

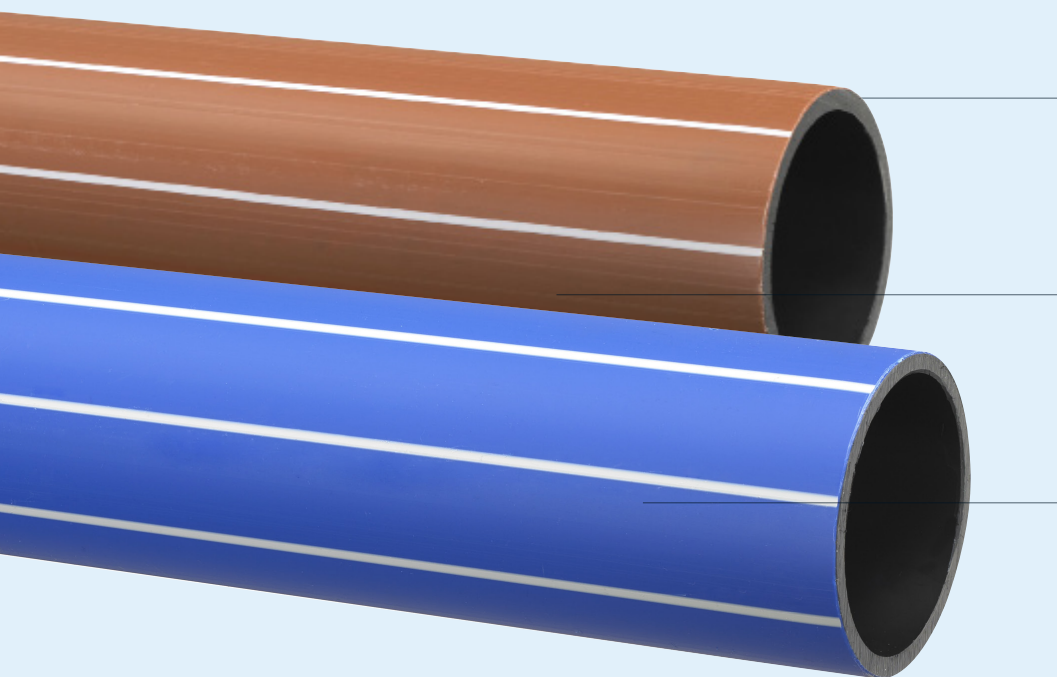
Uponor trykrør
ProFuse RC

Teknisk datablad

uponor



ProFuse RC trykrør



Ekstrem holdbarhed

Designet til lang levetid og høj modstandsdygtighed mod revner og brud – selv under krævende forhold.

Sikker drikkevandskvalitet

Blå drikkevandsrør er godkendt til drikkevand og sikrer, at vandets kvalitet forbliver ren og uforurenet hele vejen frem.

Installation med genopgravet jord

Rørene kan installeres direkte i eksisterende jord, hvilket sparer tid og reducerer omkostninger ved anlæg.

+100 år

Forventet levetid på mindst 100 år

ProFuse RC trykrør

ProFuse RC er den nye generation af rør til drikkevand og spildevand. ProFuse RC trykrør er produceret af PE100 RC med en beskyttende kappe af polypropylen. Denne kombination gør røret ekstremt modstandsdygtigt over for overfladeskader og punktblastninger. RC-trykrøret er derfor yderst velegnet til No-Dig installationer og reovering. Den beskyttende ydre PP-kappe påføres i forskellige farver, hvilket angiver anvendelsesområdet. Uponors fremstillingsmetode sikrer, at kappen hæfter til kernerøret og bliver siddende, selv under de hårdeste omstændigheder, mens det stadig er let at skrælle af.

Anvendelse	Drikkevand og spildevand
Materiale	PE100 RC (polyethylen) og kappe i PP
Dimensioner	63-630 mm
Længder	6, 12, 100 m og speciallængder
Farve	Sorte rør med blå eller brun beskyttelseskappe med hvide striber
Standarder	EN 12201
Godkendelser	DK-VAND og FI (Finland) NPM Cert. nr. 2003 Råmateriale testet iht. PAS 1075

Samlinger

Den primære samlemetode af Profuse RC rør er elektrosvæjsning, stuksvæjsning eller mekanisk samling. Beskyttelseslaget skal fjernes fra samlingsområdet inden samling. Beskyttelseslaget forhindrer oxidation, så hvis svejsningen kan udføres inden for de næste

30 minutter efter fjernelse af beskyttelseslaget, behøver medierøret ikke at blive skrabet.

Svejsede ProFUSE RC-rørledninger har høj trækstyrke. For at opnå en god og tæt samling er det vigtigt at udføre det korrekt og i henhold til svejseanvisninger.

Systemegenskaber	Værdi	Enhed
Min. bøjningsradius	50 x d _e	mm
Maks. brugstemperatur under tryk	+ 45	°C
Min. temperatur i installationsomgivelserne	- 20	°C
Min. temperatur i installationsomgivelserne for ruller	- 15*	°C
Min. temperatur i omgivelserne ved svejsning	- 20	°C
Varmeudvidelseskoefficient	0,17	mm/m°C

**Minimumstemperatur ved installation er -15° C, men dette anbefales ikke, da det forårsager stor belastning på rullerne. I koldt vejr anbefales det, at rullen opbevares et varmt sted, indtil den installeres.*

ProFUSE RC godstykkelse

Diameter mm	SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16
	Godstykkelse mm	Godstykkelse mm
63	3,8	5,8
75	4,5	6,8
90	5,4	8,2
110	6,6	10,0
125	7,4	11,4
140	8,3	12,7
160	9,5	14,6
180	10,7	16,4
200	11,9	18,2
225	13,4	20,5
250	14,8	22,7
280	16,6	25,4
315	18,7	28,6
355	21,1	32,2
400	23,7	36,3
450	26,7	40,9
500	29,6	45,4
560	33,2	50,8
630	37,3	57,2

**Moving
> Water**

uponor

Uponor Infra A/S

Bødkervej 5
4450 Jyderup
Danmark

T +45 46 40 53 11

W www.uponor.dk/infra

E infra.dk@uponor.com