

Referanse

Retrofit av inn- og utløpsrør for Andfjord Salmon



Uponor engasjement

✓ Vi har levert Weholite ID2200mm SN4, rensset de gamle kuttete rørene og sveiset inn monteringsrør på innløp og utløp.

Fornyelse av eksisterende inn- og utløpsrør

Vårt samarbeid med Andfjord Salmon begynte tidlig i 2018, da anlegget på Andøya var under planlegging. Vi har levert komplett inntaks- og utløpsledning frem til basseng på land. Arbeidet startet i 2020, og i 2025 er vi i gang med siste del av fase 1 på anlegget. Arbeidet omfatter en retrofit av rørene vi sveiset inn i K0-prosjektet.

Prosjektfakta

Location

Andøya, Norway

Ferdigstilt

2025

Bygningstype

Industriområde

Product systems

Spesial løsninger

Partnere

Vi utførte jobben som
underentreprenør for Hæhre.

Innovativt og bærekraftig oppdrettsanlegg

Andfjord Salmon AS er et børsnotert selskap (ANDF) på Kvalnes, Andøya i Vesterålen. Selskapet er bygget på et nyskapende, innovativt og bærekraftig oppdrettskonsept. Anlegget deres er patentert, har lavt energiforbruk, lave driftskostnader og er gunstig for miljøet.

Samarbeidet med Uponor startet tidlig i 2018, da anlegget på Andøya var under planlegging. Vi har levert komplett inntaksledning og utløpsledning frem til basseng på land. Arbeidet startet i 2020, og i 2025 jobber vi med siste del av fase 1 på anlegget.

Uponor har i mange år jobbet med industrielle løsninger for inntak/utløp til fabrikker rundt i hele verden, men dette var vår første løsning til et landbasert anlegg. Vi har bygget anlegget med basis i våre 2200 mm Weholite-rør, samt bygget spesielle komponenter med våre Weholite-paneler, for eksempel til inntakssilen som står på 40 meters dyp.

Retrofit av de gamle inn- og utløpsrørene

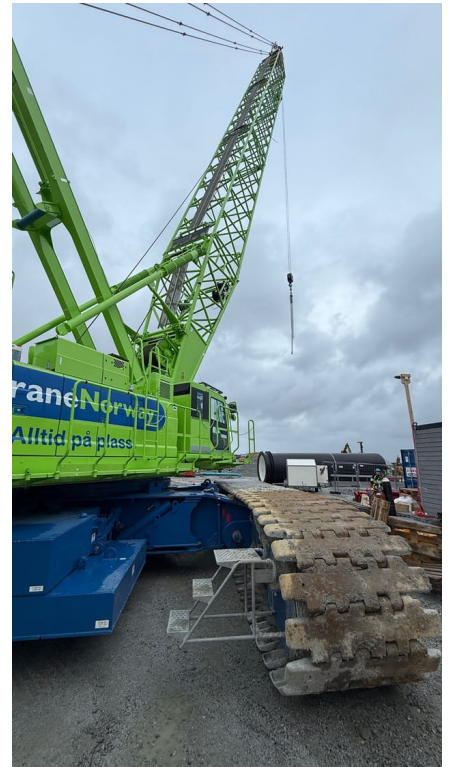
I april 2025 startet jobben med en retrofit av de kuttete gamle rørene til inn- og utløp som vi sveiset inn i K0-prosjektet, og nå i det nye store prosjektet som omfatter 12 nye bassenger med nye innløps- og utløpstunneler sprengt i berggrunnen ut i innsjøen. De gamle rørene kuttet og nye tilkoblingsrør sveises inn i de nye betongkamrene, der de nye innløpstunnelene kobles sammen med nye sekundærtunneler til boret sjakt for våre nye rør for det gamle K0-bassenget.

De gamle innløps- og utløpsrørene vi sveiset inn i fundamentprosjektet går altså ikke lenger i sjøen, men er koblet til de nye tunnelene som gir vann til de 12 nye bassengene og det gamle K0-bassenget.

Vi har levert Weholite ID2200mm SN4, rensert de gamle kuttete rørene og sveiset inn monteringsrør både på innløp og utløp. Rørene ble sveiset med vår spesialbygde «lette» sveiserobot for å maksimere levetiden og styrken til sveiseskjøten.

Bilder fra prosjektet





+GF+

Adresse

Uponor AS
Karenslyst Allé 8B
0278 Oslo

Telefon 64956600
W www.uponor.com