

Технология контактной стыковой сварки

Сварочный стол PL DH для фасонных частей теплоизолированных труб

“Uronor Infra” выпускает широкий ассортимент фитингов, обеспечивающих любой способ соединения труб в тепловых сетях. “Uronor Infra” поставляет оборудование и технологию для Вашего производства фитингов с заводской теплоизоляцией, что дает возможность расширить сферу Вашего бизнеса и обеспечить удовлетворенность заказчиков, выпуская изделия, изготовленные по техническим требованиям заказчика. Ваше оборудование может включать в себя следующие установки: отрезное устройство для трубы-оболочки, сварочный

стол для изготовления ПЭ труб-оболочек, заливочная установка ППУ высокого давления, стол для заливки фитингов и специальные разъёмные фланцы.

Стационарные машины типа PL DH работают по методу контактной стыковой сварки труб-оболочек. Концы трубы нагревают при помощи разъёмного нагревательного зеркала и соединяют под давлением. Давление прилагается гидравлической системой, которая снабжена панелью управления с двойным давлением. Это

позволяет подключение между правой и левой столешницей стола и, таким образом, изготовить фасонное изделие комплектно за один раз. Нагревательные зеркала работают пневматически (начиная с PL 800 DH). Данное свойство вместе с системой SSS (soft-start-stop) электрического подъемника (направления: вверх, вниз, вперед, назад) и балки (левая, правая) обеспечивают мягкое обращение с машинами. Машина PL 315 DH поставляется с подъемным устройством с поворотной балкой и балансирами для нагревательных зеркал.



Продукция
Машины контактной
стыковой сварки PL DH

Модели
PL 315 DH
PL 800 DH
PL 1200 DH
PL 1600 DH

Диапазон сварки
90-315 мм
355-800 мм
900-1200 мм
900-1600 мм

Применение
Стол для сварки фитингов с
заводской теплоизоляцией

Технология контактной стыковой сварки

Сварочный стол PL DH для фасонных частей теплоизолированных труб

PL 315 DH 400 В 3-х фазн. 50 Гц (стандартный).

Фасонные части
Сегментные отводы

Диапазон сварки
OD 90 – 315

Базовая машина состоит из: Размеры (мм)
Центральный призматический зажим
и два зажима на подвижных
каретках для двойной сварки.
Понижающие переходники. 90, 110, 125, 140, 160,
180, 200, 225, 250, 280

Гидростанция с селектором для
переключения между левой и правой
свариваемыми частями.
Подъёмная система для нагревательного элемента.
Нагревательные элементы разъемного типа по
спецификации заказчика

OD элемента (мм)	Диаметр открытия элемента (мм)	
240	75	90-110/32-38
240	95	125-140/57-76
310	140	160-200/89-108
420	190	225-250/133-159
480	250	315/219

PL 800 DH 400 В 3-х фазн. 50 Гц (стандартный)

Фасонные части
Сегментные отводы

Диапазон сварки
OD 355 – 800

Базовая машина состоит из: Размеры (мм)
Центральный призматический зажим
и два зажима на подвижных
каретках для двойной сварки.
Понижающие переходники. 355, 400, 450,
500, 560, 630, 710

Два отдельных гидравлических контура,
управляемых одной общей панелью.
Подъёмная система для нагревательных элементов и
переходников.
Нагревательные элементы разъемного типа по
спецификации заказчика.

OD элемента (мм)	Диаметр открытия элемента (мм)	
480	250	355/ 219
540	365	400-500/273-325
670	510	560-630/426
780	590	710/530
950	700	800/630



PL 1200 DH 400 В 3-х фазн. 50 Гц (стандартный)

Фасонные части
Сегментные отводы

Диапазон сварки
OD 900 – 1200

Базовая машина состоит из: Размеры (мм)
Центральный призматический зажим
и два зажима на подвижных
каретках для двойной сварки.
Понижающие переходники. 900, 1000, 1100

Два отдельных гидравлических контура,
управляемых одной общей панелью.
Подъёмная система для нагревательных элементов и
переходников.

Нагревательные элементы разъемного типа по
спецификации заказчика.

OD элемента (мм)	Диаметр открытия элемента (мм)	
1050	800	900/720
1200	930	1000-1100/820
1350	1050	1100-1200/920
1350	1130	1200/102

PL 1600 DH 400 В 3-х фазн. 50 Гц (стандартный),

Фасонные части
Сегментные отводы

Диапазон сварки
OD 900 – 1600

Базовая машина состоит из: Размеры (мм)
Центральный призматический зажим
и два зажима на подвижных
каретках для двойной сварки.
Понижающие переходники. 900, 1000, 1100,
1200, 1425

Два отдельных гидравлических контура,
управляемых одной общей панелью.
Подъёмная система для нагревательных элементов и
переходников.

Нагревательные элементы разъемного типа по
спецификации заказчика.

OD элемента (мм)	Диаметр открытия элемента (мм)	
1050	800	900/720
1200	930	1000-1100/820
1350	1050	1100-1200/920
1350	1130	1200/1020
1570	1340	1425/1220