nuisances sonores, ainsi qu'un chauffage/refroidissement efficace sur le plan énergétique. GF Building Flow Solutions, une division de GF, précédemment connu sous les noms d'Uponor (Uponor Inc. aux États-Unis, Uponor Ltd. au Canada) et de GF Building Technology a des entreprises de vente dans 30 pays et des sites de production sur 12 sites en Europe et aux Amériques.

#LeadingwithWater  
[www.georgfischer.com](http://www.georgfischer.com)  
[www.uponor.com](http://www.uponor.com)

#### **Images**

**Réimpression gratuite // veuillez prendre note des informations relatives aux droits d'auteur**  
**//**

**Merci de fournir une copie du magazine ou un lien vers la publication en ligne**



**GF\_BFS\_Ecoflex\_VIP\_New\_1**

Les tuyaux VIP Ecoflex offrent déjà les meilleures performances en termes de perte de chaleur et de flexibilité pour les tuyaux isolés en mousse sur le marché. Lors du salon ISH 2025, GF Building Flow Solutions présentera une version haute flexibilité, spécialement conçue pour les applications de réseaux de distribution de chaleur locaux de taille moyenne à grande, où la réduction de la taille des tuyaux est essentielle. La nouvelle génération de tuyaux VIP Uponor Ecoflex : jusqu'à 60 % de perte de chaleur en moins et une taille de gaine réduite

de 70 % plus petite (par rapport à une perte de chaleur et une taille de gaine similaires avec une isolation PE).

**Source : GF Building Flow Solutions**  
**GF\_BFS\_Ecoflex\_VIP\_New\_2**

Adapté aux applications résidentielles et commerciales :  
Offrant une gamme complète de tuyaux VIP Twin Ecoflex de 2x25 mm jusqu'à 2x75 mm et VIP Single Ecoflex de 40 mm jusqu'à 160 mm, GF Building Flow Solutions répond à la demande grandissante de réseaux de chauffage évolutifs et écologiques dans les applications résidentielles et commerciales.

**Source : GF Building Flow Solutions**  
**GF\_BFS\_Ecoflex\_VIP\_Carbon\_Neutral\_Factory**

Des innovations fabriquées dans des usines durables :  
Uponor Ecoflex Les tuyaux VIP sont produits sur le site de fabrication neutre en carbone (scope 1 et 2) de GF Building Flow Solutions à Hassfurt (Allemagne).

**Source : GF Building Flow Solutions**

