Referenser

Fokus på framtida hållbarhet



Uponors roll

- Weholite dimension 1400-2200 mm

Fokus på framtida hållbarhet

Uponor Infra säkerställer framtidens avloppsrening med Weholite. Uponor Infras bidrag till den komplexa och prestigefulla byggnationen avser emellertid inte endast leverans av Weholite. Det omfattar även såväl projektledning och teknisk support som design och beräkningar, skräddarsydda produkter och fältservice med installation på plats - allt sammanhållet och koordinerat av Uponor Infra Projektservice.
Sobacken med kraftvärmeverk, avloppsreningsverk och biogasframställning är en viktig del i den svenska staden Borås satsning att göra staden fossilbränslefri. Syftet är att framtidssäkra stadens infrastruktur och energisystem.

Sobacken med ett nytt kraftvärmeverk, avloppsreningsverk samt tillbyggnad av biogasframställning påbörjades våren 2015 och beräknas vara klart år 2018. Projektet har en budget på 3,4 miljarder kronor och har väckt såväl nationell som internationell uppmärksamhet för sitt fokus på framtida hållbarhet. Sobacken ska bland annat garantera fjärrvärmeleveranser till Boråsarna, ha kapacitert att uppnå lagstadgade miljögränsvärden för avloppsvatten, försörja hushållens avloppsrening samt uppfylla Borås Stads högt satta miljömål för förnybar el.

Projektfakta

Location	Färdigställt
Borås, Sweden	2018
Byggnadstyp	Product systems
Kommunal mark	Spillvattensystem
Projekttyp	
Nybyggnation	

Partners

Att valet föll på Weholite istället för traditionella lösningar med rör i rostfritt eller betong, berodde främst på Weholites stora flexibilitet och enkelhet att arbeta med, säger Risto Lindberg, projektledare, Tage & Söner.

När de prefabricerade delarna levererades till Sobacken kom Uponor Infras fältservice in för svetsning och installation. Genom sin rutin och specialistkompetens kunde installationen genomföras snabbt och säkert vilket sparat både tid och pengar. Det har varit tryggt för oss att ha en projektledare från Uponor Infra med en helhetssyn på systemet. Projektledaren har dessutom upptäckt fel i beställarens handlingar som vi snabbt kunnat rätta till, säger Risto Lindberg, projektledare, Tage & Söner.

Huvudentreprenör: Veolia Water Technologies AB
Underentreprenör: Tage & Söner
Installatör: Uponor Infra Projektservice

Ansvar från skiss till installation

Avloppsreningsverket kräver säkra rör och kopplingar mellan bassängerna där rening av avloppsvattnet sker. Entreprenörens val föll på Weholite som systemlösning. Uponor Infras bidrag till den komplexa och prestigefulla byggnationen avser emellertid inte endast leverans av Weholite. Det omfattar även såväl projektledning och teknisk support som design och beräkningar, skräddarsydda produkter och fältservice med installation på plats - allt sammanhållet och koordinerat av Uponor Infra Projektservice.
Att valet föll på Weholite istället för traditionella lösningar med rör i rostfritt eller betong, berodde främst på Weholites stora

flexibilitet och enkelhet att arbeta med. Genom att använda Weholite kan det mesta prefabriceras och skräddarsys hos Uponor Infra. På så sätt minimeras komplicerade moment på plats där såväl dåligt väder som besvärliga miljö- och markförhållanden kan försvåra arbetet. När de prefabricerade delarna levererats till Sobacken kallas Uponor Infras fältservice in för svetsning och installation. Med prefabricerade delar kan installationen genomföras snabbt och säkert vilket sparar både tid och pengar.

Processen har från första skiss till färdig installation styrts av en projektledare från Uponor Infra. Han har även varit ute på plats på Sobacken minst en gång i veckan för att kontrollera Uponor Infras åtaganden samt säkerställa säkerhetsmarginaler och kvalitetskrav.

Fokus på framtida hållbarhet











Adress

Uponor VVS
737 03 Virsbo

Uponor Infra AB
Industrivägen 11
513 32 Fristad

W www.uponor.com