

Inteligentne zbiorniki retencyjne dla walcowni Cognor



Zaangażowanie Uponor

- ✓ Bateria 7 zbiorników retencyjnych Weho PEHD SN8 DN2400 o łącznej pojemności 1666 m³, zintegrowanych z układem pompowym
 - ✓ Rury grawitacyjne WehoTripla PP SN8 DN160–400 – 3100 m rur
 - ✓ Rury grawitacyjne Weholite PE SN8 DN500–1200 – 950 m
 - ✓ Ponad 35 studzienek kanalizacyjnych
- ✓ Montaż zbiorników i pomp wykonany przez grupę serwisową Uponor Infra.

Nowoczesna walcownia Cognor – inwestycja z myślą o przyszłości i środowisku

W Siemianowicach Śląskich zakończyła się jedna z najważniejszych inwestycji przemysłowych ostatnich lat – budowa zakładu walcowniczego prętów i kształtowników gorącowalcowanych należącego do Cognor Holding S.A. Zbiorniki retencyjne oraz systemy kanalizacyjne wykonane z tworzyw PE i PP, dostarczyła firma Uponor Infra.

Projekt realizowany przy ul. Pawła Stalmacha 8 to nie tylko przykład nowoczesnej inżynierii i efektywności energetycznej, ale również dowód na to, jak odpowiedzialne podejście do gospodarki wodnej może wspierać zrównoważony rozwój przemysłu. Nowa walcownia to zaawansowany technologicznie obiekt, którego wartość szacowana jest na 800 mln zł, z czego ponad 300 mln zł przeznaczono na roboty budowlane realizowane przez generalnego wykonawcę – firmę STRABAG Sp. z o.o. Za projekt odpowiadało Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego Projprzem S.A. a zakres prac wodno-kanalizacyjnych realizował Rewital-Serwis Sp. z o.o.

Zakład zaprojektowano tak, by osiągał maksymalną wydajność produkcyjną na poziomie 450 tysięcy ton wyrobów stalowych rocznie. Będzie to jeden z najnowocześniejszych zakładów walcowniczych w Europie – z w pełni zautomatyzowanym magazynem wysokiego składowania, zredukowanymi stratami materiałowymi i zoptymalizowanym zużyciem energii. W trosce o środowisko wdrożono również rozwiązania ograniczające emisje i zapotrzebowanie na media energetyczne. Rozruch inwestycji planowany jest na połowę 2025 roku.

Fakty o projekcie:

Location	Zakończenie projektu
Siemianowice Śląskie, Poland	2025
Rodzaj budynku	Product systems
Infrastruktura przemysłowa	Kanalizacja deszczowa

Partnerzy

Inwestor:

Cognor Holding S.A.

Generalny wykonawca:

STRABAG Sp. z o.o.

Podwykonawca:

Rewital-Serwis Sp. z o.o.

Projektant:

Gliwickie Biuro Projektów

Budownictwa Przemysłowego

Projprzem S.A.

Zbiorniki retencyjne Weho – elastyczność i trwałość na pokolenia

Zbiorniki retencyjne Weho to konstrukcje lekkie, odporne na korozję chemiczną i uszkodzenia mechaniczne, a ich żywotność przekracza 100 lat. Dzięki modułowej budowie możliwy jest szybki montaż nawet w trudnych warunkach gruntowych, co znacząco skraca czas realizacji inwestycji.

W ramach inwestycji poza bateriami zbiorników dostarczono również:

- 3100 metrów rur grawitacyjnych WehoTripla PP SN8 w zakresie średnic DN160–DN400,
- 950 metrów kielichowanych rur Weholite PE SN8 w średnicach DN500–DN1200,
- ponad 35 kompletów studzienek kinetowych i ekscentrycznych,

Systemy PE i PP są nie tylko szczelne i łatwe w montażu, ale również odporne na osiadanie gruntu i dynamiczne obciążenia – co ma kluczowe znaczenie w obszarach przemysłowych.

Budowa walcowni Cognor to doskonały przykład inwestycji, która łączy zaawansowaną technologię, odpowiedzialność środowiskową i nowoczesną infrastrukturę. Zbiorniki retencyjne Weholite pełnią tu rolę nie tylko funkcjonalną, ale również strategiczną – chronią zakład przed skutkami gwałtownych opadów, pozwalają na racjonalne zarządzanie zasobami wodnymi i wspierają działania proekologiczne.



+GF+

Adres

Uponor Infra Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7

W www.uponor.com

Uponor Sp. z o.o.
01-217 Warszawa
ul. Kolejowa 5/7