Referencje

Transport wód nadosadowych, KGHM



Zaangażowanie Uponor

- Rury i kształtki WehoPipe DN1500 PN8 – 2310 m , DN1200 PN10 – 1200 m, DN900 PN10 - 7200 m, rury WehoPipe RC DN650-750 PN8 - 2800 m
- Wykonanie połączeń rur metodą zgrzewania doczołowego przez Grupę Serwisową Uponor Infra

Transport wód nadosadowych – rurociągi technologiczne dla KGHM

Pozytywne doświadczenia KGHM Polska Miedź S.A. z transportu odpadów poflotacyjnych zadecydowały o podjęciu decyzji o zastosowaniu systemów PEHD do transportu wód nadosadowych ze zbiornika odpadów poflotacyjnych.

KGHM Polska Miedź SA – jest liczącym się na świecie producentem miedzi i srebra. Bazą surowcową dla KGHM Polska Miedź S.A. jest największe w Europie i jedno z największych na świecie złoże rud miedzi. Do jego eksploatacji zostały utworzone obszary górnicze o powierzchni ok. 470 km^2.

Fakty o projekcie:

Location

Poland

Zakończenie projektu

2021

Rodzaj budynku

Infrastruktura przemysłowa

Product systems

Rozwiązania dla przemysłu,

Konstrukcje na zamówienie,

Industrial pipes

Rodzaj projektu

Nowy budynek

Partnerzy

Inwestor:
KGHM Polska Miedź SA

Wykonawca:
"Tolos" Piotr Walczak sp. k.

Rurociąg pływający dla Żelaznego Mostu

KGHM dysponuje własną zintegrowaną strukturą produkcyjną, w skład której wchodzą trzy kopalnie (ZG „Lubin'', ZG „Rudna'', ZG „Polkowice-Sieroszowice''), trzy huty miedzi („Głogów", „Legnica'', „Cedynia''), oraz oddziały wspomagające działalność podstawową (Zakłady Wzbogacania Rud, Zakład Hydrotechniczny). Zakład Hydrotechniczny odpowiedzialny jest za składowanie i zagospodarowywanie odpadów powstałych w procesie produkcyjnym. Podstawowe zadania Zakładu związane są z gospodarką wodno-szlamową trzech Zakładów Wzbogacania Rud, które prowadzą wzbogacanie urobku górniczego rud miedzi metodą flotacji. Odpady z flotacji są szlamem w stanie płynnym, który jest transportowany rurociągami na składowisko Żelazny Most. W składowisku następuje sedymentacja fazy stałej, a woda sklarowana jest ujmowana i ponownie kierowana do ZWR-ów.

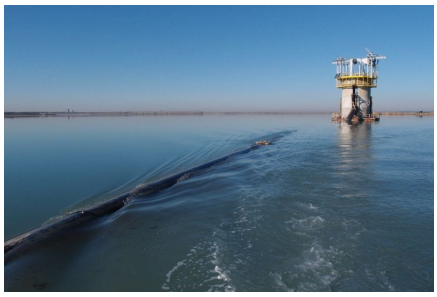
Dotychczasowe pozytywne doświadczenia KGHM Polska Miedź S.A. z transportu odpadów poflotacyjnych zadecydowały o podjęciu decyzji o zastosowaniu systemów PEHD również do transportu wód nadosadowych ze zbiornika odpadów poflotacyjnych. Decydującą zaletą systemów PEHD jest niezawodność i zdolność przenoszenia obciążeń wzdłużnych, co ma szczególne znaczenie w przypadku rurociągów instalowanych w rejonie Żelaznego Mostu. Pierwszą tego typu instalacją była budowa rurociągu DN1500 PN10 długości 2310m, która pomimo trudnych warunków i instalacji w okresie zimowym została zrealizowana w okresie 4 miesięcy.

Kolejną inwestycją była prototypowa instalacja związana z modernizacją ujęcia wód nadosadowych zlokalizowanego w czaszy zbiornika odpadów poflotacyjnych. Wieżowe ujęcie wody wyposażone jest w ujęcie lewarowe, które czerpie wodę bezpośrednio z akwenu. Ze względu na usytuowanie ujęcia w bliskim sąsiedztwie zrzutów i obwałowań ograniczających akwen, zaistniała potrzeba znalezienia rozwiązania, które umożliwi ujmowanie wód odpowiedniej czystości. Dla zapewnienia większej czystości wody pobieranej z osadnika przez ujęcie „E'' zdecydowano się na przedłużenie odcinka ssącego rurociągiem PEHD DN1200 długości 600m w celu pobierania wody z obszaru o większej głębokości i odległości od namywów. Wlot jest podwieszony do pływaka z możliwością regulacji położenia krawędzi przelewowej poniżej zwierciadła wody w osadniku. Rurociąg pływający stabilizowany jest na powierzchni akwenu za pomocą kotwic. Całość prac związanych z połączeniem rurociągu została zrealizowana w ciągu 14 dni, zaś sam proces zatopienia rurociągu - w 48 godzin. Powyższe rozwiązanie było prototypowe, ale ponieważ całkowicie spełniło oczekiwania Inwestora planowana jest podobna instalacja na kolejnych ujęciach.

Transport wód nadosadowych – rurociągi technologiczne dla KGHM









Adres

Uponor Infra Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7

Uponor Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7

W www.uponor.com