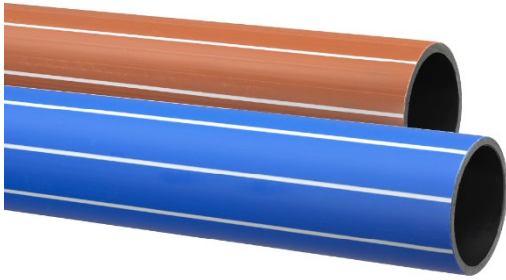


Uponor ProFuse RC trykrør



- **Ekstrem holdbarhed**
Designet til lang levetid og høj modstandsdygtighed mod revner og brud – selv under krævende forhold
- **Stærke rør**
Blå drikkevandsrør er godkendt til drikkevand og sikrer, at vandets kvalitet forbliver ren og uforurenset hele vejen frem.
- **Installation med genopgravet jord**
Rørene kan installeres direkte i eksisterende jord, hvilket sparer tid og reducerer omkostninger ved anlæg
- **Maksimal fleksibilitet i projektet**
Den robuste konstruktion giver større frihed i tracévalg og gør rørene ideelle til både renovering og nyanlæg

ProFuse RC trykrør

ProFuse RC er den nye generation af rør til drikkevand og spildevand. ProFuse RC trykrør er produceret af PE100 RC med en beskyttende kappe af polypropylen. Denne kombination gør røret ekstremt modstandsdygtigt over for overfladeskader og punktblastninger. RC-trykrøret er derfor yderst velegnet til No-Dig installationer og renovering. Den beskyttende ydre PP-kappe påføres i forskellige farver, hvilket angiver anvendelsesområdet. Uponors fremstillingsmetode sikrer, at kappen hæfter til kernerøret og bliver siddende, selv under de hårdeste omstændigheder, mens det stadig er let at skrælle af.

Egenskaber

Anvendelse	Drikkevand og spildevand
Materiale	PE100 RC (polyethylen) og kappe i PP polypropylen
Farve	Sorte rør med blå eller brun beskyttelseskappe med hvide striber
Dimensioner	63-630 mm
Længder	6, 12, 100 m og speciallængder
Standarder	EN 12201
Godkendelser	DK-VAND og FI (Finland) NPM Cert. nr. 2003 Råmateriale testet iht. PAS 1075

Samlinger

Den primære samlemetode af Profuse RC rør er elektrosvæjsning, stuksvæjsning eller mekanisk samling. Beskyttelseslaget skal fjernes fra samlingsområdet inden samling. Beskyttelseslaget forhindrer oxidation, så hvis svejsningen kan udføres inden for de næste 30 minutter efter fjernelse af beskyttelseslaget, behøver medierøret ikke at blive skrabet. Svejsede ProFUSE RC-rørledninger har høj trækstyrke. For at opnå en god og tæt samling er det vigtigt at udføre det korrekt og i henhold til svejseanvisninger.

System- og materialeegenskaber	Værdi	Enhed
Min. bøjningsradius	50 x d _e	mm
Maks. brugstemperatur under tryk	+45	°C
Min. temperatur i installationsomgivelserne	-20	°C
Min. temperatur i installationsomgivelserne i ruller	-15*	°C
Min. temperatur i omgivelserne ved svejsning	-20	°C
Varmeudvidelseskoefficient	0,17	mm/m°C

**Minimumstemperatur ved installation er -15° C, men dette anbefales ikke, da det forårsager stor belastning på rullerne. I koldt vejr anbefales det, at rullen opbevares et varmt sted, indtil den installeres.*

ProFUSE RC godstykkelse

Diameter	SDR17 PN10 Godstykkelse mm	SDR11 PN16 Godstykkelse mm
63	3,8	5,8
75	4,5	6,8
90	5,4	8,2
110	6,6	10,0
125	7,4	11,4
140	8,3	12,7
160	9,5	14,6
180	10,7	16,4
200	11,9	18,2
225	13,4	20,5
250	14,8	22,7
280	16,6	25,4
315	18,7	28,6
355	21,1	32,2
400	23,7	36,3
450	26,7	40,9
500	29,6	45,4
560	33,2	50,8
630	37,3	57,2

Excellence in Flow

Besøg vores webside for at komme i kontakt med din lokale specialist:

www.gfps.com/our-locations



Informationen og tekniske data (tilsammen "Data") herinde er ikke bindende, med mindre de er specifikt skriftligt bekræftet. Dataene udgør hverken udtrykte, underforståede eller berettigede egenskaber eller garanterede egenskaber eller en garanteret holdbarhed. Alle data er med forbehold for ændringer. Georg Fischer Piping Systems generelle salgsbetingelser er gældende.

