|  |
| --- |
| **Communiqué de presse** |
|  |
| Francfort-sur-le-Main, 17 mars 2025 |
|  |
| **Eau chaude à la demande sans compromis : la nouvelle Uponor Combi PortStation plate e-hybride**  **Le nouvelle station Combi Port E-hybride plate (HIU) est la prochaine génération de solution d’hygiène de l’eau potable pour systèmes à basse température, nécessitant une ligne de circulation d’eau chaude. Intégrant un booster électrique côté chauffage, il offre un débit maximal augmenté de 25 % (par rapport aux 12 l/min précédents). L’approvisionnement en eau chaude à la demande réduit au minimum la stagnation, diminuant ainsi considérablement les risques de légionellose. L’approvisionnement en eau chaude à la demande permet également de réduire la consommation d’énergie. Le haut niveau de préfabrication industrielle et la qualité garantissent des économies de temps dans les phases de planification et de mise en œuvre.**  Le passage à l’électrification et aux solutions économes en énergie s’accélère, faisant évoluer le marché des générateurs à gaz vers les pompes à chaleur. Toutefois, lorsqu’elle est combinée à des systèmes de production d’eau chaude sanitaire à la demande comme les unités d’interface thermique (HIU), cette transition peut favoriser des débits réduits, ce qui peut être gênant pour l’utilisateur et provoquer une hausse de consommation d’énergie. Dans de nombreux cas, des pompes de surpression supplémentaires s’imposent pour compenser les pertes de pression, ce qui accroît la complexité de l’installation et les frais d’exploitation. La nouvelle station plate e-hybride Uponor Combi Port est dotée d’un dispositif de chauffage électrique intégré du côté chauffage de l’HIU. Cela évite les pertes de pression supplémentaires du côté de l’eau du robinet, écartant ainsi la nécessité d’une pompe de surpression supplémentaire. Associée à des débits de robinet nettement supérieurs de 15 l/min par rapport aux 12 l/min précédents, la solution améliore le confort général de l’utilisateur.  **Alimentation en eau chaude décentralisée : hygiénique et économe en énergie**  Les stations décentralisées se caractérisent par leurs performances énergétiques et leurs avantages en matière d’hygiène. Alors que les systèmes centralisés traditionnels chauffent l’eau en continu, ce qui conduit à du gaspillage d’énergie et à des pertes de chaleur inutiles, les systèmes décentralisés chauffent l’eau uniquement en cas de nécessité. Les unités d’interface thermique fournissent de l’eau chaude en fonction de la demande, réduisant ainsi la stagnation au minimum tout en garantissant une eau potable de haute qualité. Par ailleurs, l’eau n’ayant pas besoin d’être fournie en permanence, l’approvisionnement à la demande permet une consommation d’énergie réduite.  **Alimentation en eau chaude à la demande de nouvelle génération pour les installations de pompes à chaleur**  En dépit des nombreux avantages d’un système décentralisé, la combinaison d’une alimentation en eau chaude à la demande et de pompes à chaleur peut donner lieu à un débit réduit d’eau du robinet. Des pompes de surpression supplémentaires s’imposent pour compenser les pertes de pression, ce qui accroît la complexité de l’installation et les frais d’exploitation. « La demande grandissante de systèmes de chauffage durables comme les pompes à chaleur nécessite de nouvelles solutions d’approvisionnement en eau chaude à la demande pour les systèmes à basse température » a expliqué Torsten Maier, Chief Innovation Officer, GF Building Flow Solutions. « Notre réponse est la nouvelle station Combi Port E-hybride avec dispositif de chauffage intégré côté chauffage du HIU. Il présente des débits de robinet nettement supérieurs et une utilisation optimisée de l’énergie, garantissant une eau chaude sans gaspillage inutile, améliorant à la fois la durabilité et l’expérience utilisateur. »  **Unité préfabriquée : planification fiable et travaux d’installation réduits**  La station plate Uponor Combi Port e-hybride prête à être raccordée offre un haut niveau de préfabrication industrielle et de qualité, réduisant ainsi les sources d’erreur dans la planification, la commande et l’installation. La pratique indique que les HIU préfabriquées permettent de gagner jusqu’à un tiers du temps d’installation et de configuration de l’ensemble du système. Autre avantage des stations plates préfabriquées : moins de matériaux à transporter jusqu’au chantier.  **Uponor Combi Port e-hybride :**   * 18 % d’économies d’énergie dans les installations de pompes à chaleur, optimisant les performances et réduisant la consommation d’énergie * Débit maximal augmenté de 25 % pour un confort accru : 15 L/min contre 12 L/min auparavant * Réduction de 88 % de la chute de pression en fonctionnement normal : chute de pression réduite à 0,2 bar à 9 l/min, au lieu de 1,7 bar * HIU à commande électronique * Convient pour une application de pompe à chaleur * Augmentation de 10 000 à 15 l/min depuis le booster, 14,4 kW / 400 V/25 A * Profondeur du mur < 150 mm * Booster - chauffe-eau instantané * Tolérance T ± 1 °C * Booster – contrôle de la température de sortie interne * Échangeur thermique * Vanne motorisée à 3 voies à réaction rapide * Δp DHW 0,35 bar à 15 l/min * Module de température pauvre * Design compact * Contrôleur conçu par Uponor avec communication Modbus externe, réglage de la température et contrôle marche/arrêt du robinet, reconnaissance du robinet * Armoire avec rail de vanne à boisseau sphérique et collecteurs   **Contact presse :**  Beatrix Pfundstein  Manager Global PR & Communications  GF Building Flow Solutions  [beatrix.pfundstein@uponor.com](mailto:beatrix.pfundstein@uponor.com)  +49 (0)69 795386015  **À propos de GF Building Flow Solutions – Leading with Water**  Alors que le secteur de la construction constitue une part énorme des émissions mondiales de CO2 et que la croissance démographique nécessite davantage d’eau potable propre et sûre, la mission de GF Building Flow Solutions est de résoudre les défis de notre époque : la demande grandissante de bâtiments économes en énergie et abordables, de logements accueillants et sûrs ainsi que d’accès à une eau potable propre et sûre. GF Building Flow Solutions est Leading with Water, exploitant le grand potentiel de l’eau en tant que ressource pour améliorer les bâtiments, faciliter le progrès et permettre à nos clients de gagner en productivité et en durabilité, garantissant confort, santé et efficacité. En conjuguant le meilleur des marques leaders du secteur GF, Uponor et JRG, basées sur la qualité de confiance suisse, finlandaise et allemande sous une même enseigne, les clients bénéficient de la plus vaste plateforme technologique pour un large éventail d’applications, assurant ainsi les performances et la satisfaction client. Le portefeuille se compose de solutions sûres pour l’alimentation et le contrôle de l’eau chaude et froide, des systèmes de traitement des eaux usées réduisant le bruit, ainsi que des systèmes de chauffage et de refroidissement économes en énergie. Division de GF, GF Building Flow Solutions – anciennement connue sous le nom d’Uponor (Uponor Inc. aux États-Unis, Uponor Ltd. au Canada) et GF Building Technology, possède des points de vente dans 30 pays ainsi que des sites de production dans 12 sites en Europe et aux Amériques.  #LeadingwithWater  [[www.georgfischer.com](https://protect.checkpoint.com/v2/___https://uponorcorp-my.sharepoint.com/personal/beatrix_pfundstein_uponor_com/Documents/Desktop/02_Strategy/www.georgfischer.com___.YzJ1Omxpb25icmlkZ2U6YzpvOjI5MDU5ZjdhZTUwM2JhNmU5MDliMzI3N2Y5NDc0ZDZkOjY6YzM2Nzo0NDJhYjdkZTY2NmU2Y2I3Yjc1MjUxMGYwMmZhMGY5M2M2NTgyMmJiYjUxMGUxNTMwY2Q2MmViYjAwNzg1YzdhOnA6VDpO)](https://protect.checkpoint.com/v2/___https://uponorcorp-my.sharepoint.com/personal/beatrix_pfundstein_uponor_com/Documents/Desktop/02_Strategy/www.georgfischer.com___.YzJ1Omxpb25icmlkZ2U6YzpvOjI5MDU5ZjdhZTUwM2JhNmU5MDliMzI3N2Y5NDc0ZDZkOjY6YzM2Nzo0NDJhYjdkZTY2NmU2Y2I3Yjc1MjUxMGYwMmZhMGY5M2M2NTgyMmJiYjUxMGUxNTMwY2Q2MmViYjAwNzg1YzdhOnA6VDpO)  [[www.uponor.com](https://protect.checkpoint.com/v2/___http://www.uponor.com___.YzJ1Omxpb25icmlkZ2U6YzpvOjI5MDU5ZjdhZTUwM2JhNmU5MDliMzI3N2Y5NDc0ZDZkOjY6Y2YwNzo0MTA5NzM0NjMyMThhNDYyNTYyNzhhN2JhNDJmZmQ3ZjVlNDg4NTJiOGRiYWIwN2YzNTljMjk1OTMzYTM1ZjY1OnA6VDpO)](https://protect.checkpoint.com/v2/___http://www.uponor.com___.YzJ1Omxpb25icmlkZ2U6YzpvOjI5MDU5ZjdhZTUwM2JhNmU5MDliMzI3N2Y5NDc0ZDZkOjY6Y2YwNzo0MTA5NzM0NjMyMThhNDYyNTYyNzhhN2JhNDJmZmQ3ZjVlNDg4NTJiOGRiYWIwN2YzNTljMjk1OTMzYTM1ZjY1OnA6VDpO) | |

**Images**

**Réimpression gratuite // veuillez prendre note des informations relatives aux droits d’auteur //**

**Merci de fournir une copie du magazine ou un lien vers la publication en ligne**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **GF\_BFS\_Uponor\_Combi\_Port\_E\_Hybrid**  Eau chaude à la demande sans compromis : La nouvelle station Combi Port E-hybride plate (HIU) est la prochaine génération de solution d’hygiène de l’eau potable pour systèmes à basse température, nécessitant une ligne de circulation d’eau chaude. Intégrant un booster électrique côté chauffage, il offre un débit maximal augmenté de 25 % (par rapport aux 12 l/min précédents). L’approvisionnement en eau chaude à la demande réduit au minimum la stagnation, diminuant ainsi considérablement les risques de légionellose. L’approvisionnement en eau chaude à la demande permet également de réduire la consommation d’énergie. Le haut niveau de préfabrication industrielle et la qualité garantissent des économies de temps dans les phases de planification et de mise en œuvre.  **Source : GF Building Flow Solutions** |