

## Odwodnienie trasy S86 przy węźle Agata



### Zaangażowanie Uponor

- ✔ Zbiornik retencyjny PEHD SN8 DN2500 o długości 80 m i pojemności ponad 392 m<sup>3</sup>
- ✔ Montaż zbiornika wykonany przez grupę serwisową Uponor Infra

## Polietylenowy zbiornik retencyjny będzie chronił przed zalaniem odcinek trasy S86 w Katowicach

Zbiornik retencyjny wód opadowych wykonany z polietylenu o pojemności prawie 400 m<sup>3</sup> został posadowiony na odcinku drogi ekspresowej S86 przy „węźle Agata” w Katowicach na początku października 2024 r. Jest to element układu odwodnienia trasy, który zwiększy jej odporność na zmiany klimatu i zapobiegnie zalaniom podczas nawałnic. Instalacja podziemnego zbiornika retencyjnego była jednym z zadań budowy układu odwodnienia dla odcinka S86 w okolicy „węzła Agata” w Katowicach w województwie śląskim. Podczas obfitych deszczów i nawałnic, na przejeździe pod estakadą i drogach dojazdowych tworzyły się ogromne rozlewiska, które niejednokrotnie na wiele godzin paraliżowały ruch drogowy. Ekspertyza techniczna zlecona przez GDDKiA wykazała, że dotychczasowe przepompownie wód opadowych wraz z rurociągami dolotowymi i tłocznymi nie nadają się do dalszej eksploatacji, ze względu na zbyt małą wydajność i zły stan techniczny. Nowy system odwodnienia ma za zadanie usprawnić odbiór wód opadowych z tego odcinka trasy ekspresowej S86 i przyległych terenów handlowych o pow. 2,6 ha. i łącznym odpływie wód ok. 330 l/s. Inwestycja obejmuje rozbiórkę, przebudowę i budowę sieci kanalizacji deszczowej, w tym przebudowę dwóch przepompowni wraz z infrastrukturą towarzyszącą w zakresie branży drogowej, inżynieryjnej, sieci wodno-kanalizacyjnej i sanitarnej, sieci trakcyjnej, sieci elektroenergetycznej oraz sieci telekomunikacyjnej. Całkowity koszt przebudowy układu odwodnienia przy „węźle Agata” to ok. 6,2 mln zł.

---

## Fakty o projekcie:

Location	Zakończenie projektu
Katowice, Poland	2024
Rodzaj budynku	Product systems
Infrastruktura transportowa	Kanalizacja deszczowa

---

## Partnerzy

Inwestor:  
GDDKiA

Generalny wykonawca:  
Keller Polska Sp. z o.o.,

Podwykonawca w zakresie budowy  
zbiornika:  
HAMER POLSKA Sp. z o.o. Sp.k.

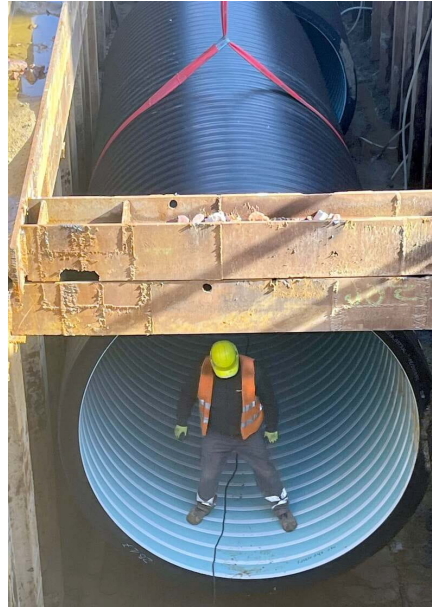
---

## Elastyczny i wytrzymały polietylen to idealne rozwiązanie dla infrastruktury

Charakterystyka technologii PEHD oraz sposób produkcji rurociągów oraz zbiorników retencyjnych PEHD Uponor powodują, że znakomicie nadają się one do zastosowań infrastrukturalnych, w tym wodociągowo-kanalizacyjnych. Produkty PE są elastyczne, wytrzymałe, odporne na korozję, substancje chemiczne i ścieranie. Montaż elementów metodą spawania ekstruzyjnego gwarantuje stuprocentową szczelność układu oraz przenoszenie wszystkich sił osiowych. Dzięki temu zbiorniki retencyjne Uponor Infra są wyjątkowo wytrzymałe i trwałe a ich funkcjonalność jest szacowana na ponad 100 lat. Mogą być instalowane praktycznie w dowolnym miejscu np. obok lub pod ciągami komunikacyjnymi a także na terenach szkód górniczych. Dodatkową przewagą tego rozwiązania jest jednorodność materiałowa (rura / zbiornik oraz połączenie) wytrzymałość połączeń na zmienne pH gruntu oraz magazynowanego wewnątrz medium. Coraz częściej klienci zwracają również uwagę na fakt, że rurociągi i zbiorniki wykonane z polietylenu mają niższy ślad środowiskowy w całym cyklu życia niż podobne produkty wykonane z tradycyjnych materiałów, takich jak stal czy beton.

## Odwodnienie trasy S86 przy węźle Agata





uponor

Adres

Uponor Infra Sp. z o.o.  
01-217 Warszawa  
ul. Kolejowa 5/7

W [www.uponor.com](http://www.uponor.com)

Uponor Sp. z o.o.  
01-217 Warszawa  
ul. Kolejowa 5/7