Referanse

Vault filtermagasin til Ishøj Forsyning



Når høy renseeffekt, kompakt design og pålitelig drift kommer sammen

Da Ishøj Forsyning trengte en ny løsning for behandling av overvann, var renseeffekten kun én del av regnestykket. Løsningen måtte også kunne håndtere vannmengdene fra et stort nedbørsfelt, passe inn på det tilgjengelige arealet og samtidig gi gode rammer for langsiktig drift og vedlikehold. Resultatet ble et prosjekttilpasset Vault filtermagasin, utviklet i tett dialog mellom Ishøj Forsyning og GF.

Prosjektfakta

Location	Ferdigstilt
Denmark	2026
Bygningstype	Product systems
Kommunalt område	Overvann

Partnere

Byggherre: Ishøj Forsyning

Overvann fra tette flater kan føre med seg både sedimenter og oppløste forurensende stoffer. Før vannet slippes ut i resipienten, stilles det krav til hvordan det håndteres og behandles. Dette var utgangspunktet da Ishøj Forsyning skulle finne en løsning for rensing av overvann til et nedbørsfelt på omtrent 40 hektar.

Oppgaven var ikke kun å finne et anlegg med tilstrekkelig kapasitet. Løsningen måtte også passe til prosjektets konkrete installasjonsforhold og rensekravene satt av myndighetene.

Fra rensekrav til konkret løsning

Dialogen mellom Ishøj Forsyning og GF tok derfor utgangspunkt i prosjektkravene: Hvor store vannmengder skal håndteres? Hvilke forurensninger skal fjernes? Hvilken renseeffekt er nødvendig? Og hvilke fysiske rammer skal anlegget fungere innenfor?

Basert på disse vurderingene ble en Vault rensetank valgt og dimensjonert spesifikt til prosjektet. Vault er en del av Uponor Stormwise overvannskonsept fra GF, og kombinerer flere renseprosesser i ett samlet anlegg. Dermed kan både partikkelbundne og oppløste forurensninger fjernes fra overvannet før det slippes ut i Køge Bugt.

For Ishøj Forsyning ga samarbeidet med GF også en mulighet til å skreddersy løsningen til prosjektets spesifikke krav fremfor å tilpasse prosjektet til et standardprodukt.

Renseprosess i tre trinn

På innsiden av Vault filtermagasin føres overvannet gjennom en prosess bestående av flere steg. Først tilbakeholdes større partikler og materialer som føres med det avrennende regnvannet. Deretter renses vannet for mindre, faste forurensende partikulære stoffer. I det påfølgende trinnet føres vannet gjennom et filtermedie som tilbakeholder også de oppløste forurensningene.

Hvert rensetrinn har sin bestemte funksjon, men det er kombinasjonen av disse prosessene som sikrer en høy renseeffekt. Denne tilnærmingen gjør det også mulig å dimensjonere løsningen ut fra de konkrete forhold i nedbørsfeltet og rensekravene prosjektet skal oppfylle.

Tilpasning handler om mer enn å få plass

De fysiske rammene spiller en viktig rolle for utformingen av et overvannsanlegg. For Ishøj-prosjektet ble Vault-løsningen tilpasset det tilgjengelige arealet, samtidig som prosjektets overordnede krav ble ivaretatt. Dette gjorde det mulig å optimalisere flere faktorer i én enkelt løsning – blant annet plassering, hydraulisk kapasitet og renseeffekt.

Prosjektteamet rettet riktignok også blikket lenger frem.

Designet for langsiktig drift fra dag en

Et anlegg for rensing av overvann skal fungerer i mange år etter installasjon. Derfor ble fremtidig vedlikehold og service en viktig del av vurderingene allerede tidlig i designfasen.

Gjennom tett samarbeid mellom Ishøj Forsyning og GF ble tilgang til sentrale systemkomponter prioritert, slik at driftspersonell effektivt kan inspisere og skifte ut filterelementer ved behov. Dette forbedrer både vedlikeholdsprosedyrer og arbeidsforhold for operatørene.

På den måten blir ikke langsiktig drift noe man først tenker på i etterkant. Det ble en integrert del av løsningens design.

Fokus på langsiktig ytelse

Prosjektet hos Ishøj Forsyning viser en tilnærming til behandling av overvann der renseeffekten kun er én del av helhetsbildet. Vannmengde, forurensningsbelastning, plassforhold, installasjon og langsiktig drift påvirker alle hverandre. Gjennom å vurdere disse faktorene samlet fra starten, kan man oppnå en sterkere og mer robust løsning.

Ved å bli involvert tidlig i designfasen, kunne GF bidra med teknisk ekspertise gjennom dialog med byggherre og rådgiver. Verdien strakte seg utover det å kun levere et renseanlegg. Det handlet om å oversette prosjektets spesifikke krav til en praktisk, langvarig løsning designet for å fungere i mange år fremover.

Galleri

























+GF+

Adresse

Uponor AS
Karenslyst Allé 8B
0278 Oslo

Telefon 64956600
W www.uponor.com