

## Direcciones de desinfección de sistemas de plomería AquaPEX® de Uponor

La industria constructora ha usado ampliamente la tubería AquaPEX® de Uponor de polietileno reticulado con accesorios ProPEX® de latón sin plomo (LF) y de polímero procesado (EP) en aplicaciones de plomería potable. Estos materiales se fabrican, se ponen a prueba y se alistan a los estándares de la industria para asegurar un servicio seguro, duradero y de confianza cuando se diseñan y se instalan debidamente.

Uponor **recomienda que se purgue** un sistema AquaPEX de plomería con agua limpia y potable. **Cuando se le requiere desinfectar el sistema**, Uponor ofrece las siguientes directrices para la desinfección química.

### Desinfección química / Desinfección de choque

Al introducir una sustancia química en un sistema de plomería para la puesta en marcha o la purga del sistema y/o para tratar el crecimiento de bacterias o microbios, es importante entender la tensión potencial que esa sustancia química pueda ejercer sobre el sistema. Los químicos son fuertes agentes oxidantes y potencialmente podrán reducir la vida útil del sistema de tubería y sus componentes (por ejemplo, metal, plástico, elastómero, etc.) si se realiza incorrectamente. Solamente el personal capacitado debe realizar el procedimiento de desinfección para minimizar el riesgo de daños al sistema de plomería y sus componentes y proteger contra daños personales y materiales.

Para la desinfección química / desinfección de choque, Uponor recomienda el uso de las siguientes directrices:

- No permita que las presiones del sistema superen 80 psi.
- Purgue el sistema con agua potable después del proceso de desinfección.
- Consulte la tabla a continuación para los químicos de desinfección aprobados por Uponor.

Químico	Símbolo	Concentración de cloro libre	Duración Máxima	Temperatura Máxima
Hipoclorito de sodio	NaOCl	200mg/L (ppm)	3 horas	77 °F (25 °C)
		50mg/L (ppm)	24 horas	
Cloro (gas o líquido)	Cl <sub>2</sub>	200mg/L (ppm)	3 horas	140 °F (60 °C)
		50mg/L (ppm)	24 horas	
		4mg/L (ppm)	72 horas	
Peróxido de hidrógeno	H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	200mg/L (ppm)	3 horas	77 °F (25 °C)
		50mg/L (ppm)	24 horas	
Cloraminas	NH <sub>2</sub> Cl	200mg/L (ppm)	3 horas	140 °F (60 °C)
		50mg/L (ppm)	24 horas	
		4mg/L (ppm)	72 horas	

### Importante:

- Uponor **NO** recomienda los tratamientos con químicos a largo plazo o de dosificación continua.
- No utilice un tratamiento químico de desinfección o un tratamiento de choque mensualmente. Limite la desinfección química a cuatro ciclos durante el tiempo que dure el sistema de tubería.
- No utilice agentes oxidantes particularmente altos, como la ozona, el dióxido de cloro, etc.
- Estas directrices sirven para el tratamiento de desinfección y no reemplazan los parámetros normales de operación.



Estas directrices se establecen únicamente para fines informativos, y sigue siendo la responsabilidad del director de la instalación, el contratista de la gestión del agua y el usuario final mantener la salud del sistema y asegurar la compatibilidad y eficacia del tratamiento de desinfección de la totalidad del sistema de plomería. Si es la intención usar otros tratamientos o químicos no incluidos en este documento, póngase en contacto con Uponor Technical Services sobre la compatibilidad antes de su exposición al sistema. Si es necesario, pida que el fabricante de los químicos apruebe la idoneidad del desinfectante para todos los componentes del sistema de plomería y la instalación.

Tenga en cuenta que todas estas directrices están sujetas a cambios. Póngase en contacto con Uponor Technical Services al 888 594 7726 (EE. UU.) o 888 594 7726 (Canadá) para confirmar las directrices más recientes.