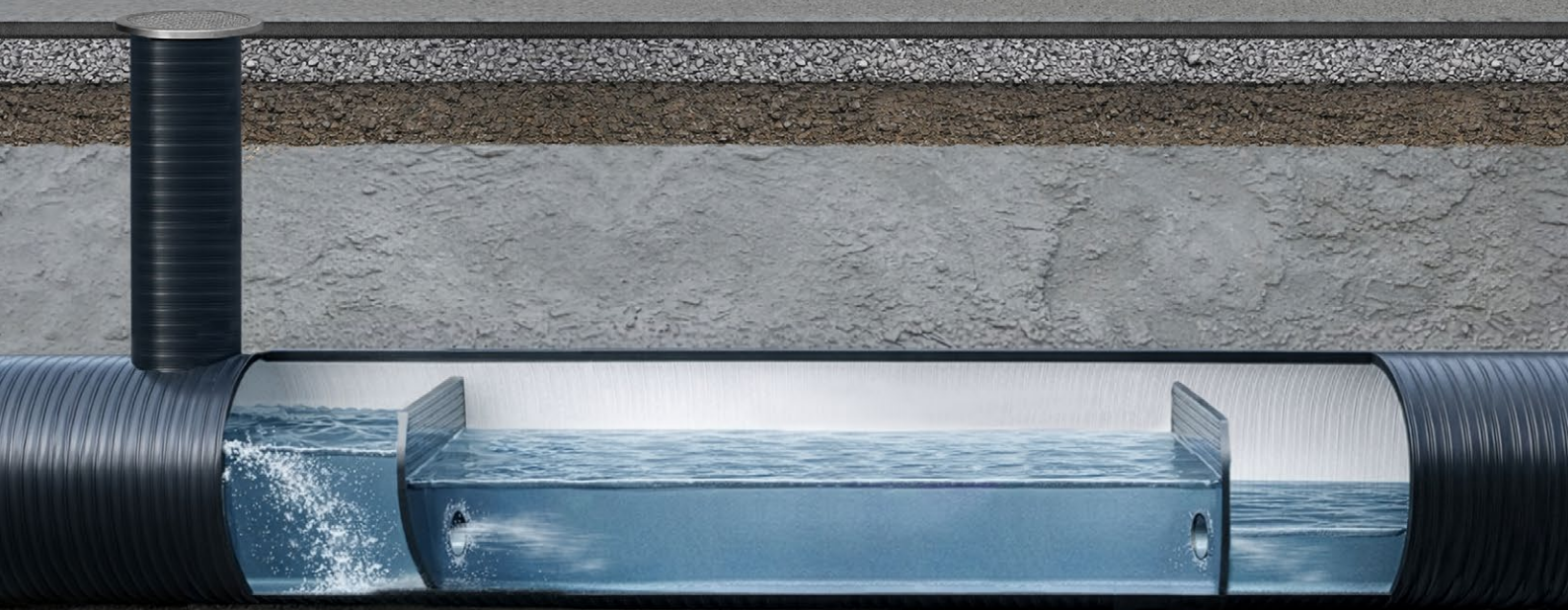


+GF+

# Kanał retencyjny

Proste i skuteczne rozwiązanie do zagospodarowania  
wód deszczowych



Excellence  
in Flow<sup>+</sup>

# Kanał retencyjny

## + Informacje ogólne

Skutecznym rozwiązaniem problemu przeciążenia hydraulicznego sieci jest kanał retencyjny stanowiący innowacyjny system opracowany przez naukowców z Politechniki Rzeszowskiej we współpracy z inżynierami Uponor Infra. Kanał retencyjny spełnia jednocześnie dwie funkcje w systemie kanalizacyjnym: hydrauliczną, związaną z transportem określonego strumienia wód deszczowych i retencyjną umożliwiającą gromadzenie okresowego nadmiaru dopływających wód deszczowych ze zlewni.

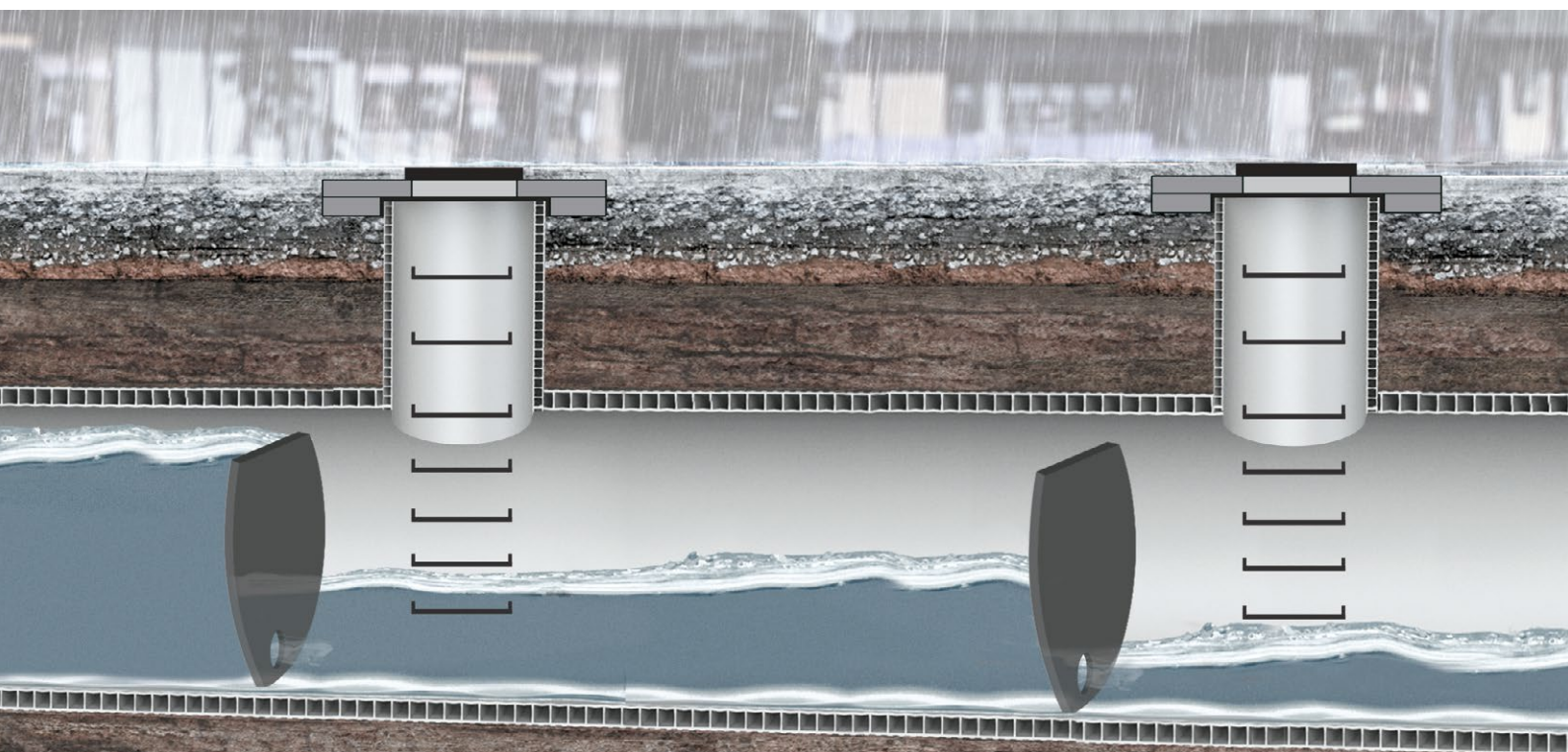
Obserwacje przepływu dowodzą, że nawet podczas ekstremalnych opadów deszczu tradycyjne kanały nie są całkowicie wypelnione i że istnieje pewien zapas przepustowości hydraulicznej. Proponowane rozwiązanie wykorzystuje tę niezagospodarowaną pojemność i przepustowość do magazynowania i odprowadzania dodatkowej objętości wód opadowych.

Retencjonowanie lub przetrzymanie wód odbywa się w kanałach o odpowiednio wyliczonej kubaturze wewnętrznej. Wyjątkowość tego rozwiązania polega na tym, że przestrzeń wewnątrz kanału podzielona jest na komory poprzez przegrody, które umieszcza się nad dnem kanału, tworząc

w ten sposób otwory przepływowe. Rozstaw przegród oraz wielkość otworów przepływowych w przegrodach jest każdorazowo dostosowana do indywidualnych warunków.

## Zalety kanału retencyjnego

- Wykorzystanie wolnej przestrzeni kanałów do retencjonowania wód deszczowych
- Ograniczenie kosztów budowy obiektów retencyjnych
- Bezobsługowe i automatyczne działanie
- Wykorzystanie dostępnych typoszeregów rur jako komór kanału retencyjnego
- Możliwość rozbudowy systemu o kolejne elementy w następnych inwestycjach
- Lekkość (łatwy montaż, transport i rozładunek), wytrzymałość, elastyczność, odporność na uderzenia, odporność na ścieranie, korozję i czynniki chemiczne
- Łączenie elementów kanału metodą spawania ekstruzyjnego gwarantuje nierozłączność połączeń i 100% szczelność w całym okresie eksploatacji
- Racjonalny wpływ na wielkość dofinansowania z Funduszy Europejskich



## + Zakres produkcji

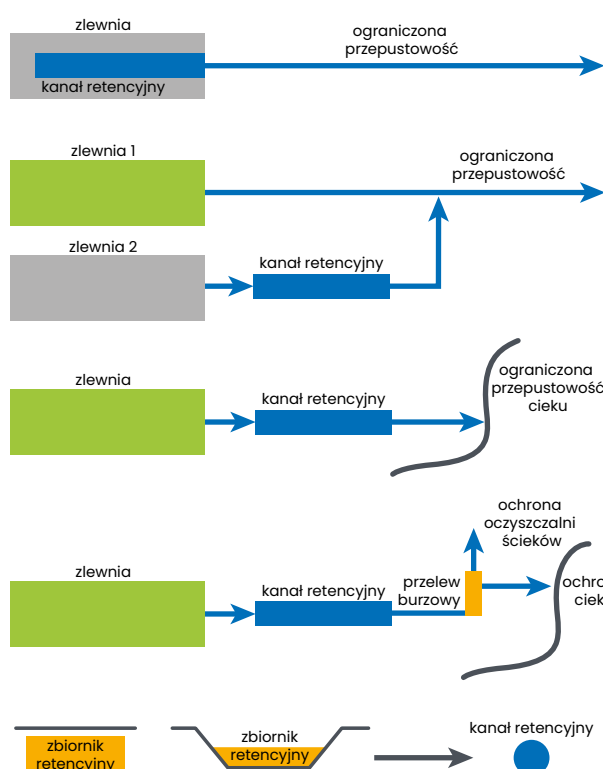
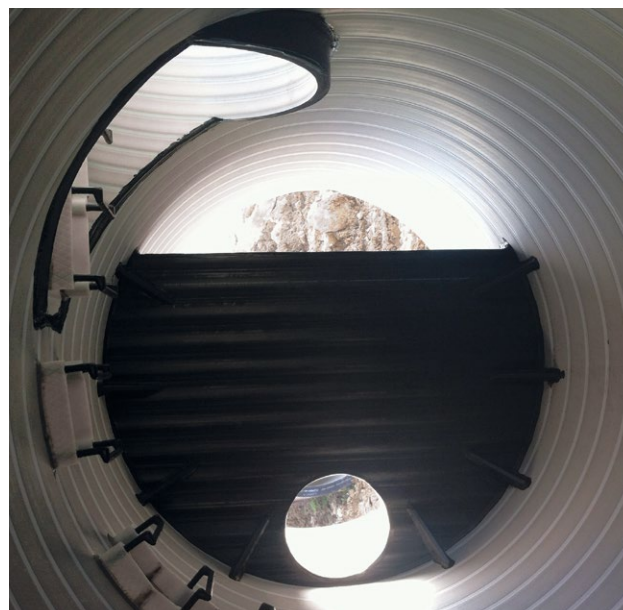
Kanał retencyjny produkowany jest z rur strukturalnych systemu Weholite lub Weholite PLUS o średnicy do dn3000 mm i sztywności obwodowej do 16 kN/m<sup>2</sup>. Łączenie rur i montaż przegród odbywa się za pomocą spawania ekstruzyjnego, które gwarantuje nierozłączność połączeń i 100% szczelność w całym okresie eksploatacji.



## + Zakres zastosowań

Zastosowanie kanału retencyjnego rozwiązuje szereg problemów związanych z odprowadzaniem wód opadowych z terenów zurbanizowanych, szczególnie w sytuacji gdy nie ma możliwości lokalnego zagospodarowania wód deszczowych i ich rozsączenia. Zastosowanie kanału retencyjnego jest szczególnie uzasadnione w przypadkach:

- dołączania do istniejącej sieci kanalizacyjnej nowych zlewni i wprowadzania nowych ilości wód opadowych
- przeciwdziałania przeciążeniu hydraulicznemu istniejących sieci i obiektów kanalizacyjnych
- regulowania odpływu wód opadowych do wód powierzchniowych.



Regulacja odpływów ze zlewni do istniejących systemów kanalizacyjnych

Regulacja odpływów z nowych zlewni do istniejących systemów kanalizacyjnych

Regulacja odpływów ze zlewni do cieków

Regulacja liczby zrzutów wód opadowych do cieków

Brak miejsca do zabudowy zbiorników

# Exellence in Flow

Aby skontaktować się z lokalnym specjalistą, odwiedź naszą stronę internetową:  
[uponor.com](http://uponor.com)



Zawarte w niniejszym dokumencie informacje i dane techniczne (razem „Dane”) są wiążące, jedynie gdy zostanie to wyraźnie potwierdzone na piśmie.  
Dane nie stanowią żadnych wyraźnych, domniemych ani zapewnianych cech, ani też gwarantowanych właściwości czy trwałości.  
Wszystkie Dane podlegają modyfikacjom. Obowiązują Ogólne warunki sprzedaży Uponor Infra.



Uponor Infra Sp. z o.o.  
T +48 22 864 52 25  
E [obslugaklienta.pl.iifs@georgfischer.com](mailto:obslugaklienta.pl.iifs@georgfischer.com)