

Tekniska data

Uponor Elektrosvetsmuff



- **Svetspinne** är en automatisk metod för att korrekta svetsparametrar används.
- **Indikatorer** visar att rätt svetstryck har uppnåtts.
- **Streckkod/QR kod** ger full spårbarhet av råvarumaterial för varje individuell del och svetsinformation.
- **Tryckt batchnummer** är en av flera identifierade kvalitetskontroller.
- **Svetsparametrar** innehåller delens storlek, material (PE100), rörets SDR-klass, svetsparametrar och tryckklass.

Elektrosvetsmuff

Elektromuffsvetsning är en metod för fogning av PE-rör genom integrerade värmeelement. För att åstadkomma en fog med lång livslängd är det viktigt att de allmänna instruktionerna för fogning följs. Väl genomförda fogar motstår samma krafter som själva röret.

Samtliga elektromuffsvetsar inspekteras individuellt genom en datoriserad övervakning som använder sig av avancerad streckkodsteknologi. Streckkorderna ger varje individuell del spårbarhet ända ner till polymerbatchen.

Kvalitet, pålitlighet och flexibilitet av elektrosvetsmuffen ger rätt förutsättningar för svetsning av PE-rör.

Delarna används till kabelskyddsrör och PE tryckrör för dricksvatten, avloppsvatten och gas.

Tekniska data

Fogningsmetod	Elektromuffsvetsning
Material	PE100
Färg	Svart
Dimension	20-225 mm
Tryckklasser	PN10 (SDR17) och PN16 (SDR11) För gas är max arbetstryck enligt SDR-klassningen av delarna enligt lokala instruktioner
Installationsanvisningar	Installationen måste göras enligt lokala instruktioner
Standard och Godkännanden	Nordic Poly Mark DK-VAND (dricksvattengodkännande) EN 12201-3 (standard för vatten och avlopp) INSTA SBC EN 12201-3 EN 1555-3 (standard för gas) INSTA SBC EN 1555-3 DVGW GW 335-B2-B1 KIWA BRL-K17105 WRAS Kitemark GIS/PL2-4 Kitemark GIS/PL2-6 AS/NZS 4129 EN ISO 15494 UNI EN ISO 15494 ACS

Egenskaper	Enhet	PE100 delar	Term	Testmetod
Densitet	kg/m ³	950		ISO 1183
Smältindex	g/10 min	0,3	(190° C, 5 kg)	ISO 1133 Metod 18
Långtidskrympmodul E50	MPa	275		ISO 6259
Korttidskrympmodul E50	MPa	1100		ISO 6259
Längdutvidgningskoefficient	Mm/m • °C	0,13		
Värmeldningsförmåga	W/m • °C	0,4	(20° C)	DIN 52 612
Värmeinhåll	J/g • °C	1,9		
Flödeskapacitet	MPa	23		
Brottstyrka	%	>600		
Tillåten brottstyrka	%	2,5-5		
Kemikalieresistens	ISO/TR 7620			

Sortiment

Sortimentet för Uponor Elektrosvetsmuffar finns på

<https://www.uponor.com/sv-se/infra/katalog/kabelskyddsrörssystem/tillbehör-och-delar/elsvetsmuff-pe100-sdr11>