Referencje

# Odwodnienie Trasy N-S



**Zaangażowanie Uponor**

- Rury Weholite SN8 o średnicach od DN300 do DN1200 w wersjach kielichowych i bosych – 4200 m
- Bateria 12 zbiorników retencyjnych DN1000 o długościach od 14,28 m do 42,78 m.

Spawanie ekstruzyjne elementów zbiorników i rur Weholite przez Grupę Serwisową Uponor Infra. Próby ciśnieniowe szczelności zbiorników.

## Uponor Infra wspiera budowę Trasy N-S w Rudzie Śląskiej. Technologia Weholite na kolejnym etapie strategicznej inwestycji.

Ponad 4200 metrów rur Weholite, 12 zbiorników retencyjnych oraz kompleksowe wsparcie montażowe – Uponor Infra uczestniczy w realizacji kolejnego odcinka Trasy N-S w Rudzie Śląskiej.

To już następny etap jednej z najważniejszych inwestycji drogowych na Śląsku, której celem jest połączenie Drogowej Trasy Średnicowej z autostradą A4. W wymagających warunkach terenów szkód górniczych inwestor postawił na sprawdzone rozwiązania z PEHD, gwarantujące trwałość, szczelność i bezpieczeństwo eksploatacji przez dziesięciolecia.

**Fakty o projekcie:**

| | |
|---|---|
| Location | Zakończenie projektu |
| Ruda Śląska, Poland | 2025 |
| Rodzaj budynku | Product systems |
| Infrastruktura transportowa | Kanalizacja deszczowa |

**Partnerzy**

Inwestor:
UM Ruda Śląska

Wykonawca:
EUROVIA Polska S.A.

---

## Trasa N-S – inwestycja, która zmienia układ komunikacyjny Rudy Śląskiej

Trasa N-S to największy projekt drogowy realizowany w Rudzie Śląskiej w ostatnich latach. Jej głównym założeniem jest stworzenie nowoczesnego połączenia pomiędzy Drogową Trasą Średnicową (DTŚ), autostradą A4 oraz północną częścią miasta graniczącą z Bytomiem.

Inwestycja jest realizowana etapami od ponad dekady. Pierwszy odcinek, prowadzący od ul. 1 Maja do DTŚ wraz z dwupoziomowym węzłem oddano do użytku na początku 2013 roku. Kolejne fragmenty trasy uruchamiano odpowiednio w latach 2016 i 2018, sukcesywnie wydłużając połączenie w kierunku południowym. We wrześniu 2023 roku kierowcy otrzymali do dyspozycji odcinek od ul. Kokota do ul. Bielszowickiej, a w marcu 2025 roku oddano pierwszy etap północnego przedłużenia trasy prowadzący do ul. Magazynowej. Obecnie realizowany jest kolejny, ponad 2,2-kilometrowy fragment od ul. Magazynowej do ul. Piastowskiej, którego wykonawcą jest EUROVIA Polska S.A.

Po zakończeniu wszystkich etapów mieszkańcy regionu zyskają szybkie połączenie pomiędzy DTŚ i autostradą A4, co przełoży się na poprawę płynności ruchu, zwiększenie bezpieczeństwa oraz ograniczenie ruchu tranzytowego w centrum miasta.

Kolejny etap współpracy Uponor Infra przy budowie Trasy N-S

Udział Uponor Infra w budowie Trasy N-S ma już swoją historię. W 2022 roku dostarczyliśmy rury ciśnieniowe i grawitacyjne, studzienki oraz zbiorniki retencyjne dla odcinka od ul. Kokota do ul. Bielszowickiej, realizowanego przez firmę Drogopol S.A. (szczegóły opisane są TUTAJ).

Teraz ponownie wspieramy rozwój tej strategicznej inwestycji. W ramach zadania „Budowa Trasy N-S od ul. Magazynowej do ul. Piastowskiej w Rudzie Śląskiej" dostarczamy rozwiązania oparte na technologii PEHD, zaprojektowane z myślą o najbardziej wymagających warunkach eksploatacyjnych. Zakres dostawy obejmuje ponad 4200 metrów rur grawitacyjnych Weholite SN8 o średnicach od DN300 do DN1200 w wersjach kielichowych i bosych oraz baterię 12 zbiorników retencyjnych DN1000 o długościach od 14,28 m do 42,78 m. Uponor Infra wykonuje także połączenia rur i zbiorników metodą spawania ekstruzyjnego oraz próby szczelności instalacji.

To jednak nie koniec naszej obecności przy tej inwestycji. Przed nami kolejny etap – budowa odcinka Trasy N-S od ul. Bielszowickiej do autostrady A4, który będziemy realizować wspólnie z firmą Primost Południe Sp. z o.o. z Będzina. Zakończenie całego połączenia DTŚ z autostradą A4 planowane jest na koniec 2028 roku.

Technologia PEHD Weholite stworzona dla terenów szkód górniczych

Budowa infrastruktury na Śląsku wiąże się z wyjątkowymi wyzwaniami geotechnicznymi. Realizowany odcinek Trasy N-S przebiega przez tereny objęte wpływami eksploatacji górniczej oraz w bezpośrednim sąsiedztwie infrastruktury kolejowej. W takich warunkach kluczowe znaczenie ma zastosowanie materiałów, które są w stanie bezpiecznie pracować nawet przy przemieszczeniach i deformacjach podłoża.
Zarówno dostarczone rury grawitacyjne, jak i zbiorniki retencyjne Weholite wykonane są z polietylenu wysokiej gęstości (PEHD), którego właściwości doskonale odpowiadają wymaganiom tego typu inwestycji. Dzięki wysokiej elastyczności systemy PEHD współpracują z gruntem, przenosząc osiadania oraz obciążenia dynamiczne bez utraty szczelności i

parametrów użytkowych. Jest to szczególnie istotne na terenach szkód górniczych, gdzie występują nierównomierne przemieszczenia podłoża.

Dodatkową zaletą polietylenu jest odporność na korozję, prądy błądzące oraz agresywne związki chemiczne występujące często na terenach przemysłowych. W przeciwieństwie do tradycyjnych materiałów rozwiązania PEHD nie ulegają degradacji pod wpływem wilgoci czy substancji korozyjnych, co przekłada się na wieloletnią, bezawaryjną eksploatację. Niewielka masa elementów ułatwia transport i montaż, a modułowa konstrukcja zbiorników pozwala znacząco skrócić czas realizacji prac nawet w trudnych warunkach gruntowo-wodnych.
Zarówno rury, jak i zbiorniki Weholite charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną oraz projektowaną żywotnością przekraczającą 100 lat. Dzięki tym właściwościom systemy PEHD od lat znajdują zastosowanie w najbardziej wymagających projektach infrastrukturalnych, przemysłowych i komunalnych.

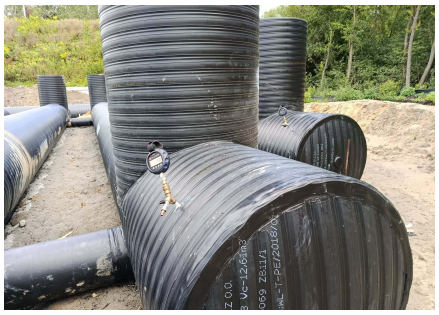
Na uwagę zasługuje również zastosowana przez Uponor Infra metoda kontroli szczelności zbiorników. Próby przeprowadzono bez konieczności napełniania ich wodą, co pozwoliło znacząco skrócić proces odbiorów technicznych oraz ograniczyć koszty związane z wykorzystaniem i późniejszym odprowadzeniem dużych ilości wody.

Wspólnie budujemy nowoczesną infrastrukturę Śląska

Budowa Trasy N-S to inwestycja, która będzie służyć mieszkańcom regionu przez kolejne dekady. Cieszymy się, że rozwiązania Uponor Infra po raz kolejny zostały wybrane do realizacji projektu o tak dużym znaczeniu dla rozwoju infrastruktury transportowej Śląska.
Dzięki technologii Weholite możliwe jest tworzenie trwałych, szczelnych i odpornych systemów kanalizacyjnych oraz retencyjnych, które sprawdzają się nawet w najbardziej wymagających warunkach gruntowych. To właśnie dlatego nasze rozwiązania od lat wspierają realizację kluczowych inwestycji infrastrukturalnych w całej Polsce.

## Odwodnienie Trasy N-S







Adres

Uponor Infra Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7

Uponor Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7

W www.uponor.com