

Zbiorniki retencyjne dla Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej



Zaangażowanie Uponor

- ✔ Bateria zbiorników PEHD Weholite DN1500 mm, długość $L = 2 \times 285$ m, pojemność $V = 1007$ m³
- ✔ Spawanie ekstruzyjne zbiorników wykonane przez Grupę Serwisową Uponor Infra oraz próba szczelności całego układu.

Rozwój strefy przemysłowej w Jaworzynie Śląskiej z udziałem zbiorników

Uponor Infra

W ramach rozbudowy Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej (JSAG) w Jaworzynie Śląskiej firma Uponor Infra dostarczyła wielkogabarytowe zbiorniki retencyjne Weholite o łącznej pojemności ponad 1000 m³, zapewniając niezawodny system retencji dla jednej z kluczowych inwestycji infrastrukturalnych w regionie.

W Jaworzynie Śląskiej realizowana jest inwestycja „Budowa, przebudowa i rozbudowa dróg na terenie gminy Jaworzyna Śląska wraz z infrastrukturą towarzyszącą (obręb Pasieczna) w ramach projektu Rozwój strefy przemysłowej poprzez uzbrojenie terenów na potrzeby funkcjonowania Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej (JSAG) – zadanie L”. Projekt, współfinansowany z Rządowego Funduszu Polski Ład – Program Inwestycji Strategicznych, stanowi ważny element rozwoju Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej i ma na celu zwiększenie atrakcyjności regionu poprzez budowę nowoczesnej infrastruktury drogowej oraz technicznej. Dzięki realizacji zadania poprawi się dostępność komunikacyjna strefy, bezpieczeństwo ruchu drogowego oraz komfort użytkowników dróg, tworząc lepsze warunki dla rozwoju działalności przemysłowej i logistycznej.

Generalnym wykonawcą projektu jest KOBYLARNIA S.A. Grupa Kapitałowa MIRBUD, natomiast za sieci odpowiada FERST Sp. z o.o. ze Świebodzic. W realizację inwestycji zaangażowana została także firma Uponor Infra, która dostarczyła wielkogabarytowe zbiorniki retencyjne Weholite wykonane z PEHD, a także wykonała spawanie ekstruzyjne i przeprowadziła próbę szczelności całego układu.

Fakty o projekcie:

Location	Zakończenie projektu
Jaworzyna Śląska, Poland	2025
Rodzaj budynku	Product systems
Infrastruktura komercyjna	Kanalizacja deszczowa

Partnerzy

Inwestor:

Gmina Jaworzyna Śląska

Generalny wykonawca:

KOBYLARNIA S.A. Grupa Kapitałowa

MIRBUD

Podwykonawca:

FERST Sp. z o.o. ze Świebodzic

Ponad 1000 m³ retencji dla nowoczesnej infrastruktury przemysłowej

Skuteczne odwodnienie jest jednym z kluczowych elementów każdej nowoczesnej inwestycji przemysłowej. Na terenach inwestycyjnych, gdzie powstają drogi, place manewrowe i inne powierzchnie utwardzone, szczególnego znaczenia nabiera efektywne zarządzanie wodami opadowymi. Dlatego w ramach projektu JSAG zastosowano system retencji oparty na zbiornikach Weholite, który zapewnia bezpieczne magazynowanie i kontrolowane odprowadzanie nadmiaru wód deszczowych.

W ramach zadania powstała bateria podziemnych zbiorników retencyjnych wykonanych z rur strukturalnych PEHD Weholite o średnicy DN1500 mm i długości 2 × 285 metrów. Łączna pojemność systemu wynosi 1007 m³, co pozwala skutecznie przyjmować wody opadowe z obszaru inwestycji i odciążać istniejącą infrastrukturę kanalizacyjną podczas intensywnych opadów.

Zastosowane rozwiązanie ogranicza ryzyko lokalnych podtopień, zwiększa bezpieczeństwo eksploatacji całego układu drogowego oraz wspiera odporność nowo powstającej infrastruktury Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej na coraz częściej występujące zjawiska pogodowe, w tym opady nawalne.

Dlaczego Weholite sprawdza się w inwestycjach przemysłowych?

Zbiorniki retencyjne Weholite wykonane z polietylenu wysokiej gęstości (PEHD) od wielu lat znajdują zastosowanie w najbardziej wymagających inwestycjach infrastrukturalnych i przemysłowych. Łączą wysoką wytrzymałość konstrukcyjną z niewielką masą własną, dzięki czemu stanowią efektywne i trwałe rozwiązanie do retencji wód opadowych.

Kluczową zaletą materiału PEHD jest jego odporność na korozję i agresywne związki chemiczne. Dodatkowo przewidywana żywotność systemu przekracza 100 lat, co pozwala znacząco ograniczyć koszty eksploatacji i utrzymania infrastruktury w całym cyklu jej życia.

W przypadku terenów przemysłowych szczególne znaczenie ma również odporność konstrukcji na osiadanie gruntu oraz dynamiczne obciążenia związane z ruchem ciężkich pojazdów. Dzięki elastyczności PEHD zbiorniki Weholite zachowują pełną funkcjonalność nawet w wymagających warunkach gruntowych i eksploatacyjnych.

Istotną korzyścią z punktu widzenia wykonawcy i inwestora jest także modułowa budowa systemu. Niewielka masa elementów, ograniczona liczba połączeń oraz możliwość prefabrykacji pozwalają znacząco przyspieszyć montaż. Przekłada się to na krótszy czas realizacji inwestycji i sprawniejszą organizację prac na placu budowy.

Spawanie ekstruzyjne gwarancją trwałości i szczelności

W ramach inwestycji specjaliści grupy serwisowej Uponor Infra wykonali spawanie ekstruzyjne wszystkich połączeń zbiorników. Technologia spawania ekstruzyjnego pozwala uzyskać jednorodne i wytrzymałe połączenie elementów wykonanych z PEHD, zapewniając wysoką szczelność całego układu. Metoda ta gwarantuje trwałość połączeń porównywalną z wytrzymałością samego materiału, co przekłada się na wieloletnią i bezawaryjną eksploatację systemu.

Dodatkowym atutem realizacji była zastosowana przez Uponor Infra metoda sprawdzania szczelności zbiorników, która nie wymaga napełniania ich wodą. Rozwiązanie to znacząco skraca czas odbiorów technicznych oraz eliminuje koszty związane z napełnianiem i późniejszym opróżnianiem wielkogabarytowych obiektów retencyjnych.

Nowoczesna retencja wspierająca rozwój gospodarczy regionu

Inwestycja realizowana w Jaworzynie Śląskiej pokazuje, jak ważną rolę w rozwoju stref przemysłowych odgrywa nowoczesna infrastruktura wodno-kanalizacyjna i drogowa. Skuteczne zarządzanie wodami opadowymi stanowi dziś nieodłączny element projektowania terenów inwestycyjnych, wpływając zarówno na bezpieczeństwo użytkowników, jak i efektywność funkcjonowania całej strefy gospodarczej.

Dzięki zastosowaniu zbiorników retencyjnych Weholite o pojemności ponad 1000 m³ możliwe było stworzenie trwałego, szczelnego i odpornego systemu retencji, który przez wiele dekad będzie wspierał rozwój Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej. To kolejny przykład wykorzystania rozwiązań Uponor Infra w strategicznych inwestycjach infrastrukturalnych realizowanych na terenie Polski.

Zbiorniki retencyjne dla Jaworzyńskiej Strefy Aktywności Gospodarczej





+GF+

Adres

Uponor Infra Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7

W www.uponor.com

Uponor Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7