

urolog

Технология Weholite

Системы труб со структурированной стенкой



Технология Weholite



Легкий вес, высокая прочность

и превосходная кольцевая жесткость для различных применений

«Upronor Infra, Technology» («Упонор Инфра, Технология») предлагает комплектное производственное оборудование для выпуска трубной продукции Weholite (Вехолайт).

Weholite представляет собой запатентованную трубу со структурированной стенкой со сглаженной внутренней и наружной поверхностями. Труба изготавливается спиральной навивкой прямоугольных ПЭ/ПП профилей.

В рамках лицензии «Упонор Инфра, Технология» предлагает комплектную производственную линию Weholite, включая производство труб, профилей, панелей, фасонных изделий, изготовление соединительных деталей, установки для выполнения стыков на трассе и контроль качества

Производственная линия Weholite

Мы предлагаем всю гамму оборудования для выпуска каждого узла системы Weholite, что гарантирует всем заказчикам высокое эксплуатационное качество продукции Weholite для каждого применения.

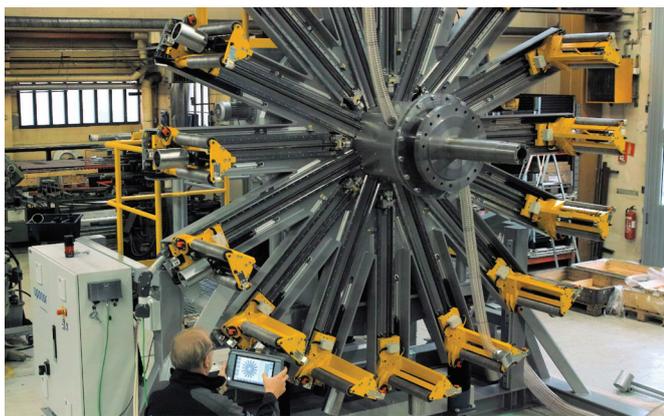
Типичная производственная линия Weholite включает в себя экструзионную линию для изготовления прямоугольных профилей, намотчик, сварной экструдер, роликовые конвейеры и отрезное устройство.

Производственное оборудование Weholite доступно в следующих диапазонах диаметров в зависимости от типа намотчика:

WHW 2200 (ID 400 - 2200 мм)

WHWA 3000 (ID 800 - 3000 мм)

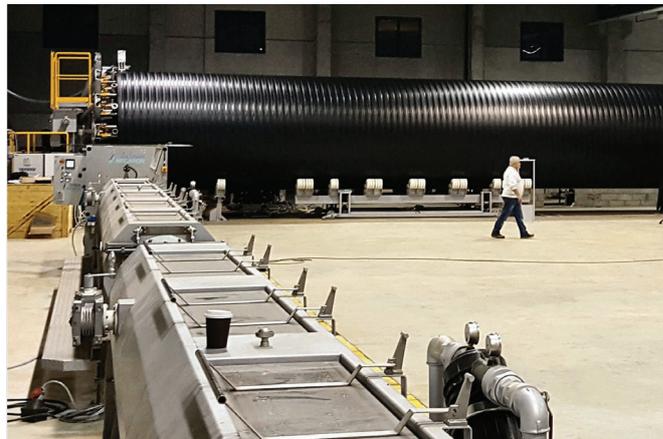
WHWA 3500 (ID 1200 - 3500 мм)



WHWA 3500

Регулируемые намотчики WHWA 3000 и WHWA 3500 имеют моторизованное регулирование вертикальных и горизонтальных роликов и систему сглаживания внутренней поверхности.

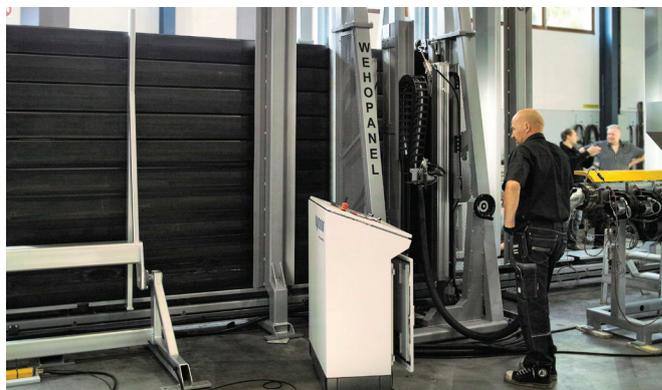
Намотчик WHW 2200 имеет ручное регулирование роликов. Сглаживатели внутренней поверхности поставляются по спецзаказу.



Сварочная машина WPW 16 для сварки панелей Wehopanel

Сварочная машина WPW 16 разработана для сварки прямых экструдированных профилей Weholite друг с другом для создания панелей Wehopanel.

Панели являются гибкими и многофункциональными для широкой гаммы применений, например, для заводского изготовления конструкций и комплектующих изделий, модульных резервуаров и т.д.



WPW 16

Система управления WPW 16 включает в себя ПЛК с панелью оператора.

Профили Weholite соединяются друг с другом на загрузочном столе. Затем пакет профилей подается на конвейерном столе через сварочный узел. Сварочный узел имеет моторный привод для удобного регулирования сварки стыка на разных высотах.

Перед сваркой профили подогреваются воздуходувками с горячим воздухом, и во время сварного процесса направляются прижимными и боковыми опорными роликами.

Основные свойства:

- Во избежание изгиба панели свариваются одновременно с обеих сторон.
- Панели имеют два максимальные размера: 4 м x 4 м и 8 м x 2 м.
- Лазерная занавеска защищает оператора во время регулирования загрузочного стола.

Резьбонарезная машина WTM 2200

Резьбонарезная машина WTM 2200 нарезает и наружную и внутреннюю резьбу трубы Weholite.

Машина подрегулируется бесступенчато по разным размерам труб в диапазоне ID 400 – 2200 мм. Длина трубы составляет 3-12 м.

Резьбонарезная машина состоит из двух идентичных узлов - подвижного и неподвижного.

Для кабеля между подвижным и неподвижным узлами предусмотрена направляющая цепь.

Каждый узел имеет панель управления (для удобства на опорном рычаге), которая прикреплена к фрезерному устройству. Фрезерные устройства могут работать одновременно, например, для нарезания внутренней и наружной резьбы в каждом конце трубы.



WTM 2200

Контроль качества

Установки для испытания кольцевой жесткости WRS 2600 и WRS 4000

Кольцевая жесткость является одним из основных критериев качества безнапорных труб с кольцевым сечением. Она выражается в кН/м² и указывает на стойкость трубы к внешним нагрузкам, типично, к давлению грунта.

Кольцевая жесткость определяется согласно стандарту SFS-EN ISO 9969:2016. Растяжение определяется по стандарту ISO 6259:1997.

Во время испытания отрезок трубы (длина зависит от диаметра трубы) поддерживается горизонтально между двумя плоскими параллельными плитами. Плиты прижимают трубу в вертикальной оси, наращивая усилие на трубу при постоянной скорости.

В графическом представлении известного усилия в сравнении с деформацией трубы, кольцевую жесткость (усилие, необходимое для создания стандартной степени деформации) можно рассчитывать.

Установки WRS 2600 и WRS 4000 разработаны для испытания кольцевой жесткости и испытания на растяжение труб Weholite внутренним диаметром до 2200 мм (WRS 2600) и 3500 мм (WRS 4000).

Установки WRS представляют собой прочную стальную конструкцию, включая пару параллельных стальных нагружающих плит, червячную передачу, электродвигатели, частотные преобразователи, панель дистанционного управления, систему измерения и выдачи отчетов на базе ПЛК.



WRS 2600 и WRS 4000

Трассовая экструзионная сварка

WLE 1200

WLE 1200 разработан для наружной сварки стыков на трассе. Диапазон труб составляет ID 400–1200 мм. В сварочный аппарат подается полиэтиленовый сварочный пруток толщиной 3,8–4,2 мм

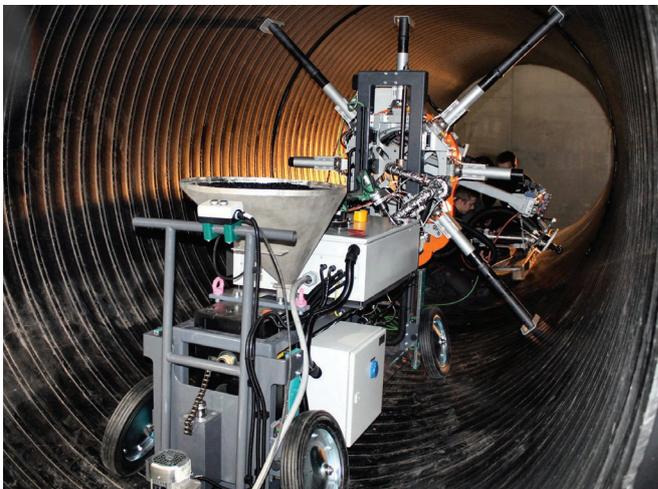
WLI 3500

Машина Weholite WLI 3500 разработана для внутренней экструзионной сварки в заводских условиях труб Weholite диаметром 1800–3500 мм.

Скорость сварки и производительность обоих аппаратов регулируются для разных размеров труб и зазоров между свариваемыми трубами.

Сварочные аппараты обеспечивают надежный шов с полным прониканием, прочность которого равна прочности тела самой трубы.

WLI 3500 имеет систему управления работой аппарата.



WLI 3500

uponor

Uponor Infra Oy, Technology
P.O. Box 21

FI65101 Vaasa

P +358 20 129 211

F +358 20 129 099

E machinery.vaasa@uponor.com

W www.uponor.ru/technology

W www.weholite.com



WEHOLITE
– EXCELLENCE SINCE 1983 –