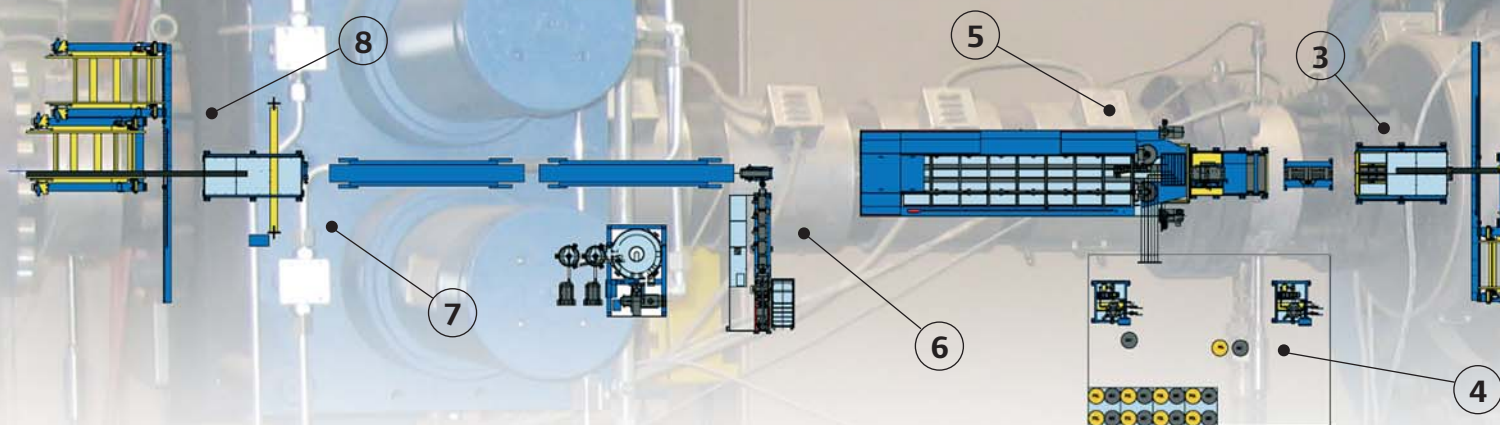


Технология WehoPUFlex

Линия производства гибких
труб в ППУ изоляции

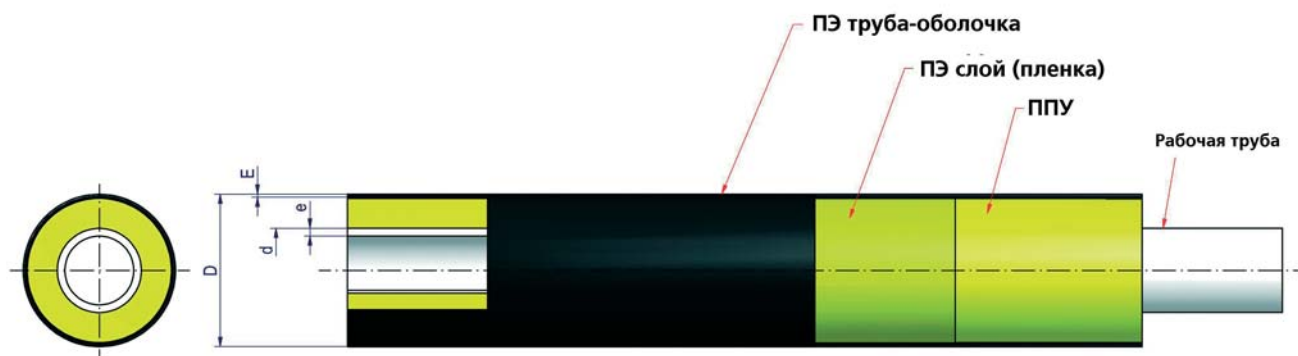
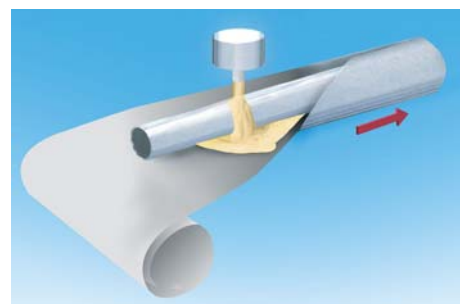


Потребность в трубах для сетей теплоснабжения / холодоснабжения растёт в быстром темпе. Компания Upronor Infra (бывший "KBX Пайп") осуществляет поставки производственных линий по выпуску предизолированных труб по всему миру.

Гибкие трубы в ППУ изоляции выпускаются на линии непрерывного производства диапазоном диаметров от 20 мм до 110 мм.

Непрерывный процесс заливки является относительно новой передовой производственной технологией. Внутренняя труба, она же рабочая труба (в качестве материала ПЭ-РТ, ПЭ и т.д.), непрерывно подаётся на участок заливки совместно со смесью полиуретановой пены, которая подаётся на плёнку. Внешняя защитная труба-оболочка последовательно накладывается на изоляционный слой из полиуретана. По сравнению с традиционной прерывной технологией заливки трубы непрерывный процесс даёт возможность понизить плотность заливочной пены, а также уменьшить толщину стенки трубы-оболочки, что в результате даёт существенное сокращение издержек для производителя трубы.

Технология непрерывной заливки труб применяется как для производства жёстких, так и гибких предизолированных труб.

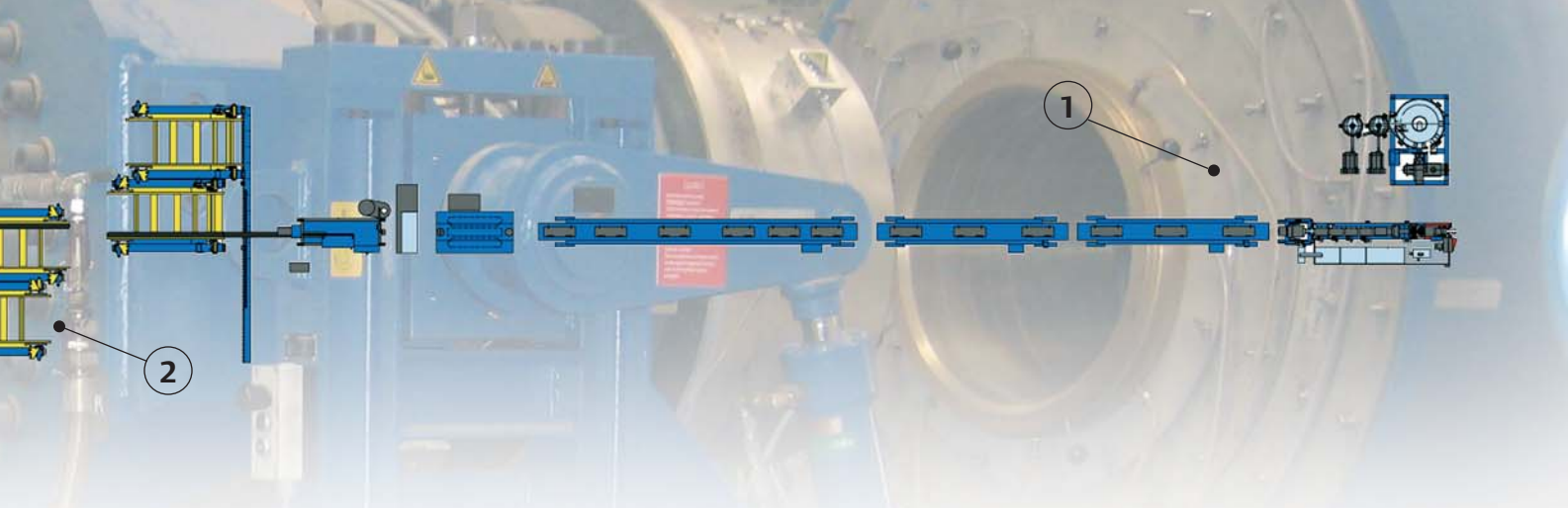


Гибкие предизолированные трубы в ППУ изоляции дают следующие преимущества:

- Существенное сокращение издержек
- Автоматизированное производство
- Метод непрерывного производства даёт возможность выпуска длинномерных отрезков
- Гибкие трубы могут укладываться непосредственно под землю и требуют меньшей по размеру траншеи
- Отличные механические свойства
- Экструзия на линии обеспечивает на практике герметичную, химически стойкую и не окисляемую рабочую трубу.
- Трубы WehoPUFlex легко транспортировать, перемещать и складировать

Гибкие трубы в ППУ изоляции, одинарные

Размер d x D	Рабочая труба ПЭ или ПЭ-РТ d мм	ПЭ труба-оболочка D x E (мм)
20/78	20	78 x 2,0
25/78	25	78 x 2,0
32/78	32	78 x 2,0
40/93	40	93 x 2,2
50/113	50	113 x 2,4
63/128	63	128 x 2,7
75/143	75	143 x 3,0
90/163	90	163 x 3,2
110/163	110	163 x 3,2



Линия для непрерывного производства гибкой трубы в ППУ изоляции

1. Производственная линия для ПЭ-РТ или ПЭ труб
2. Устройство для разматывания внутренней трубы
3. Устройство подачи трубы
 - Тормозной конвейер
 - Центрирование рабочей трубы
 - Предварительный нагрев и контроль температуры
 - Устройство подачи плёнки
4. Высокоточная заливочная установка
5. 2-хленточный ламинатор с контролем температуры
6. Экструдер для трубы-оболочки и водяное охлаждение
7. Тянущее устройство
8. Наматывающие катушки

Характеристики производственной линии

Продукция:	Линия производства гибких труб в ППУ изоляции
Диаметр труб:	20-110 мм
Производительность:	1,5-5 м/мин
Структура:	Рабочая труба – ПЭ, ПЭ-РТ или сталь Изоляция – ППУ Труба-оболочка – ПЭНП



Технология WehoPUFlex

Линия производства гибких
труб в ППУ изоляции



Uponor Infra Oy
P.O. Box 21
FI-65101 Vaasa
Finland

T +358(0)20 129 211
F +358(0)20 129 2099
W www.uponor.ru/technology
E machinery.vaasa@uponor.com

uponor